RESTEX
RESULT TO EXPECT

期待を超える、設計を。

自動化設備の未来を担う、ロボットシステム・インテグレータ(SIer)

TECHMAN ROBOT 正規輸入取扱店

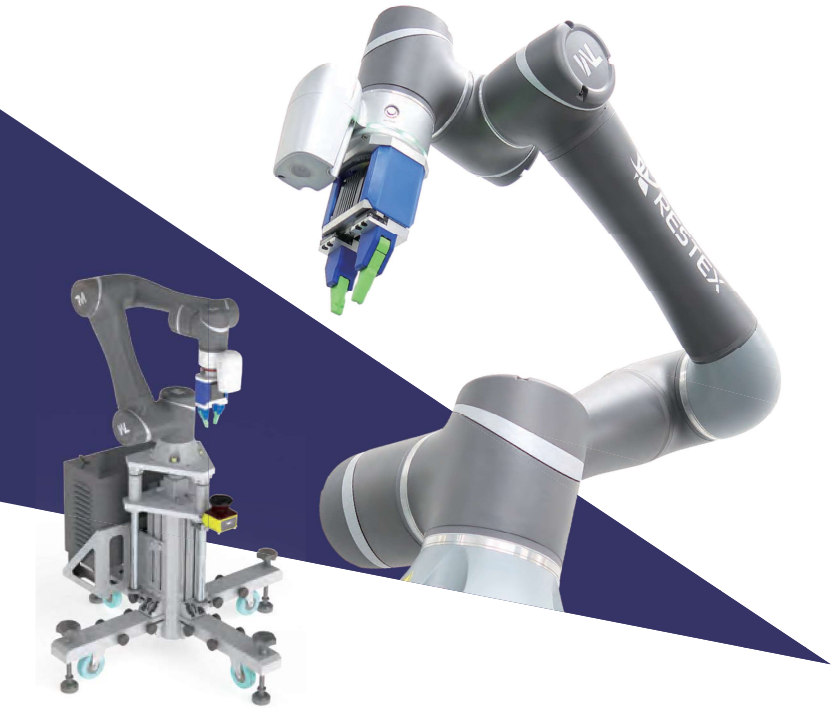
ビジョンシステム搭載・協働ロボット

TM ROBOT × RESTEX

正規輸入販売店 & ロボット SIer

ロボットは
買うだけでは動かない

RESTEX は TECHMAN ROBOT 正規輸入販売店です。
ロボットは買うだけでは動きません。
私たちは、SIer として自動化の設計技術・多数の実績があります。
導入サポートからハンド設計、アフターフォローまで、
操作・利便性に優れた TM Robot 搭載
「協働ロボット一体型システム」を「道具」として
使い始める事を提案します。



連れて行って、
即仕事！

ハンド・昇降架台を備えたオールインワン

RESTEX では、協働ロボット一体型システム「TM-REX シリーズ」を販売しています。
昇降架台、電動ハンド（グリッパ or 吸着 選択可能）、セーフティレーザースキャナなど独自の標準パッケージを搭載し、利便性を高めています。

「TM ROBOT」「TM-REX シリーズ」の詳細は HP をご覧ください。
https://restex.co.jp/tm-robot/

導入の流れ

STEP 1	STEP 2	STEP 3	STEP 4	STEP 5	STEP 6	STEP 7
ヒアリング	調査提案	操作指導・体験導入	導入提案協議	購入	製作（周辺機器）	導入サポート／アフターサポート

TM ROBOTとは

協働ロボットの応用で作業を改善する。

ロボットビジョンシステムが組み込まれた協調型ロボットであるTM Robotシリーズ。協働ロボットに「目」を与えることで、協働ロボットのパフォーマンスに飛躍的な違いを作り出しました。
スマート、シンプル、安全な TM Robot シリーズは、人と機械の調和がとれた作業環境を確立し、品質と生産性を向上します。

協働ロボット一体型システム「TM-REXシリーズ」

連れて行って、即仕事！

ロボット本体に加え、ハンド・昇降架台を備えたオールインワン仕様。

産業用ロボットの種類で、安全機能を強化した協働ロボット。
それを「電動工具」として完成品化し、
利便性を高めたのが『協働ロボット一体型システム』です。

カメラを標準搭載し操作が容易な
TM ROBOTシリーズ搭載の

TM-REX

昇降架台（ストローク 300mm）に、キャスタ・アジャスタ・水平伸縮脚の機能追加で、コンパクトさと揺れ抑制を両立しあらゆる状況に移動対応可能です。
標準ハンドは電動2爪グリッパ又は電動吸着ハンドを選択可能とし「ひとまず」使い始め頂けます。
セーフティレーザースキャナも標準搭載し、初期設定を済ませて納品しますので、届いたその日にデモ動作が可能です。
全ての設備を SIer（レステックス）に依頼するのではなく、操作・利便性に優れた「協働ロボット一体型システム」を自社内で「道具」として使い始める事を提案します。
レステックス（未来のひろば）では、基本操作・応用操作・動作請負など御要望に合わせて対応可能です。

