

YITJC

Yamanashi Industrial Technology Junior College

学 校 案 内
2024

GUIDEBOOK



その先へ

■生産技術科 ■電子技術科
■情報技術科 ■観光ビジネス科

山梨県立産業技術短期大学校

産業技術短大での学びは、
最先端の技術や最高のサービスの基礎となり、
将来を切り拓くうえで、きっと大きな力になる。
自分の可能性を信じて挑戦しよう。
専門的・実践的な学びをとおして、
自分を磨き、自分を成長させよう。

今、一歩
ふみだすとき。

contents

- 03 数字で見る産業技術短大の特色
- 05 産業技術短大の学び
- 07 生産技術科
- 09 生産技術科（塩山キャンパス）
- 10 生産技術科（都留キャンパス）
- 11 電子技術科
- 13 電子技術科（塩山キャンパス）
- 14 電子技術科（都留キャンパス）
- 15 情報技術科
- 19 観光ビジネス科
- 23 キャリア・就職サポート
- 27 学費 / 学生支援制度
- 28 Q&A
- 29 オープンキャンパス
- 30 キャンパス紹介

その先へ

数字で見る 産業技術短大の特色

2年間の学びをとおして、将来、仕事をするうえで必要となる力を身につけてほしい。
産業技術短大には、学生みなさんの学びを支える教育プログラム、充実した学習環境があります。

高い就職率

過去3年の就職率

2022年度 **100%**

2021年度 **100%**

2020年度 **98.9%**



県内就職率

2022年度

86.7%

学科の学びを活かした
関連職種への
就職率

2022年度

91.7%

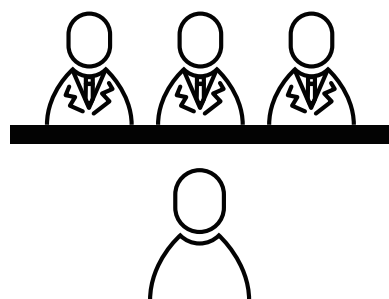
充実した キャリアサポート

キャリアセンターでの
面接実施回数
2022年度

668回

学生1人あたりの
面接回数
2022年度

11.1回



就職ガイダンスへの
参加社数

2022年度

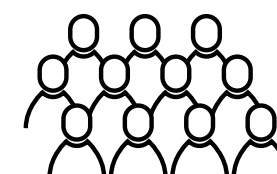


71社

専門性を高める少人数授業

学生数
2023年4月現在

142人

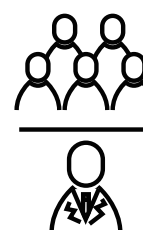


全単位のうち
専門科目の単位比率
2023年度入学生（各科平均）

90.4%

教員1人あたりの
学生人数
2023年4月現在（各科平均）

4.3人



専門科目のうち
実技科目の単位比率
2023年度入学生（各科平均）

57.5%

授業の満足度

2022年度授業アンケート

授業で専門知識・技能が
身についた

94.7%

授業に対する満足度

94.1%

分かりやすい授業

92.3%

授業料・入学金

授業料（年額）

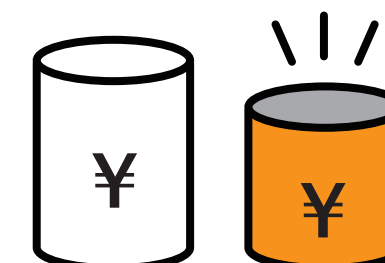
390,000円

入学金

169,200円

入学の日の1年前からひきつづき山梨県に住所を有する方

※経済的要件や成績要件を満たした場合、入学金・授業料の
減免、就学給付金の支給を受けることができます。



国立大

産業技術短大

国立大学の授業料、入学金の標準額（文部科学省令）
授業料（年額）535,800円 入学金282,000円

産業技術短大の学び

産業技術短大では、第4次産業革命によるイノベーションと
それによって導かれる Society5.0＝超スマート社会が想定される未来社会で活躍できる
専門的な知識と高度な技術、豊かな創造力と判断力を兼ね備えた人材を育成しています。

新プログラム始動

近年あらゆる産業や社会生活に取り入れられている「AI（人工知能）」と
山梨が誇る観光資源「ワイン」をテーマにしたプログラムをスタートさせました。

AIリテラシー	AI応用	ワインリゾート演習
AIには何ができてどのように活用されているのか、各種データとの関連や AIの活用事例を検証し、AIによる製造現場での品質管理や観光客数の予測など、その可能性について学びます。	AIで用いられている理論を学び、実際にプログラムを開発します。 自分で開発した AIを IoTや画像処理に応用して、どのように工夫すればより早く学習が進むかなど、実践的な技術を学びます。	ワインにマッチするフードメニューや食を通じた観光企画を提案できることを目標に、ワインや地元食材に関する知識・調理法、ワインツーリズムについて体験的に学びます。

	AIリテラシー (1学年)	AI応用	ワインリゾート演習
生産技術科	●		
電子技術科	●	●	
情報技術科	●	●	
観光ビジネス科	●		●

機械にさわるのが好き
機械を思いどおりに動かしてみたい
金属をバリバリ削ってみたい
カッコいい設計図を描いてみたい



機械系分野で活躍するエンジニアを目指す
生産技術科

塩山 キャンパス 定員20名	都留 キャンパス 定員15名
----------------------	----------------------

機械製図・設計実習
CAD/CAMシステム
数値制御工作機械による精密加工
自動化システムの設計・製作

機械工学分野を基礎から学ぶ
機械設計・精密加工・機械制御
コミュニケーション力とプレゼンテーション力を磨く

機械設計
精密加工
機械制御

P7

将来、数学をいかしたい
モノづくりが好き
エンジニアになりたい



電子工学分野で活躍するエンジニアを目指す
電子技術科

塩山 キャンパス 定員30名	都留 キャンパス 定員15名
----------------------	----------------------

電子回路の理論と解析
ハードウェア技術(アナログ／デジタル)
ソフトウェア技術(組込み系プログラミング)
電子工学システムデザイン

数学を学び『考えるチカラ』を磨く
ハードウェア技術とソフトウェア技術
電子工学の基礎から、より専門的な内容まで

組込みソフトウェア開発
回路設計
生産技術(電気・電子)
設備保全

P11

プログラマになりたい
コンピュータが好き
自分でアプリを作成してみたい



ソフトウェア開発分野で活躍するエンジニアを目指す
情報技術科

塩山 キャンパス 定員30名

プログラミング
ネットワーク
マイクロコンピュータ制御
AI(人工知能)

プログラムの基礎から応用まで学ぶ
Webアプリケーション開発
基本情報技術者試験の合格を目指す

ソフトウェア開発
ネットワーク構築・管理

P15

人と接するのが好き
人の笑顔が好き
地域を元気にしたい



おもてなしのプロを目指す
観光ビジネス科

塩山 キャンパス 定員20名

接客サービス
旅行・観光業務の実践
多様化する観光需要に対応できる
企画・宣伝
観光振興に関する課題発見・解決

接客力を磨く
コース分けと専門家による授業で深める専門性
インターンシップを通じたスキルアップ

ホテル
旅行業
接客業
その他観光関連産業

P19

生産技術科

塩山キャンパス / 都留キャンパス

機械設計や精密加工など
ものづくりの基盤となる
機械系分野で活躍できる
エンジニアを目指す。

活躍が期待される職業
■機械設計 ■精密加工 ■機械制御

One Day

7:30 自宅から自動車
で50分かけて通学。
通学

【CAD/CAM/CAE実習】
CADを使用した設計
方法について学びま
す。

8:40-12:10
1.2時間



昼休み お弁当を食べた後は音楽を
聴いて過ごします。

13:10-16:40
3.4時間

【メカトロニクス
工学実習】
機械の制御方法に
ついて学びます。

夕食後は勉強
や読書をして
過ごします。

18:00
帰宅

ものづくりを
楽しみながら学ぶ

生産技術科 2年 長田 武也

生産技術科では、機械をつかって動かす
ために必要となる技術や知識を基礎から
ていねいに学ぶことができます。私は普通
科高校出身ですが、高校で勉強した数学
や物理が専門的な知識や技術を学ぶのに
役立つことを実感しています。実習は少人
数制ということもあり、学生一人ひとりが実
際に機械に触れながら技術を身につけて
いくことができます。また、自分で考えなが
らいろいろな物を製作する実習もあり、楽
しみながら学ぶことができます。2年次には、
これまで学んだ技術や知識の集大成とし
て卒業研究に取り組みます。卒業研究でど
んなものものをつくらうかと考えるととて
も楽しみです。エンジニアとして活躍するこ
とを目指して頑張っています。

身につくチカラ

1 機械工学分野の課題解決力

設計・製造から制御までの一連の知識を
駆使して、製造現場における課題を解決で
きる。

2 CAD/CAMによる 機械設計・製造

コンピュータを使った機械設計・製造ができ
る。

3 金属部品の加工技術

汎用工作機械の加工技術をベースに、数値
制御工作機械を操作して各種機械部品の加
工ができる。

4 生産システム構築技術

複数の機械で生産システムを構築して、その
動きを制御することができる。

学びのポイント

機械工学分野を 基礎から学ぶ

幅広い機械工学分野を学んで社会で活
躍するためには、数学や物理などの基礎
科目をはじめ、機械力学、材料力学、熱力
学、流体力学に関する知識が欠かせませ
ん。このような分野についても基礎から
時間をかけて学びます。

