

MADE IN JAPAN を
山梨から世界へ
ものづくりのプロフェッショナル



株式会社 渡兼

<http://www.wataken.org/>

会社概要



- 会社名 株式会社渡兼
- 所在地 本社工場
〒403-0022山梨県南都留郡西桂町小沼204
TEL : 0555-25-3071 (代) FAX : 0555-25-3073
E-Mail : info@wataken.org
- 第一工場
〒403-0022山梨県南都留郡西桂町小沼167-1
TEL : 0555-25-6277 FAX : 0555-25-6288
- 第二工場
〒403-0022山梨県南都留郡西桂町小沼833-1
TEL : 0555-20-2171 FAX : 0555-20-2153
- 第三工場
〒403-0022山梨県南都留郡西桂町小沼187-3
TEL : 0555-25-4477

- 代表者 代表取締役 渡辺兼二郎
- 創立年月日 昭和25年8月
- 法人設立 昭和55年8月
- 決算 8月
- 資本金 3,000万円
- 従業員数 男性46名 女性8名 (21年5月現在)
- 工場規模 敷地 3,180坪 / 建物 2,085坪
- ISO認証取得 JISQ9100:2016年 / ISO14001 : 2015年



- 主要製造品目 半導体装置部品加工、光通信機器部品加工
情報機器部品加工、リチウム電池装置部品加工
深孔(ガンドリル)加工、医療機器部品加工
食品加工装置加工・組立、工作機械部品加工
航空衛星部品加工
- 主要取引銀行 山梨中央銀行 吉田支店
都留信用組合 富士見町支店

加工技術

• 渡兼を支える加工技術

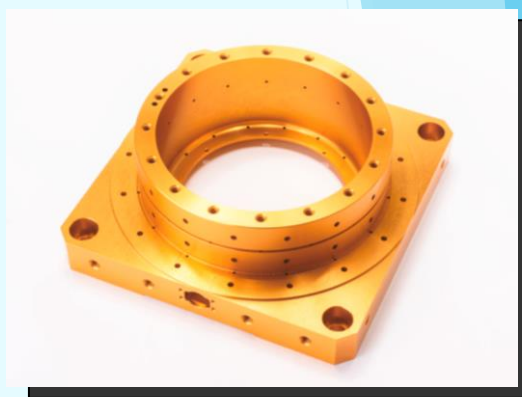
「ガンドリルから精密切削加工部品まですべての部品を加工します」
をキーワードに、お客さまからのあらゆる要求にお応えするため、渡兼では様々な設備で加工を行なっています。