※詳細は、「カタログ」「動作説明動画」「公開 youtube」「未来のひろば」をご確認ください。

標準システム付属品

支援スペース「未来のひろば」

automation plaza
未来のひろば
https://mirainohiroba.com

RESTEX が運営する「未来のひろば」は自動化設備の展示、実機操作、評価検証が可能です。導入サポート・アフターサポート（有償対応あり）により、皆様のお悩みを解消します。また、導入前産業用ロボット特別教育開催や、技術者短期派遣（業務委託）も承っております。是非、ご相談ください。

最新情報や
訪問予約は
こちら

「技術・経験・感性」を武器に、

“期待する結果”を出す。

株式会社レステックスは、設計企業（空調・液温調器の筐体、制御の設計と製造）の開発部門から独立、2011年12月に設立しました。そこで培った温度制御などの冷凍システム、筐体、運転制御プログラムの設計、装置製造管理のノウハウを生かし、高精度な温度制御の設計をご提供してきました。時代の進化に同調し、センサと入出力機器の制御を発展させ、IoT、AI、ロボットなど未来の産業を担うシステム・インテグレータとして貢献しています。

社名のレステックス（RESTEX）には「Result To Expect（期待する結果）」という意味が込められており、豊富な現場経験に裏打ちされた「現場を知る設計者」集団として、「技術・経験・感性」を武器にお客さまの期待にお応えします。

『設計できますか？』。
この問いに、『もちろん』と即答できる設計者はどのくらいいるでしょう。
『設計』には、数値だけではなく、顧客満足をもたらすサービス品質まで期待されています。
『サプライズのある設計』をご提供できるよう感性を研ぎ澄ませ、『期待する結果』を超えていきたい。
私たちは今日も明日も、新たな課題に挑戦し続けます。

株式会社レステックス
代表取締役　齊藤 圭司

Profile

経歴

1973年　東京生まれ
1995年　明治大学　理工学部機械工学科卒業
1995年　株式会社朝日工業社　入社（空調衛生施工管理）
2006年　株式会社アサヒ　入社（映像・通信機器筐体3D設計）
2007年　株式会社セイミツ　入社（液晶パネル向け精密空調機設計）
2011年　レステックス設立

国家資格

技術士（機械部門）
1級管工事施工管理技士

保有資格

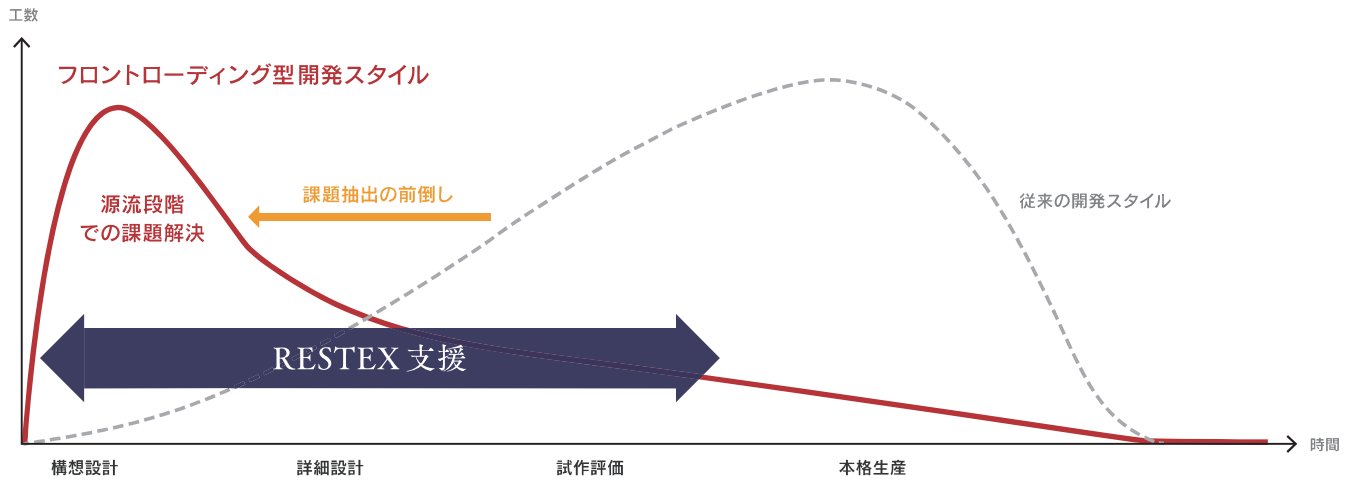
機械設計技術者試験1級
3次元CAD利用技術者試験1級（最高得点）
セーフティサブアセッサ（日本認証）
ロボットセーフティサブアセッサ（日本認証）