機械設計・精密加工・ 機械制御

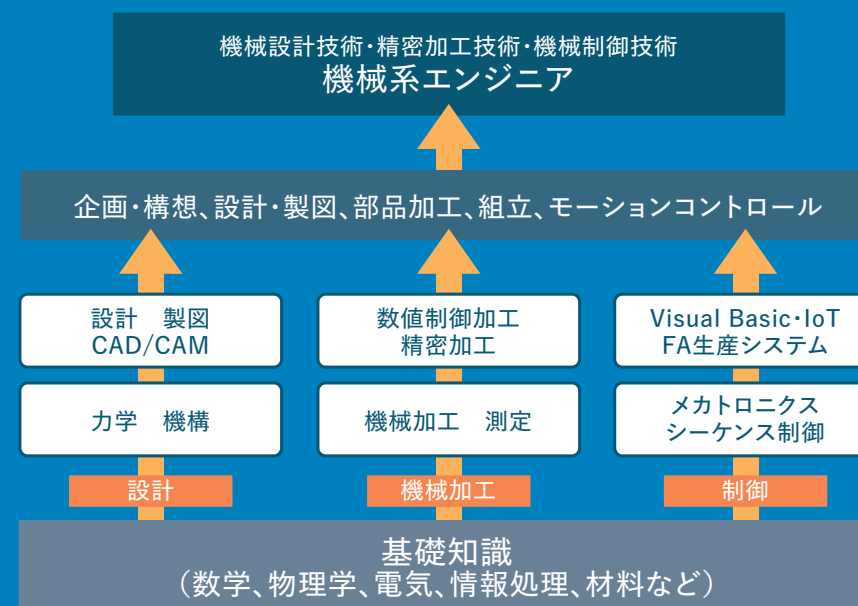
モノづくり産業の基盤技術として、「CAD/
CAMシステム」「精密加工」「FA生産シ
ステム」が挙げられます。これらの技術
を基礎から学び、モノづくり全体を見通
することができる力を身につけます。

コミュニケーション力と プレゼンテーション力を磨く

FAシステム実習や卒業研究をとおして、
仲間と相談しながら課題を解決したり、
製作テーマに関する発表機会を多く設
けて、コミュニケーション力とプレゼン
テーション力を磨きます。



カリキュラムマップ



主な履修科目

学科
材料工学 力学（材料、機械、熱・流体） 機械製図 機構学 機械加工学 シーケンス制御 メカトロニクス工学
実験・実習
機械工学実験 機械加工実習 数値制御加工実習 FAシステム実習 機械設計実習 CAD・CAM・CAE実習 卒業研究



塩山キャンパス 生産技術科

豊富な実習機械や実験機器を活用した授業が特徴。

少人数制のため機器の操作時間を確保でき、親身な指導を受けられる。

CAD/CAMシステムや数値制御工作機械など企業の製造現場で実際に利用されている多くの機械・機器を操作しながら勉強することができます。また、少人数制のため教員が学生一人ひとりの状況を確認しながら、適切な指導を行うことができます。

授業の特色

CAD/CAMシステム

工業製品の多くはコンピュータを使って設計・製造されています。コンピュータによる設計(CAD)、加工プログラムを作成(CAM)する力は機械系エンジニアに不可欠です。

数値制御工作機械による精密加工

ミクロン単位の金属加工や部品量産に欠かせない数値制御(NC)工作機械の操作方法やプログラミングを学びます。

自動化システムの設計・製作

機械工場をミニチュア化したモデルを組み合わせて、生産ラインを設計・構築する方法や各機器の制御方法を学び、生産ラインのオートメーション化に関する技術を習得します。

卒業研究

学習の集大成として個人やグループで機械装置を設計・製作し、その成果を発表します。

2022年度卒業研究テーマ

- 直動型パラレルリンクロボットの設計・製作・制御
- Arduinoを利用した機械装置の製作と制御
- 技能検定「数値制御旋盤作業」の検討
- 相撲ロボットの設計・製作
- エレベータモデルの設計・製作

- タイミングベルトとリニアガイドを用いた製品運搬機構の設計・製作
- サーボモータを用いたアーム機構の設計・製作
- ボールねじを用いたX-Yテーブルの設計・製作

技能検定

- 普通旋盤作業 3級
- フライス盤作業 3級
- マシニングセンタ作業 3級
- 機械製図CAD作業 3級
- 機械検査作業 3級

モノづくりでかなえない未来を実現しよう

助教 矢嶋 泰斗

山梨の産業と言えば、何を思い浮かべるでしょうか?「果物」、「ワイン」、「水」、「富士山」…そんなイメージのある山梨ですが、本県が最も多く出荷している物は工業製品です。工業製品の出荷額は県内産業全体の約3割を占めています。山梨の基幹産業、「モノづくり」。そのモノづくりを学ぶ場所がここ、生産技術科です。

モノづくりにおいて、一つの製品を完成させるためには多くのプロセスがあります。アイデアを実現できる形に落とし込む「設計」、設計したものを形にする「加工」、出来上がったものを動かす「制御」などなど…。本校の生産技術科では、これらのプロセスを学び、経験することで、みなさんの「作りたい物」や「かなえない未来」を実現できるような場を提供します。

地域の、そして世界の未来を担うモノづくりを私たちと始めてみませんか?



都留キャンパス 生産技術科

これまでの学習履歴に応じたコース分け。

一人ひとりの目標に応じた資格にチャレンジ。

汎用工作機械と数値制御工作機械の操作方法を学ぶ機械加工実習では、高校までの学習履歴に応じたコース分けをしています。学生一人ひとりの知識や技術をより高め、難関資格に挑戦する機会につなげます。

授業の特色

科内競技会

独自の科内競技会を実施しています。1年生は「ゴム動力車競技」、2年生は「ボール発射装置競技」を実施しています。トライアンドエラーを繰り返しながら問題解決力を身につけます。



成果発表会

プレゼンテーション力向上のため様々な授業で成果発表会を行っています。自分で考案して製作した作品やインターンシップでの体験について、教員や他の学生に発表します。



2022年度卒業研究テーマ

- 球入れロボットの設計・製作
- 技能検定実技試験(ワイヤ放電加工作業)の研究
- 卓上旋盤の製作
- 水平多関節ロボットの設計・製作



技能検定

技能検定のほか、品質管理検定(QC 検定)にも対応できる授業カリキュラムとなっています。

- 普通旋盤作業 2級・3級
- フライス盤作業 3級
- 機械組立仕上げ作業 3級
- 機械製図CAD作業 3級
- 機械検査作業 2級・3級

生産技術科では、機械系技術者に必要な「設計」「加工」「制御」について学びます。これらを学ぶことで「こんなことができる機械装置をつくりたい」という要望を実現することができるようになります。そのためには、ものづくりの基本を学び積み重ねていく必要があります。生産技術科では、この基本をわかりやすく学べるカリキュラムを用意しています。

近年、IoTやAIといった新しい技術が機械分野にも入ってきており、これまでとは違った考え方も必要となるでしょう。しかし、まったく違ったように見えても、それらもまた基本的な理論の積み重ねです。理論は先人たちの知恵です。その知恵を学び、一回り高いものに昇華し、また次の人たちに引き継いでいく。本校での学びをとおして、次世代に知恵を引き継いでいく一員になってほしいと考えます。

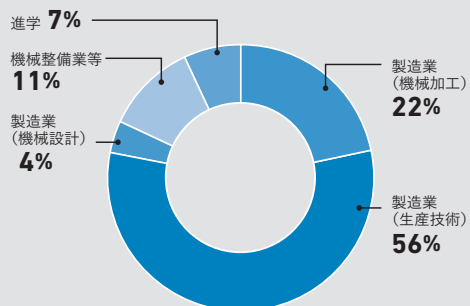


知恵を引き継ぐ人材に

教授 松田 剛

▶ 就職・進学状況

(過去3年)



【就職先】

(株)アクティオ
雨宮光学機械(株)
飯田鉄工(株)
(株)塩山製作所
(株)オーテックメカニカル
OBARA(株)
共信冷熱(株)
光洋電子工業(株)
(株)佐藤電機
(株)山勝
(株)サンシン精工
(株)サントリグループ
シチズンファインデバイス(株)
TDK(株)甲府工場
(株)ディスコ

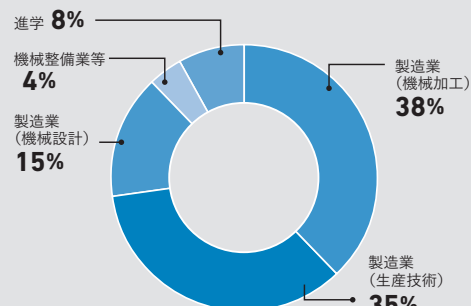
(株)デージーケー
(株)東亜利根ボーリング
(株)東日製作所
(株)内藤製作所
中星工業(株)
日産自動車(株)
(株)バンディック
ファナック(株)
富士航空電子(株)
富士電機(株)
(株)フジメック
三井金属ダイカスト(株)
(株)成呂製作所
山下電気(株)
山梨建鉄(株)
横河マニユファチャリング(株)