加工サンプル



銅精密切削加工品
銅
NC旋盤加工 + NC切削加工



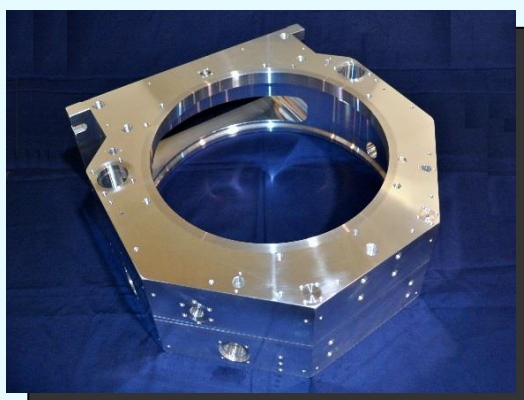
アルミ精密切削加工品
A5052
NC切削加工



ステンレス精密切削加工品
S U S 304
NC旋盤加工 + NC切削加工



アルミ精密切削加工品
A5052
NC切削加工



アルミ精密切削加工品
A5052
NC切削加工



アルミ精密切削加工品
A5052
NC切削加工

加工サンプル



アルミ精密切削加工品（自動車部品）
A5052
NC切削加工



難削材精密切削加工品（成形機部品）
NAK55
NC切削加工



アルミ精密切削加工品（自動車部品）
A5052
NC切削加工



特殊鋼精密切削加工品（検査装置部品）
低熱膨張合金
NC切削加工



INC0718（衛星部品）
NC旋盤加工 + NC切削加工



ゴムライニング加工品
A5052 + ウレタンゴム
NC切削加工

主要製造機械設備



・立形マシニングセンタ（全37台）

名称	メーカー名		形式	台数
立形マシニングセンタ	OKK	KCV1000	3500 × 1000 × 600	1台
立形マシニングセンタ	OKK	MCV1060	2160 × 1060 × 800	1台
立形マシニングセンタ	OKK	VM900	2060 × 940 × 820	1台
立形マシニングセンタ	OKK	MCV860	2050 × 860 × 800	1台
立形マシニングセンタ	OKK	MCV-660	1270 × 660 × 650	2台
立形マシニングセンタ	OKK	MCV-560	1050 × 560 × 560	2台
立形マシニングセンタ	OKK	VM76R	1540 × 760 × 660	5台
立形マシニングセンタ	OKK	VM53R	1050 × 540 × 510	5台
立形マシニングセンタ	OKK	VB53	1050 × 530 × 510	1台
立形マシニングセンタ	OKK	VM5Ⅲ	850 × 550 × 550	2台
立形マシニングセンタ	OKK	VM43RⅡ	630 × 430 × 460	2台
立形マシニングセンタ	OKK	VM43R	630 × 430 × 460	2台
立形マシニングセンタ	オークマ	MILLAC561VⅡ	1050 × 560 × 520	2台
立形マシニングセンタ	コマツNTC	TMC-Z40V	1100 × 530 × 570	1台
立形マシニングセンタ	コマツNTC	TMC-40V	840 × 450 × 600	3台
立形マシニングセンタ	コマツNTC	TMC-4V	600 × 350 × 500	2台
立形マシニングセンタ	コマツNTC	TMC-4VK	570 × 420 × 460	1台

主要製造機械設備



名称	メーカー名		形式	台数
立形マシニングセンタ	森精機	MV-653	1500 × 650 × 650	1台
立形マシニングセンタ	ファナック	ロボドリル α-T21	820 × 500 × 550	1台
立形マシニングセンタ	牧野フライス	GF-6	600 × 600 × 1000	1台

• 横形マシニングセンタ（全3台）

名称	メーカー名		形式	台数
横形マシニングセンタ	OKK	HM600	780 × 750 × 800	1台
横形マシニングセンタ	OKK	HM50	760 × 730 × 800	1台
横形マシニングセンタ	新潟鐵工所	HN63C	1000 × 850 × 850	1台

主要製造機械設備



・5軸制御マシニングセンタ（全3台）

名称	メーカー名	形式	台数	
5軸制御マシニングセンタ	OKK	VC-X500	700 × 800 × 400	1台
5軸制御マシニングセンタ	大鳥機工	FTV500	820 × 400 × 400	2台

・門形マシニングセンタ（全2台）

名称	メーカー名	形式	台数	
門形マシニングセンタ	OKK	VP2200	3050 × 2200 × 460	1台
門形マシニングセンタ	OKK	VP1800	2200 × 1800 × 460	1台

・横中ぐり盤（全1台）

名称	メーカー名	形式	台数
横中ぐり盤	芝浦機械	BTD-200QH	1台

・ガンドリル加工機（全2台）

名称	メーカー名	形式	台数	
ガンドリル	ミロク機械	MSEG-1850NC	φ3～φ24(1800mm)	1台
ガンドリル	ミロク機械	MSEG-1000S	φ3～φ24(1000mm)	1台

主要製造機械設備

・フライス盤（全24台）

名称	メーカー	形式	台数
立形フライス	武田機械工業	TK-VS5N-LH 1400×600×680	1台
立形フライス	牧野フライス	AEV4-85 800×500×400	1台
立形フライス	牧野フライス	AEVA-74 710×400×360	1台
立形フライス	牧野フライス	AE-74 710×400×360	1台
立形フライス	牧野フライス	KEVA-55 550×320×350	1台
立形フライス	牧野フライス	KE-55 550×320×350	1台
立形フライス	平岡精機	MS-SC-V 600×200×230	1台
立形フライス	平岡精機	MS-V 600×210×200	2台
立型フライス	日立精機	MS-V 600×250×330	1台
立型フライス	日立精機	MS-P 600×250×400	2台
立形フライス	静岡鐵工所	R-5VN 820×520×410	1台
立形フライス	静岡鐵工所	R-3VN 750×450×400	1台
立形フライス	静岡鐵工所	SV-WN 700×320×400	1台
立形フライス	静岡鐵工所	ST-NR 600×350×400	2台
立形フライス	静岡鐵工所	ST-BC 600×300×400	1台
立形フライス	OKK	RRM3V(らくらくミル) 920×380×450	1台
立形フライス	OKK	RRM-2V(らくらくミル) 800×350×350	2台
横形フライス	大鳥機工	ME II-35 1450×350×500	1台
横形フライス	OKK	MH3P 1000×350×350	1台
横形フライス	OKK	RRM-3P(らくらくミル) 920×380×450	1台

主要製造機械設備



・CNC/NC旋盤（全11台）

名称	メーカー名	形式	台数	
CNC旋盤	森精機	NLX4000/750	φ 600	1台
CNC旋盤	森精機	CL-253B	φ 500	2台
CNC旋盤	森精機	CL-253B	φ 430	1台
CNC旋盤	森精機	CL-2000	φ 430	1台
CNC旋盤	森精機	NL3000	φ 420	1台
CNC旋盤	森精機	CL-1500	φ 420	2台
CNC旋盤	OKUMA	LB3000EX II	φ 410	1台
CNC旋盤	森精機	NL2500	φ 356	1台
CNC旋盤	森精機	SL-153	φ 200	1台