創意工夫による設計で、課題を解決。
「メカ/制御」のシステム・インテグレータ。

RESTEX のポリシーは「創意工夫」による設計です。
設計とは本来、今まで世になかったものを思い描き、課題を解決すること。
私たちは、システム・インテグレータとして、これまで培ってきたセンサと入出力機器の制御を発展させ、
IoT、AI、ロボットなど未来の産業を担う領域へ、革新的な設計で挑んでいます。

設計アプローチ

知識と感性のシナジーによる、「フロントローディング」アプローチ。



RESTEX の強みである「フロントローディング」。
3D-CAD、CAE（各種シミュレーション）を駆使して、開発初期段階で、課題を抽出して解決。
製造工程での負荷を減らし、開発コスト削減やリードタイムの迅速化を実現します。
さらに、設計はロジックだけでなく感性も重視、知見や経験で磨かれた直感力を活かし、イノベーションを狙います。

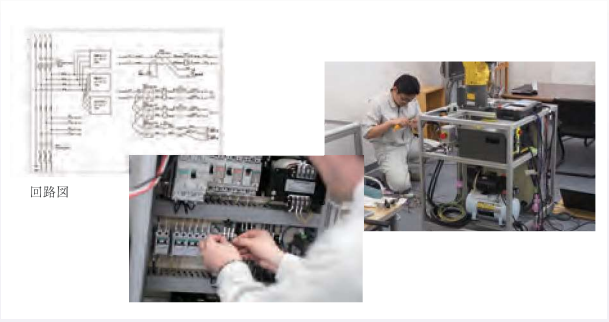
メカ設計

3D-CAD／CAEシミュレーション

設計手順で最初に着手するのは、具体的な形状や機能を満足するためのメカ設計です。顧客の課題を分析し、装置や設備の計画を進めます。
1DCAE などの物理現象シミュレーションにより、搭載する機器の容量を最適化することも大切です。また製品と触れ合う治具などを取り扱う際は、3D プリンタを利用して具体的に検証を行います。
RESTEX では 3D-CAD を最大限活用し、構想設計から詳細設計へと進めます。更に設計者自身で組立を行う事も珍しくありません。小規模だからこそ手掛ける事のできる、設計者自身で成果を確認する過程を大切にします。そこで得るノウハウが次の課題への PDCA として機能しています。

回路設計

機器、配線選定、作図／制御盤内レイアウト検討



メカ設計と平行して着手するのは、電気のハード回路です。
現在のように自動化した設備において電気回路の信頼性は、要求仕様を満足する動きを安全に長期間続けるには必要不可欠です。
RESTEX ではメカ設計者と認識を共有しあい、リアルタイムで回路図設計を最適化し、動作順序や搭載機器に合わせて要求を満たすよう、設計期間の短縮を図ります。
設計業務が一段落した際は、設計者自ら制御盤の配線加工組立を行います。
盤内レイアウトの不備や見落としを体験しながらスキル UP しています。

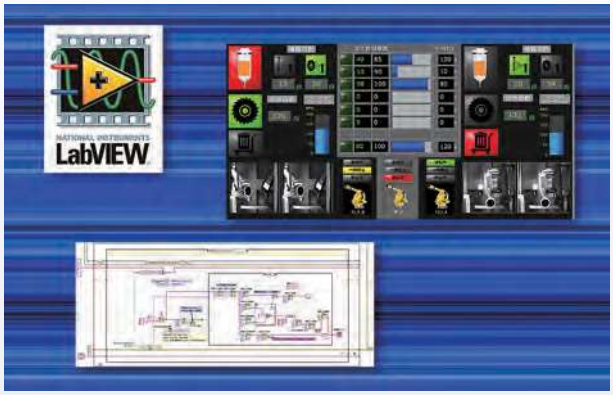
制御設計

制御プログラム作成／操作表示部作成

自動制御化される装置には、制御設計が欠かせません。
RESTEX は PLC を活用したシーケンスプログラムが得意です。ここでも社内の技術者により設計を内製化しています。
安全に配慮し、環境変化に耐える頑強性を持たせるよう許容範囲に留意します。メカ、電気回路と連携を図りながら課題解決へむけて設計期間短縮へ技術を集中させています。
センサーやシーケンサの進歩により日々勉強となりますが、自動制御の可能性が益々広がっていくことが実感できる段階です。そして実機が要求事項を満たす動作が可能か、確認検証作業を設計者自身が行います。