【進学先】

関東職業能力開発大学校 応用課程
・生産機械システム技術科

▶ 就職・進学状況

(過去3年)



【就職先】

(株)アーク富士吉田工場
NGKセラミックデバイス(株)
(株)NBCメッシュテック
(株)尾形製作所
コミヤマエレクトロン(株)
山陽精工(株)
シチズンファインデバイス(株)
(株)東亜利根ボーリング
中村エンジニアリング(株)

日産自動車(株)
(株)ニッセー
日邦プレジジョン(株)
(株)廣澤精機製作所
ファナック(株)
富士航空電子(株)
フジテック(株)

【進学先】

関東職業能力開発大学校 応用課程
・生産機械システム技術科

電子技術科

塩山キャンパス / 都留キャンパス

人工知能やロボットと
共存する近未来を支える
電子工学分野で活躍できる
エンジニアを目指す。

活躍が期待される職業
■組み込みソフトウェア開発 ■回路設計
■生産技術(電気・電子) ■設備保全

One Day

7:30 自宅から自動車で通学。
お気に入りの音楽を聴い
てテンションup

【アナログ回路実験Ⅱ】
設計した回路がちゃん
と動作すると良いな

8:40-12:10
1.2時限

昼休み 作ってもらったおにぎりを
食べて、午後もがんばる。

13:10-16:40
3.4時限

【ロボットプログラミング
及び実習】
ロボットを自在に
コントロールする！

今日は帰宅後
にファミレスで
アルバイト！

18:00
帰宅

電子技術科2年 竹島 大地

電子技術科では、AIやIoTなどの最先
端の技術に必要な「電子回路技術」、「セン
サー技術」「コンピュータ制御技術」につい
て基礎から実用的な活用技術まで学んで
います。

私は、中学校の技術の授業などを通じ
て「ものづくり」が好きだったことから県内
の電子系製造業で働きたいと考え、電子
技術科に進学しました。講義・実習は、ハー
ドウェアからソフトウェアまで幅広く、就
職活動において職種選択の幅が広いです。
マイコンやロボットの制御プログラミング
など実際にモノを動かす実習では、設計
通りに動作すると達成感を味わうことが
できます。特に、難しい課題をクリアする
と自分の成長を感じます。

将来は、県内の製造現場で「ものづくり」
を楽しめるエンジニアになりたいと思っ
ています。

日々成長する
自分を感じて

身につくチカラ

- 1 工学系数学／工業系数学の
専門科目への応用力
工学の分野で必要となる数学力を有し、専門
科目に応用することができる。
- 2 電子工学分野の
専門的な課題解決力
電子工学分野の知識・技術を有し、これらを
駆使して電子工学分野の専門的課題を解決
することができる。
- 3 電子工学システムに関するデザイン力
電子工学技術を生かし、ハードウェアとソフ
トウェアが融合したシステムをデザインして
作り上げることができる。
- 4 エンジニアとしての総合的な力
自分の考えや技術的内容を書面や口頭で表現
するコミュニケーション能力を身につけ、相手
の考えを理解して議論を交わすことができる。

学びのポイント

数学を学び
『考えるチカラ』を磨く

習熟度別の選択授業で、モノづくりで
必要な数学(工学系／工業系)を学び
「考えるチカラ」を磨きます。

ハードウェア技術と
ソフトウェア技術

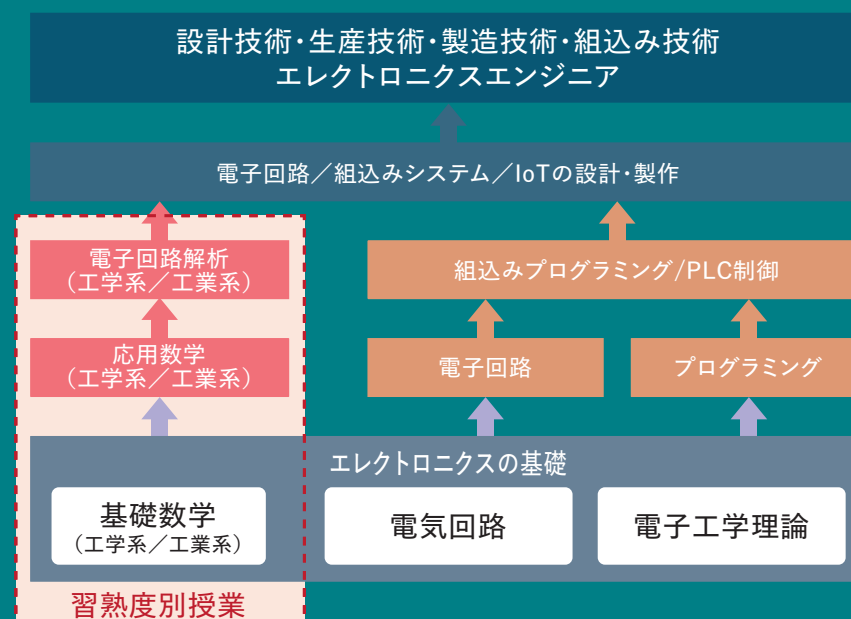
ハードウェア(電子回路)からソフトウェ
ア(マイコンプログラム)まで学び、これ
らを融合した電子工学システムをデザイ
ンする力を身につけます。

電子工学の基礎から
より専門的な内容まで

数学力に基づく「考えるチカラ」を駆使
して、電子工学の基礎からより専門的な
内容まで学びます。



カリキュラムマップ



主な履修科目

学科
情報工学 電子工学 制御工学 アナログ回路 デジタル回路 IoTとセンサ工学 AI・IoTシステムデザイン
実験・実習
アナログ回路実験 デジタル回路実験 電子製図実習 制御工学実習 C言語プログラミング及び実習 組み込みプログラミング及び実習 ロボットプログラミング及び実習

※科目名はキャンパスで
一部異なります。



塩山キャンパス 電子技術科

経験豊富な講師による講義と実験で「リアル」に学ぶ授業

少人数で一人ひとりが得意分野を「伸ばす」授業

経験豊富な講師が作成した教材を用いた講義で理論を学び、実験や実習でリアルに確かめることで理解を深め、楽しく学びながら技術を身につけることができます。また、選択授業やグループ別授業で、一人ひとりの得意分野を伸ばし、設計や製造の各分野で活躍できる技術者を目指します。

授業の特色

ロボットプログラミング及び実習

AI(人工知能)システム開発における標準プログラミング言語Python(パイソン)を基礎から学び、ロボットをPythonで制御する方法を実習します。Pythonはプログラム言語ランキング1位の今注目の言語です。授業の最後には、ロボットをライトレースカーとして仕上げて、みんなでタイムアタック!

AI・IoTシステムデザイン

IoTで収集されるビッグデータを用いた学習でAIが強化され、賢くなったAIが無数のIoT端末を制御することでさらにビッグデータを生み出す。このようにAIとIoTは互いの強化に不可欠な関係にあります。現状のAIはなんでもこなせる夢の技術ではありません。AIの可能性とその限界を実習で体験します。

2022年度卒業研究テーマ

- 物体検出(YOLOv5)を用いたアームロボットのハンドサインコントロール
- ARMマイコンを用いたドローンの製作
- 音声認識を用いたスマートドアの製作
- ロジックICを用いた4bitCPUの製作
- Raspberry Piを用いた遠隔操作ロボットの製作
- OpenCVを用いた指静脈認証装置の製作
- IoTを用いた熱中症予防チェッカーの製作
- 赤外線アレイセンサを用いた防火扉の製作
- 顔認証装置の製作



未来を創る 電子技術を学ぶ

講師 永田 靖貴

「IoT」、「AI」、「ロボット」は、私たちの生活をより便利で豊かにするため、「未来を創る電子技術」と言われています。

日常生活では、外出先から操作可能なIoT家電やAI掃除ロボットなどが身近な存在になりつつあります。ものづくり現場においても、IoT・AI・ロボット技術を活用した取り組みが注目されています。生産状況の見える化、不良品の自動検出、人とロボットの協働など、これからのものづくり現場を支える必要不可欠な技術となっています。

電子技術科では、これらの技術に必要な電子回路の設計、マイコンプログラミング技術をはじめ、IoTやAI、ロボットを活用した応用技術まで幅広く学ぶことができます。未来を創る電子技術を学び、これからの時代に必要とされる技術者を目指しましょう!



都留キャンパス 電子技術科

『考えるチカラ』を磨き

専門科目をじっくり学ぶ

学生一人ひとりが、習熟度別の選択授業により数学(工学系/工業系)を学びながら「モノづくり」に必要な『考えるチカラ』を磨き、専門知識と技術を着実に身につけます。

授業の特色

工学系数学/工業系数学

学生一人ひとりが、習熟度に応じた数学を学びながら『考えるチカラ』を磨きます。その成果として『EMaT[※]』や『数学検定』などの検定試験に挑戦します。

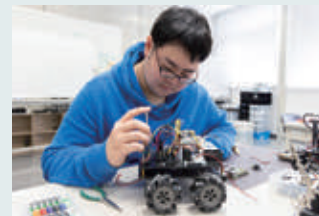
※「EMaT」(工学系数学統一試験)は、英語力の指標とされる「TOEIC」の工学系数学版です。全国にある多くの大学や高専の工学部で導入されており、工学系学生の数学の基礎学力を評価する指標となっています。

AI・IoTシステムデザイン 及び実習

AIとIoTを組み合わせると、膨大な量のデータを解析・処理することができるようになり、離れた場所にあるモノを識別したり、モノの操作を適切に行ったりすることが可能になります。『パイソン』言語を用いてAIとIoTを組み合わせたシステムをデザインしながら、設計技術・利用技術を身につけます。

ロボットプログラミング及び実習

最新の電子工学技術『AI(人工知能)』『IoT(Internet of Things:モノのインターネット)』『ロボット』などには最新のプログラミング言語『パイソン(Python)』が使われています。『ドローン』や『戦車型ロボット』をプログラミング制御しながら『パイソン』言語のプログラミングを学びます。



電子技術科では、専門科目の電子回路やプログラミングと同じように、数学にも力を入れています。なぜかという、ロボットや自動車、ロケット、それに半導体や電子デバイスをつくり、コンピュータのプログラムを書いたりするときには、数学を使いながら考えていくからです。

数学が得意で高校で『微積分』まで学んできたひとは、4年制大学の工学部と同じように、『多変数の微積分』や『行列』、『ベクトル』、それに『微分方程式』まで学びながら『考えるチカラ』を磨きます。そして、数学を使いながら電子工学の理論や最新の電子工学技術を学び、将来は電子系モノづくりの設計技術者を目指します。

一方、数学が得意じゃないひとは、2年間じっくり時間をかけて、数学の基礎から電子系のモノづくりに必要な数学までを学びながら『考えるチカラ』を磨きます。そして、数学を使いながら電子回路の製作技術やプログラミング、それに最新の電子技術を身につけて、将来は電子系モノづくりの製造技術者を目指します。

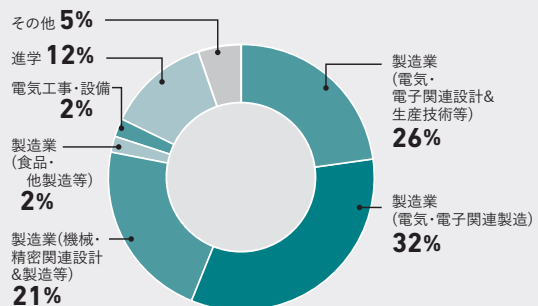


数学を学びながら
『考えるチカラ』を磨き、
より専門的な内容を学ぶ

教授 井上 哲也

▶ 就職・進学状況

(過去3年)



【就職先】

(株)アウラテックノロジー
(株)アクティオ
(株)アビスト
石原工業(株)
上野電子(株)
(株)塩山製作所
OBARA(株)
(株)オーテックメカニカル
光洋電子工業(株)
(株)加藤電器製作所
(株)コメリ
(株)サニカ
(株)三公社
昭和産業(株)
大同信号(株)

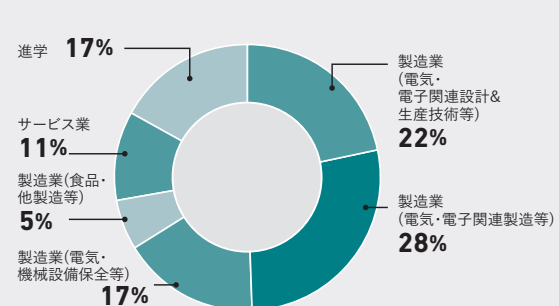
東京電力ホールディングス(株)
(株)東日製作所
(株)土橋製作所
日産自動車(株)
(株)ニッセー
日邦プレシジョン(株)
(株)ビーネックステクノロジーズ
(株)平山
(株)廣澤精機製作所
富士食品工業(株)
富士電機(株)山梨工場
三井金属ダイカスト(株)
横河マニュファクチャリング(株)
リバーエレテック(株)

【進学先】

関東職業能力開発大学校 応用課程
・生産電子情報システム技術科

▶ 就職・進学状況

(過去3年)



【就職先】

(株)加藤電器製作所
コニカミノルタメカトロニクス(株)
(株)サーフビバレッジ
昭和産業(株)
新光電気工業(株)
中村エンジニアリング(株)
日産自動車(株)
パナソニックコンシューマーマーケティング(株)
(株)平山
富士観光開発(株)
フジテック(株)
(株)ミクニ小田原事業所
(株)ユニットコム
リコージャパン(株)

【進学先】

関東職業能力開発大学校 応用課程
・生産電子情報システム技術科
・生産電気システム技術科

情報技術科

塩山キャンパス

Webアプリケーションや
組込みシステムなどの
ソフトウェア開発分野で活躍できる
エンジニアを目指す。

活躍が期待される職業
■ソフトウェア開発
■ネットワーク構築・管理

情報技術科2年 深沢 葵

中学生の時、コンピュータを使って明る
さのセンサを制御する授業に興味を持っ
たことが技術系の進路に結びつくきっか
けでした。高校では物理を選択し、進路先
を理工系の大学などに絞って県内通学を
考えると、産業技術短大にたどり着きまし
た。産業技術短大の理工系学科は3学科
ありますが、これからの時代はコンピュ
ータと考え、情報技術科に入学しました。授
業内容は実践的で難易度が高いものもあ
りますが、基本のプログラミングを組み合
わせ応用課題ができたときは、達成感が
あり楽しくも感じます。ソフトウェア開発
の仕事に就くことを目標として就職活動
中ですが、ソフトウェア開発企業の求人が
多く、企業を選んで就職活動できることも
良かったと思っています。

ソフトウェア開発者を
目指して

One Day

7:30

車で登校50分
通学 運転は楽しい

【Java 実習Ⅰ】
C言語の復習もあるけ
ど、新しい技術も出て
きた

8:40-12:10
1,2時限



昼休み

クラスメイトと
昼ご飯

13:10-16:40
3,4時限

【オペレーティング
システムⅢ】
Windowsのインス
トール。こんな機能
もあったんだ。

19:00-
21:30

アルバイト

21:50

帰宅

身につくチカラ

① プログラム作成能力
プログラミング言語（C、C#、Java）につ
いての知識・技術を身につけ、ソフトウェアの開
発ができる。

③ 組込みソフトウェア開発力
家電製品などに内蔵されるマイクロコン
ピュータで動作するソフトウェアを開発でき
る。

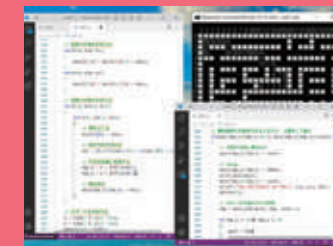
② Webアプリケーション開発力
プログラム、データベース、ネットワークにつ
いての知識・技術を身につけ、Webアプリを開
発できる。

④ ネットワークシステム構築力
通信手順や規格、サーバについての知識・技
術を身につけ、ネットワークを含めたシステ
ム開発に対応できる。

学びのポイント

プログラムの基礎から
応用まで学ぶ

カリキュラムの多くは「自分で考えてプロ
グラムを作成する実習形式」となってい
ます。2年間のプログラミング実習でさま
ざまなプログラミング言語を身につけ、
将来はソフトウェアの開発分野において
活躍が期待できます。



Webアプリケーション開発

Webアプリの代表的なものに、ショッピ
ングサイトがあげられ、その開発には、プ
ログラムだけではなく、データベースやネッ
トワークの技術も必要とします。幅広い
技術を習得することで、Webアプリ開発
技術を身につけます。

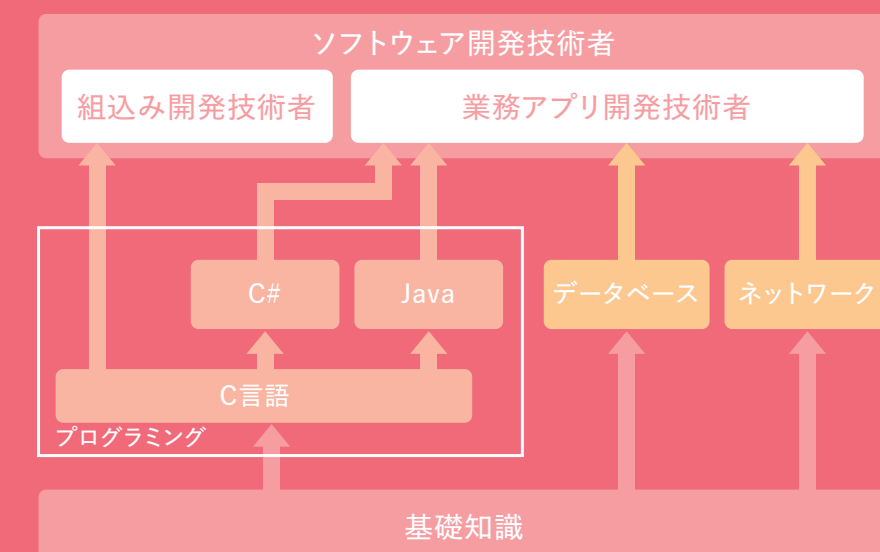


基本情報技術者試験の
合格を目指す

国家試験である「基本情報技術者試験」
に合格することを目指して、システム構
築やソフトウェア開発のために必要な基
本的知識や技術、さらに実践的な活用
能力を身につけます。