IT設計

データ通信／情報処理伝達（IoT）



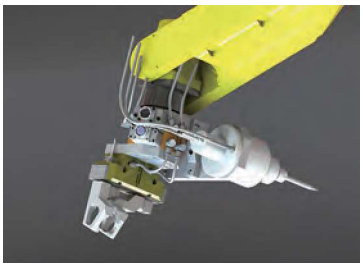
自動制御化の進化に伴い、装置の状態監視や予防保全といった要求に IT 技術の活用が必要です。
収集した情報から、分析・発信することで不良品の削減や危険除去、機器損傷予知などにも有効活用されています。
RESTEX では、装置からの情報を制御用 PLC と LabVIEW というソフトを介して一般的な PC に取り込み最適な画面構成として伝達の提案をしています。
海外など遠隔拠点のリモート化やトレーサビリティ、作業管理日報作成などの実績があります。
今後益々、要求が高まる事業分野です。

産業用ロボットのシステム開発

制御は、イノベーティブに。

システム・インテグレータとして、ロボットによるソリューションを提供します。省人化や省力化といったゴールをふまえ、提案から設計、レイアウトなど、ジャストフィットかつイノベーティブな制御システムを構築し、工程の課題を解決します。

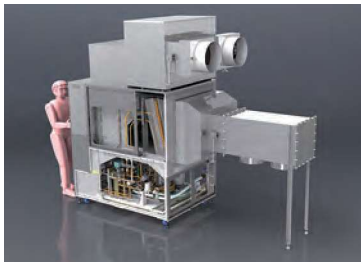
アルミ製品仕上ロボット設備


ロボットハンド 3D データ

温調機器&システムの開発・製造

熱は、思いのままに。

主に工場など高精度な温度、湿度のコントロールが求められる空間の空調システム、液温調システムの構築を提供します。
適正な熱負荷計算にもとづいた提案、設計、試作、評価といったプロセスはすべて自社内で行うことができます。


超精密温度制御空調機

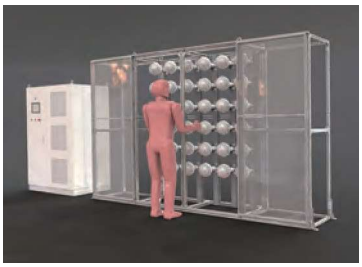
空調機冷凍機開発ユニット

各種試験装置の開発・製造

変動は、さらに極小に。

自動車やエレクトロニクスの製造に欠かせない環境試験装置の設計、製造を行っています。強みであるアナログ制御の知見を活かし、数値変動の最小化をめざします。さらに、現場のコミュニケーションをスムーズにする、ユーザーインターフェースの開発まで含めた、ソリューションまでご提供できます。

高機能制御鋳造装置


照射試験装置

特許技術 精密恒温制御の新システム考案への取り組み

温度コントロールにおいて、通常は「冷却」「加熱」の2段階の過程を必要とします。
レステックスは、これをひとつの熱交換器でできるシステムを考案しました。
また、冷却（または加熱）熱量の変動には、EXP.V の動作や圧縮機のインバータ制御など冷媒量の変化による容量制御が主流です。
弊社は冷媒の液⇔ガス状態変化時における冷媒温度と冷媒圧力の変化に着目し、温調コイル内の冷媒圧力を変化させることで、精密な恒温安定制御を実現するシステムを考案し、特許を取得しました。

会社概要

社名	株式会社レステックス
代表取締役	齊藤 圭司
本店	〒271-0046　千葉県松戸市西馬橋蔵元町21 TEL. 047-710-2593　FAX. 047-710-5393
山梨支店	〒400-0116　山梨県甲斐市玉川19-8 TEL. 055-225-4160
未来のひろば	〒271-0046 千葉県松戸市西馬橋蔵元町21　小林ビル1F TEL. 047-710-2593（株式会社レステックス）　FAX. 047-710-5393
(株)東京鋳造所 仮設事務所	〒370-0871　群馬県高崎市上豊岡町561-8 TEL. 027-343-5168　FAX. 027-343-5161
URL	https://restex.co.jp
E-mail	info@restex.co.jp
資本金	8,000,000円
設立	2011年12月
従業員数	8名（非正規含む）
事業内容	1. ロボット及びロボットシステムの設計、製造、販売（SIer） 2. 自動制御装置／環境試験装置／温調機器の設計、製造、販売 3. 機械器具設置工事業、電気工事業、管工事業 4. 設計、分析、試験、評価 5. TM ROBOT正規輸入販売
建設業許可	千葉県知事許可（般-1）第53656号 ・機械器具設置工事業 ・管工事業
取引銀行	千葉興業銀行、城北信用金庫

blog
https://restex-com.blogspot.com

YouTube
https://www.youtube.com/channel/UCkb0Y_-byTdsMa25TdSvVynA/videos

【本店】JR常磐線・流山鉄道「馬橋駅」から、徒歩3分。