カリキュラムマップ



主な履修科目

学科
計算機工学 ネットワークシステム オペレーティングシステム データベース データ工学
実験・実習
C言語実習 C#実習 .NET実習 Java実習 ソフトウェア工学実習 情報工学実習 セキュアプログラミング実習 ネットワークプログラミング実習 組込ソフトウェア実習 図形処理実習



塩山キャンパス

情報技術科

反復の実習が多く、プログラムをつくる力を伸ばすカリキュラムが特徴。

「知っている」だけでなく「できる」ことを目標として、就職後の自信につなげる。

プログラミングを中心に、データベース、ネットワーク、組込みプログラミング、専門知識について学びます。専門知識を身につけながら、プログラミング、データベースは実習、ネットワークは演習により、エンジニアとしての実務ができる力を高めます。

授業の特色

実習中の個別指導

授業全体の約75%が説明を聞いてやってみる実習形式の授業です。実習の多くはプログラミング課題を行う授業で、疑問点など個別の質問に対応する学習環境となっています。



セキュアプログラミング実習

ニュースで「ソフトウェアの不具合により情報漏洩・・・」なんて聞きますか？セキュリティを意識しないで作成したソフトウェアは情報漏洩を引き起こす可能性があります。

セキュアプログラミング実習では、ソフトウェアの弱点を知り、弱点を回避するプログラミング技術を学びます。

採用担当者との座談会

就職活動の準備として、企業の方に協力をいただき、様々な質問に答えていただく機会です。就職活動では聞けない、業界事情や就職後の様子など、生の声を聴くことができます。



シューティングAIの開発（卒業研究）

シューティングゲームを操作させるAIを開発しました。この研究では、遺伝的プログラミングという学習方法を用いてAIの学習を行いました。AIにゲームを操作させ、評価の高いAIをもとに新しい世代のAIへと遺伝子を受け継がせることにより優れたAIへと学習が重ねられます。

難しいきっかけは いない

教授 油井 誠志

私がプログラミングに興味を持ったきっかけは、近所の大学生のお兄さんの家で遊んだゲームでした。うまく説明するのが難しいのですが、上下のない3D迷路で、不思議な空間をさまよっていたのを覚えています。

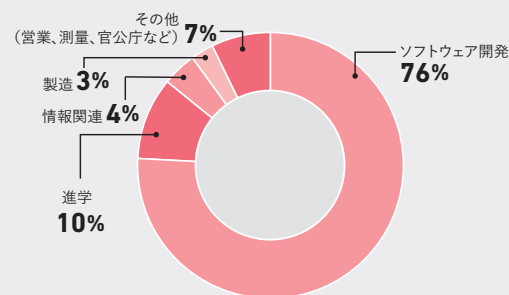
それからプログラミングの勉強を始めたのですが、まともに遊べるゲームを自作するのはなかなか難しく、やがて興味はゲームからプログラミングテクニックに、そして理論の応用へと変わっていきました。

プログラミングを始めるきっかけは、その程度のことでいいんだと思います。でも何から始めたらいいか、まったくわからない人も多いでしょう。情報技術科の教室のパソコンはいつでも使えます。私たちが学生のプログラミング学習を力いっぱいサポートします。一緒に学びましょう。



就職・進学状況

(過去3年)



【就職先】

アドバンステクノロジー(株)
(株)イオ
(株)エーティーエルシステムズ
(株)エスピーシー
(株)カルク
菊水電子工業(株)
(株)ギブ・アンド・テイク
グロースエクスパートナーズ(株)
ケイ・アイシステム(株)
光洋電子工業(株)
(株)サニカ
(株)サンテレコム
(株)シブス
秀峰システム(株)

(株)ソフトサービス
(株)DTS
TDK(株)
東京コンピュータサービス(株)
(株)日本システムコンサルタント
(株)ネオシステム
ネクサート(株)
富士航空電子(株)
(株)プライムシステムデザイン
(株)ブリリアント
(株)山梨中央銀行
(株)ユニ・テクノロジー
(株)レゾナント・システムズ

【進学先】

関東職業能力開発大学校 応用課程
・生産電子情報システム技術科
東海職業能力開発大学校 応用課程
・生産電子情報システム技術科
北海道職業能力開発大学校 応用課程
・生産電子情報システム技術科

その先へ

新しく出会う、人、モノ、コト



観光ビジネス科

塩山キャンパス

ホテルや旅行会社などの
観光産業で活躍できる
おもてなしのプロを目指す。

活躍が期待される職業
■ホテル ■旅行業 ■接客業
■その他観光関連産業



One Day

7:30
通学

6:00に起床
学校へ出発

【海外観光資源と
海外旅行実務の授業】
世界って広い
そして制度は複雑…

8:40-12:10
1,2時間

13:10-14:50
3時間

【情報処理実習】
観光業務に必要な
アプリ操作の勉強

15:00-16:40
4時間

【インバウンド】
外国人旅行者への
インタビューの準備

18:00

帰宅
趣味・アルバイト・
勉強

昼休み

いそいで
パン屋さんへ！

ツアープランナーを 目指して

観光ビジネス科 2年
松山 菜那

高校3年生の時、旅行計画の課題が出され、イギリスを旅行する計画を考えました。その時に感じた楽しさ、何とも言えないワクワク感が忘れられず、私はツアーを企画する仕事に向いているのではないかと、そのような仕事に就きたいと思い、進学先を調べたところこの学校を見つけました。

授業内容は多岐にわたるのですが、中でも自分の目指す道に直接つながる旅行業に関する授業には特に力を入れています。その甲斐あってか、1年生の時に国内旅行業務取扱管理者試験に合格できました。その後、旅行会社での実習も経験し、就きたい職業もより明確になりました。2年生になり総合旅行業務取扱管理者の合格を目指して授業に取り組んでいます。正直、覚えることが多く大変ですが、将来旅行会社で活躍できるように頑張っていきたいと思っています。

身につくチカラ

1 観光産業に必要な知識・技術

旅行業、宿泊・料飲サービスに必要な専門知識・技術を身につけるとともに、アプリケーションソフトを操作して適切に利活用できる。

2 企画立案、情報発信力

基本的なプレゼンテーション技法を身につけ、専門知識を活用した企画立案、情報発信を行うことができる。

3 コミュニケーション能力、社会人基礎力

体験的な学びや学外交流における他者との協働をととして、様々な状況に的確に順応できる。

4 課題発見・解決能力

観光の社会的な役割を理解し、社会、観光産業、観光地が抱える課題とその解決について考えることができる。

学びのポイント

接客力を磨く

おもてなしの心をベースに理論を学び実践することによって、主体性・規律性・計画力・傾聴力などを身につけ、サービスを通して新しい価値を創造できるよう接客スキルを体得し向上させることを目指します。



コース分けと専門家による 授業で深める専門性

ホテル業界での活躍を目指すホスピタリティ・ビジネスコースと旅行・観光のプロを目指すツーリズム・ビジネスコースに分かれ、より専門的・実践的に学ぶとともに、学外専門家による授業で学びをより深化させます。

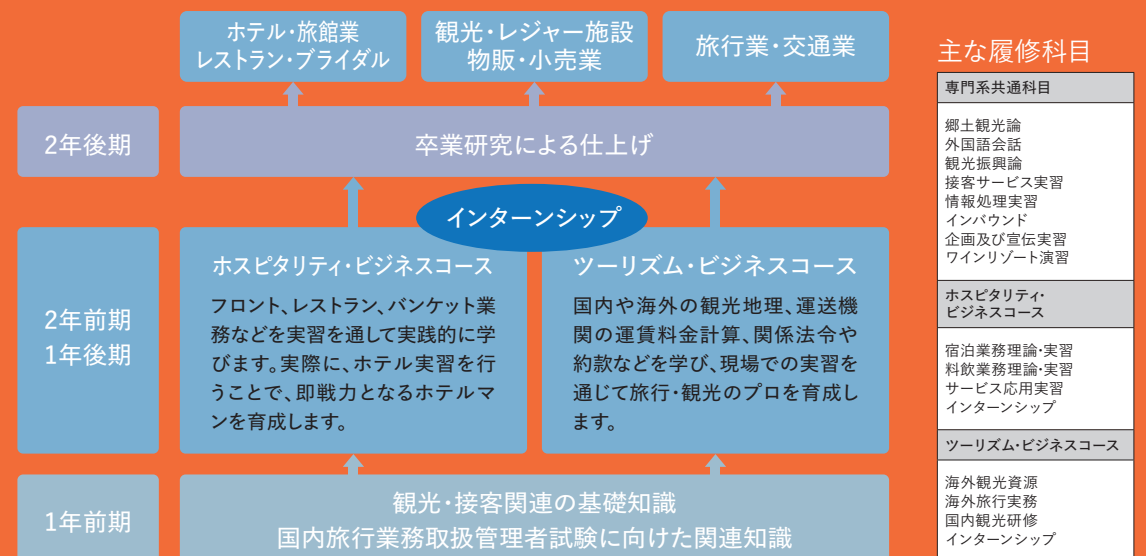


インターンシップを通じた スキルアップ

授業科目としてインターンシップを設けるとともに自主的なインターンシップ参加も奨励して、学生の実践的な学びを支援しています。仕事への理解を深めて知識・技術を向上させ、プロとして働く自信を深める機会となります。



カリキュラムマップ





塩山キャンパス

観光ビジネス科

観光の今を学ぶ

教室だけで学ぶのではなく、観光の現場での体験、学習も重視したカリキュラム

基礎知識を学習した上で、より高い専門性を身につけるための科目を学びます。観光産業をリードする人物による講義、ホテル・旅行会社等でのインターンシップ、観光地でのフィールドワークを通して観光の現場に学び、基礎と専門、教室と現場と、バランスよい学びで本物の力を身につけます。また、観光に関する課題を自ら見つけ、文献による研究や統計分析、現地調査、ビジネスプランの作成などを通して、課題を解決する力を身につけます。

授業の特色

ワインリゾート演習

食と観光は親和性が高く、世界的にも美食の旅が注目され、山梨でもワインや地元食材を使った料理を目的とした観光客が増えています。本演習は、ワインや食材の知識・調理法、イベントへの参加、先進地での学習を通じて、ワインに合うメニューの提案や食を通じた観光企画ができる人材を育成するプログラムです。

インバウンド

観光産業では、外国人旅行者への対応も求められています。その重要性と日本人とは違う特性やアプローチ方法を理解するため、観光の現場に赴き、外国人へのインタビューなどを実践し、客観的でグローバルなものの方や考え方を身につけ、適切なサービスや情報を提供するための知識・技術を習得します。

学外活動・PBL

衰退する地方部では、その打開策として観光振興や町おこし策のコンテストや、イベントが行われています。観光ビジネス科でも、PBL（プロジェクト型学習、課題解決型学習）の一環として、コンテストやイベントに学生が参加し、観光庁長官賞や山梨県知事賞などを受賞、全国旅行業協会から感謝状を頂くなど実績を残しています。

卒業研究

卒業研究では学びの集大成として、各自テーマを設定し、習得した知識・技術を活用し研究を行います。その結果を論文にし、プレゼンテーション技法を活用した発表を行います。主なテーマ

- 地域活性化 ～求められる観光と現在の課題～
- スポーツによる地域の観光活動促進の可能性
- 未婚率改善によるブライダル産業への貢献の可能性

観光はウィルスには負けない道は必ず開かれている

准教授 押川 享也

「今度〇〇に行くんだ」「えっ、大丈夫？怖くない？止めといたほうが…」

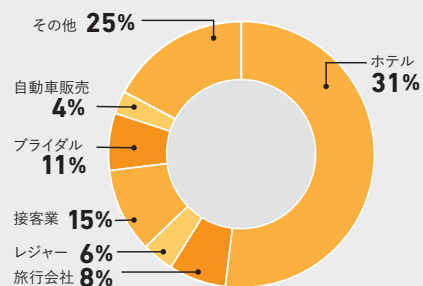
ここ数年、このような会話がよく交わされていたでしょう。観光の先行きに不安を感じた人も多かったはずです。それは、かのウィルスが観光地や観光産業に特に大きな影響を与えたからにほかなりません。しかし、気づけば「観光客数コロナ禍前にほぼ回復」「コロナ禍前越えも」といった報道を目にするようになりました。それはウィルスが人間の観光欲求を絶滅させることができなかった、観光欲求がウィルスに打ち勝った証拠だとも言えます。

ですから、将来観光分野で活躍したいという思いを秘めている皆さん、安心して門をたたいてください。きっと可能性のフィールドが開けています。我々はそこに皆さんを導く準備をして待っています。



就職・進学状況

(過去3年)



【就職先】

(ホテル)

(株)アルテミス(ホテルキーフォレスト北杜)
(株)石和名湯旅館 糸柳
(株)小田急リゾート
(株)クア・アンド・ホテル(石和健康ランド)
(株)KPG HOTEL & RESORT(ふふ河口湖)
(株)湖山亭うぶや
(南)湖南荘
中央観光(株)(ホテル鐘山苑)
(株)東急リゾート
ハイランドリゾート(株)
富士屋ホテル(株)
(株)フジランド
(株)プリンスホテル
(株)星野リゾート(リゾートレーハヶ岳)
(株)ホテルオークラ東京
(株)目黒雅叙園

森トラストホテルズ&リゾーツ(株)
(富士マリオットホテル山中湖)
リゾートトラスト(株)

(旅行会社)

近畿日本ツーリスト(株)
(株)タビックスジャパン
日新トラベルサービス(株)
(株)日本旅行
(株)YBS T&L

(レジャー)

(株)ハンズアウトアリゾート
(グランピングヴィラハンズ河口湖)
富士観光開発(株)
(株)富士急ハイランド

(交通)

小田急電鉄(株)

新幹線メンテナンス東海(株)
東京地下鉄(株)(東京メトロ)
富士急行(株)
山梨県北交通(株)
山梨交通(株)

(接客業)

(株)イーファイト(レストラン ラ・クール)
サントリーパブリシティサービス(株)
(株)ひらまつ

(ブライダル)

(株)千代田(セレス甲府)
(株)ベルクラシック甲府
(株)鳥善(THE ORIENTAL TERRACE)

(その他)

(一社)富士河口湖観光連盟
山梨県庁
(株)山梨中央銀行

行こう、今の自分の

その先へ

2022年度 就職率 100%

産業技術短大では、開校以来、高い就職率を維持しています。
少人数教育のメリットを活かした支援体制、独自のプログラム、教育振興会会員企業の協力によって、学生のキャリア形成・就職活動を全力でサポートします。

卒業生就職状況

卒業年度	卒業生数 (名)	就職希望 (名)	進学希望 (名)	就職者 (名)	就職率 (%)	県内就職者 (名)
2022年度	68	60	7	60	100	52
2021年度	83	78	5	78	100	71
2020年度	106	95	8	94	98.9	79

就職活動スケジュール

	1年次												2年次											
	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
就職にむけた授業 インターンシップ 職業と社会I 職業と社会II 経済・社会概論																								
キャリアセンター 就職活動に関する相談、 面接や履歴書エントリーシート の書き方アドバイス																								
就職イベント 模擬面接 校内就職ガイダンス ビジネスマナー講座																								
学生の就活 就職ガイダンス参加 企業説明会参加 就職試験																								

キャリア・就職サポート01 キャリアセンター

キャリアサポーターが、学生一人ひとりの就職活動をサポートします。面接指導や履歴書・エントリーシートの書き方など就職活動の全般のアドバイスだけでなく、就職に対する不安や質問などの相談にも応じています。
少人数での教育だからこそ、教員・キャリアサポーターが学生一人ひとりと向かいあうことができ、適性を見極めながら、きめ細かな指導を行っています。

キャリア・就職サポート02 支援プログラム

インターンシップ



教育振興会会員企業等の協力を得ながら、企業実習や現場体験など様々なインターンシップを積極的に行っています。インターンシップを通して、その業界や企業を知り、就業体験から働くことへの理解を深め、自己の職業適性や将来設計を考えます。産業技術短大での学習内容と仕事を関連づけるきっかけにもなります。

模擬面接



就職活動に向け、採用試験対策として、1年生全員を対象とした模擬面接を行います。事前に履歴書・エントリーシートの書き方や、採用試験でのマナー等を学び、模擬面接に臨みます。集団面接や個人面接を行います。外部講師とのやりとりは、本番の面接試験さながらで、緊張した雰囲気の中で進みます。最後に外部講師から講評と採用試験に向けたアドバイスを受けます。

ビジネスマナー講座



社会人として必要な基本的ビジネスマナーを身につけるため、外部のスペシャリストを講師に招き、卒業を間近に控えた時期に実施しています。職場でのコミュニケーションの大切さや正しい指示の受け方などについて説明を受けるだけでなく、電話によるアポイントの取り方、訪問した場合のあいさつや名刺交換など多くのビジネスマナーについて体験的に学びます。

就職ガイダンスの開催



1年生を対象に本校独自の校内就職ガイダンスを就職活動が本格化する時期に毎年開催しています。就職ガイダンスでは、学生の就職活動をサポートするために、教育振興会会員企業等と協力して、合同企業説明会を実施しています。学生は、多くの企業採用担当者から直接、企業の情報を収集することができます。

キャリア・就職サポート03 教育振興会

産業技術短大は創造力豊かな技術者の養成機関として、産業界のニーズに応じた人材育成を目指すとともに、企業在职者に対する職業能力開発の中核施設として、産業界の意見を反映した教育を実施しています。また、本校を巣立つ卒業生が企業内で求められる技術を習得できるよう、企業との連携・協力のもとに教育を充実させ、併せて企業実習や就職活動への支援もいただきながら、学生の期待にも応えていくこととしています。このような趣旨のもと、企業等の賛同をいただき「山梨県立産業技術短期大学校教育振興会」を設置し、本校の教育活動を支援いただいています。

●事業内容	●会員数
・教育活動に対する助言・指導	・135社/団体
・学生の企業実習等の受け入れ	(2023.4.1 現在)
・学生への就職活動支援 他	



GRADUATES

Interview

就職先
OBARA(株)



[2023年3月卒業]
▶生産技術科/塩山キャンパス
宮沢 京介さん
笛吹高校出身

コツコツと細かな作業をすることが得意な私は、生産技術科での機械設計・精密加工・機械制御に関する学びから、とても多くのものを得ることができました。とくに卒業研究では、数値制御(NC)工作機械による精密加工に多くの時間を費やして、操作方法だけでなく精度を高める工夫なども含め、設計から製造までの一連の流れを何度も確認することができました。

就職活動では職種や仕事内容を軸にして活動をしました。説明会や企業見学などにより、「こしかなない」と決めた第1志望の企業から内定をいただくことができました。学科やキャリアセンターの先生方と話すなかで、早い段階で自分のやりたいことを明確にできたことがよかったのだと思います。

今後は、いろいろな挑戦をしながら精密加工の分野に関する技術を追求して会社に貢献することと、社会人として地域や家庭での活動を通して成長していくことが目標です。

就職先
(株)尾形製作所



[2023年3月卒業]
▶生産技術科/都留キャンパス
伊藤 司さん
上野原高校出身

私は、生産技術科で学ぶ機械加工や設計についての知識がまったくない状態で入学しました。不安になることもありましたが、先生方のご指導のもと、技術や知識をしっかりと身につけることができました。授業は少人数で行われ、先生が近くで指導してくれるため安心して機械の操作手順や加工方法を学ぶことができたのが良かったです。また、自分やグループで考えて製作を行う実習が多く、頭を悩ませることも多かったのですが製作物が完成したときは達成感を味わうことができました。自分で考えることで技術や知識の活用方法も理解することができました。就職先では、産業技術短大で学んだことや経験を活かして活躍していきたいと思っています。

就職先
富士電機(株)
山梨工場



[2023年3月卒業]
▶電子技術科/塩山キャンパス
小林 大河さん
巨摩高校出身

毎日の授業で先生方は学生一人ひとりの理解度に合わせて丁寧に指導をしてくれ、私はイチから組込みプログラムや制御工学、電子回路の設計・製作技術などについて学び、技術や知識を身につけることができました。その集大成として、卒業研究ではAI技術を使って「物体検出を用いたアームロボットのハンドサインコントロール」の製作を行いました。

就職活動では、インターンシップや学校主催の就職ガイダンスに参加して仕事や企業についての理解を深めながら、キャリアセンターの先生方による面談などを通して自己理解や就職活動への準備を進めました。希望していた県内の大手半導体製造企業に就職することができ、これからは学校で学んだ知識や技術を活かして、社会に貢献していきたいと思っています。

就職先
パナソニック
コンシューマー
マーケティング(株)



[2023年3月卒業]
▶電子技術科/都留キャンパス
中島 宗汰さん
白根高校出身

私は将来、技術系の仕事に就きたいと思い、専門的な知識と技術が身につく産業技術短大に進学しました。電子回路の基礎から最新のプログラミング言語『パイソン』によるIoT技術まで幅広く学ぶことができました。また、少人数なので質問したいときに答えてくれる先生が身近にいて心強かったです。

私の趣味はサッカーです。卒業研究では『リフティング回数計測回路』の製作に取り組みました。『アイデア出し』から『仕様の決定』『回路設計』を行い『回路製作』をして完成させました。2年間の学びと卒業研究を通して、着実に電子工学の知識と技術が身についたと実感しました。

就職活動では校内模擬面接や就職ガイダンスなどがあり、学生を手厚くサポートしてくれます。また、キャリアカウンセラーによる個別の就職相談を受けることもできます。そのかいあって志望する企業に就職できました。今後は学校で学んだ知識や経験をいかして、社会に貢献していきたいです。

就職先
(株)イオ



[2023年3月卒業]
▶情報技術科
渡辺 夢音さん
富士河口湖高校出身

私は幼い頃からものづくりが好きで、将来はものづくりに関わる仕事に就きたいと考えながら進路選択をしました。とくに発展しつづけるIT業界に興味があり、ITの勉強ができる学校を探していました。就職率の高さや、オープンキャンパスでの雰囲気良さに惹かれ産業技術短大への進学を決めました。

普通高校の文系を卒業し、パソコンもあまり触ってこなかったもので、入学するまで不安でいっぱいでした。しかし、分からないことを質問しやすい雰囲気や何回も丁寧に教えてくれる先生たちのおかげで不安も少しずつ消えていきました。プログラミングを本格的に学び始めると課題も増えましたが、自分なりに工夫しながらたくさん課題をこなすうちに、かなり力がついたと思います。

学校で身につけた力を活かして、プログラミングの仕事に向きあっていきたいです。

就職先
富士屋ホテル(株)
フルーツパーク
富士屋ホテル



[2023年3月卒業]
▶観光ビジネス科
永峯 寧笑さん
東海大学付属甲府高校出身

接客の仕事に興味があった私は兄が通っていたこともあり、この学校に進学しました。学校では、観光に関する専門的な授業が行われましたが、中でもテーブルサービスやカクテルを作る実習などは特に印象に残っています。また学外での授業もあり、県内だけでなく軽井沢など県外にも出かけ、そのたびに楽しい思い出が増えクラスの絆が深まっていたと思います。

私は県内のホテルに就職しますが、そのきっかけも学校でのインターンシップでした。その後もアルバイトでお世話になり、支配人からお声を掛けられ、県内で働きたかった私は縁を感じて就職することになりました。

就職後は学校での経験を活かし、まずは料飲スタッフとして婚礼や宴会などでお客様の楽しそうな姿や雰囲気を間近で感じられるやりがいや、その空間の演出に参加していることに誇りを持ち、ホテルでの様々な業務にチャレンジし、ステップアップしていきたいと考えています。

応用課程への進学

Going on to higher education

生産技術科・電子技術科・情報技術科では卒業後に更に専門的な技術の習得が可能な職業能力開発大学校応用課程に進学することができます。職業能力開発大学校は北海道から沖縄まで全国に10校ある厚生労働省所管の大学校です。

進学先
関東職業能力開発大学校
応用課程 生産機械システム技術科



[2023年3月卒業]
▶生産技術科/塩山キャンパス
秋山 真綾さん
甲府昭和高校出身

高校生のころ、自分が何をしたいのかよく分からず進路選択に悩んでいた私が産業技術短大・生産技術科を選んだ理由は、①地元で学べるから、②工場の製造ラインやロボットの動作に興味があったから、③さらに深く勉強しなければ応用課程に進学できるからです。

生産技術科での講義や実習で機械設計や精密加工の基礎を学んで1年経ったころ、幅広い機械工学分野のなかでも自分が好きなことや興味あることがハッキリしてきて、『2年間学んで就職するのではなく、もっと勉強したい』と思うようになりました。家族も応援してくれ、応用課程への進学を決めるのに迷いはありませんでした。応用課程で勉強することに不安はありますが、今よりも発展的な内容を勉強できることにワクワクしています。もっと知識や技術を身につけて機械工学分野への理解を深めていきたいです。応用課程を修了したあとは大学院に進むことも考えていますが、いずれ地元・山梨で就職して生活も仕事も充実させたいと考えています。

入学料

169,200円…………… 入学の日の1年前から引き続き山梨県に住所を有する方
282,000円…………… 上記以外の方

■聴講生

入学の日の1年前から引き続き山梨県に住所を有する方 …… 28,200円
上記以外の方…………… 47,000円

授業料

390,000円(年額) ■聴講生 5,000円(1単位につき)

※授業料 は、前期(4月)、後期(10月)の2回に分けて納入していただきます。

※本校には入学料や授業料の減免制度があり、学費負担者の経済的な理由により、入学料や授業料の全額または一部が免除される場合があります。

特待生制度

入学時に成績優秀であった者を入学特待生、定期試験で優秀な成績を収めた者を在学特待生として認定し、入学料や授業料を免除する制度です。

【対象学科】 生産技術科 電子技術科
※入学料は入学手続き期間に納付していただきますが、入学後に返金します。

【免除の範囲】 入学特待生…入学料 及び 1学年前期の授業料
在学特待生…特待生となった学期の授業料

就学給付金制度

成績優秀でありながら、経済的な理由により修学に困難があると認められる学生に対し、就学を支援するための給付金を支給する制度です。

【対象】 次の全てに該当する学生
・山梨県内居住者
・高校等卒業後、2年以内に入学した者
・日本国籍を有する者、永住者等
・成績優秀でありながら、経済的な理由により修学に困難があると認められる者

【支給額】 月額9,800円、19,500円、29,200円のいずれか

【支給方法】 審査の上、給付奨学生として決定した場合、給付奨学生名義の預貯金口座に支給します。

技能者育成資金融資制度

学校長の推薦により、労働金庫から授業料などに充当する資金の融資を受けることができる制度です。

【対象】 成績要件と経済的要件の両方を満たす学生

【融資上限額】 (自宅通学の場合) 年額 600,000円
(自宅外通学の場合) 年額 690,000円
※加えて、1年次には入学料の融資も受けられます。

【利率】 年2%(固定金利 信用保証料率 0.5%を含みます。)

【融資方法】 学校長の推薦を受け、最寄りの労働金庫に借入申込を行い、所定の融資審査を実施した上で、融資が行われます。

【返済】 在学中は元金の返済は据え置き、利息のみの支払いとなります。
卒業した月の翌々月から10年以内に月賦または月賦・半年賦併用のいずれかの方法で返済することになります。

※本校は、厚生労働省所管の学校ですので、「日本学生支援機構」の奨学金は利用できません。ご注意ください。

知りたい。 聞きたい。 Q & A

Q2

短大だと
就職活動もすぐ始まり、
乗り切れるか心配です。

A. 就職支援は1年生の後期から始まります。キャリアセンターによる履歴書・エントリーシートの書き方や面接指導、外部講師を招いた模擬面接や就職ガイダンスの実施など、全力で就職活動をサポートしますので、安心してください。

Q4

進学はできますか？

A. 生産技術科・電子技術科・情報技術科では卒業後、更に専門的な技術の習得が可能な職業能力開発大学校応用課程に進学することができます。応用課程卒業後は一般の大学の大学院への進学も可能です。

Q6

産業技術短大って
男性が多いイメージですが…？

A. 観光ビジネス科では半数以上の学生が女性です。生産技術科や電子技術科、情報技術科でも女性が学んでいます。女性教員も活躍していて、学生にとって、社会人、エンジニアとしてのロールモデルとなっています。

Q1

入学してすぐに
専門科目を勉強するのって
少し不安だな。

A. 在学生の約60%が普通高校等の出身で、専門科目をイチから学んでいます。少人数教育で一人ひとり丁寧に指導しますので、まったく心配ありません。
卒業後に社会で活躍できるよう、産業技術短大で2年間じっくり学びましょう。

Q3

学費の負担が気がかりです。
助成制度はありますか？

A. 成績が優秀であるにもかかわらず、経済的な理由により授業を受けることが困難な学生等を支援する制度として、入学料や授業料の減免制度、就学給付金制度があります。また、授業料などに充てる資金を融資する技能者育成資金融資制度もあります。さらに、令和5年度入学生より特待生制度も適用されます。詳しくは27ページをご覧ください。

Q5

資格の取得はできますか？

A. 各種技能検定をはじめ、国家資格等取得目標にしています。資格取得に向けた対策講座も実施しています。詳しくは各学科の紹介ページをご覧ください。

Q7

学び直しのために
入学する人もいますか？

A. 大学や専門学校に進学後、卒業や進路変更して、また、社会人を経験してから入学し、キャリアアップしている学生もいます。

〳 産業技術短大ってどんな学校？ 〳

OPEN CAMPUS



塩山キャンパス

7.9日 7.25日
8.20日 11.26日



都留キャンパス

6.25日 8.27日

概要説明

「産業技術短大ってどんな学校?」、「○○科ではどんな勉強をするの?」、「就職先は?」とか、産業技術短大のことをよく知ってください。



見学・体験実習

「先輩たちはどんな勉強をしてるんだろう?」、産業技術短大の学びを体験してみよう。きっと自分の未来をリアルに感じられるはずです。



申込方法

WEB



詳細情報のご確認、
お申込みはホームページから。
【※切】各開催日の3日前

個別見学会

夏休みや高校の授業が早めに終わる日などに、少人数で学校見学してみませんか。

実施内容: 学校・学科の概要説明、施設見学、講義・実習見学

開催日程: 随時(土日祝日を除く)

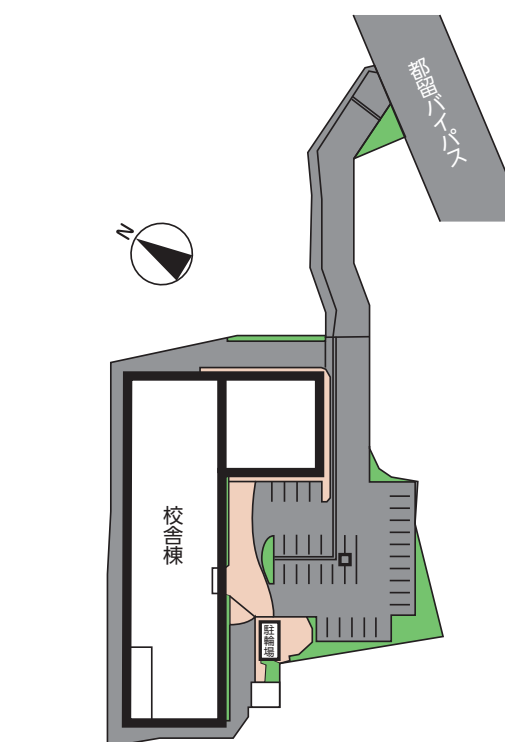
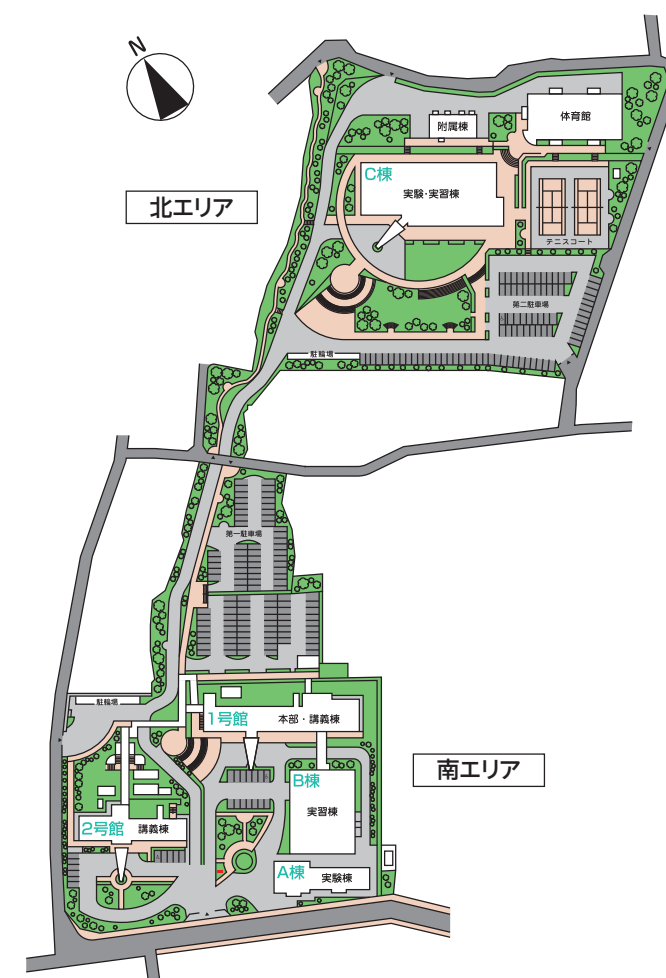
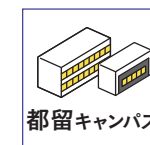
申込方法: 電話・ホームページからお申込みください。お申込みいただいた方に、日程について連絡をします。

入試カレンダー

自分にピッタリの時期にオープンキャンパスに参加して、入試にチャレンジしてください。
入学試験について、くわしくは学生募集要項をご覧ください。

2023年	7月	8月	9月	10月
6月	オープンキャンパス	オープンキャンパス	推薦入試	
25日 都留キャンパス	9日 塩山キャンパス 25日 塩山キャンパス	20日 塩山キャンパス 27日 都留キャンパス		11日 試験
2023年	12月	2024年	2月	3月
11月	オープンキャンパス	1月	一般入試後期	
26日 塩山キャンパス	一般入試前期 15日 試験		1日 試験	

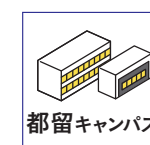
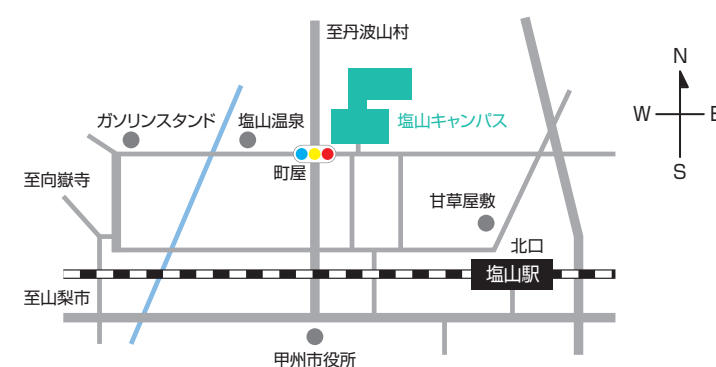
キャンパス紹介



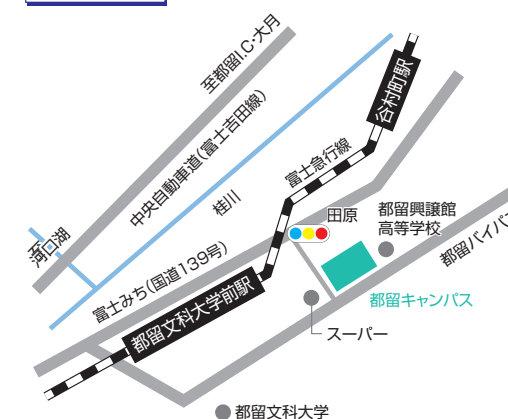
アクセスマップ



〒404-0042
山梨県甲州市塩山上於曾1308
TEL 0553-32-5200(代)
JR塩山駅北口から徒歩9分



〒402-0053
山梨県都留市上谷5-7-35
TEL 0554-43-8911(代)
富士急行線都留文科大学前駅から徒歩7分



山梨県立
産業技術短期大学校

Yamanashi Industrial Technology Junior College



■やまなし森の印刷紙
この印刷紙には、FSC®森林管理認証を取得した
山梨県有林からの木材が使用されています。

教務学生課 TEL.0553-32-5201
Email kyomu@comm.yitjc.ac.jp
URL <https://www.yitjc.ac.jp>