・立形CNC旋盤（全2台）

名称	メーカー名	形式	台数	
立形CNC旋盤	OKUMA	V80R	φ 800	1台
立形CNCターニングセンタ	OKUMA	VTM65	φ 650	1台

・汎用旋盤（全9台）

名称	メーカー名	形式	台数
汎用旋盤	大日金属工業	DL65 × 100	1台
汎用旋盤	SAN.SHING. MACHINERY	SE3240	1台
汎用旋盤	滝沢鉄工	TAC-460	1台
汎用旋盤	滝沢鉄工	TAC-460-800	1台
汎用旋盤	江黒鉄工所	GL-120形	1台
汎用旋盤	新日本精機	TSL-360N	1台
汎用旋盤	小林精機	A-7型	1台
汎用旋盤	OKUMA	LS	1台
精密高速卓上旋盤	江黒鉄工所	PH6L-4H形	1台

主要製造機械設備



・研削盤（全13台）

名称	メーカー名	形式	台数
平面研削盤	PROTH工業	PSGP-1222AHR 1200×2000	1台
平面研削盤	PROTH工業	PSGC-60150AHR 600x1500	1台
平面研削盤	岡本工作機	PSG-2015CHNC 2000×1500	1台
平面研削盤	岡本工作機	PSG-105DX 1000×500	1台
平面研削盤	岡本工作機	PSG-84AN 800×400	1台
平面研削盤	岡本工作機	PSG-65GX 600×300	1台
平面研削盤	岡本工作機	PSG-65DX 600×500	1台
平面研削盤	岡本工作機	PSG-65SA1 600×500	1台
平面研削盤	岡本工作機	PSG-63A 600×300	1台
平面研削盤	岡本工作機	PSG-63X 600×300	1台
成形研削盤	黒田精工	GSM-2	1台
成形研削盤	黒田精工	GS-BM	1台
円筒研削盤	ジェイテクト	GUP32×100 φ320×1000	1台

・放電加工機（全6台）

名称	メーカー名	形式	台数
ワイヤカット放電加工機	ファナック	ロボカット α CiB 600x400x310	2台
ワイヤカット放電加工機	ファナック	ロボカット α 1iB 550x370x310	1台
ワイヤカット放電加工機	ファナック	ロボカット α 1iC 550x370x310	1台
ワイヤカット放電加工機	ファナック	ロボカット α OiA 320x220x180	1台
放電加工機	アマダ	DM-30D	1台

主要製造機械設備

・溶接設備（全5台）

名称	メーカー名	形式	台数
アーク溶接機	ダイヘン	KZA300	1台
アルゴンTIG溶接機	松下電器	ティグスターWX3 - 300	1台
交直両用TIG溶接機	松下電器	YC-300BP2	2台
炭酸ガス溶接機	松下電器	パナスターRFⅡ - 350	1台

・その他

名称	メーカー名	形式	台数
横穴明け機	三和ロボティクス	SR5000XYZL-16QC	2台
横穴明け機	三和ロボティクス	SR5000XYZL-25QC	1台
電気炉	司電気炉製作所	AF45	1台
ブラスト加工機	不二製作所	SGF-3	1台
切断機・コンターマシン	アマダ,増田精機		9台
ボール盤・タップ盤	ブラザー工業,芦品鉄工所		11台

主要検査設備



• 主要検査設備

名称	メーカー名	形式	台数
三次元座標測定機	東京精密	ザイザックス AXCEL	1台
三次元座標測定機	東京精密	ザイザックス RVF1500A	1台
三次元座標測定機	東京精密	ザイザックス RVF800	1台
三次元座標測定機	東京精密	ザイザックス RVF 8/6/6	1台
三次元座標測定機	東京精密	ザイザックス RVF 6/5/3	1台
画像測定器	ミットヨ	QV Active 404	1台
3D実体顕微鏡	ヴィジョン エンジニアリング	Mantis Elite CAM	2台
工具顕微鏡	ミットヨ	TM321	1台
測定顕微鏡	ミットヨ	MF-1020T	1台
測定投影機	ミットヨ	MODEL PJ300	1台
表面粗さ輪郭形状測定機	東京精密	SURFCOM2800G-1	1台
真円度測定機	東京精密	MA5702CM	1台
ズーム式双眼実体顕微鏡	ニコン	SMZ645	3台
ズーム式双眼実体顕微鏡	オリンパス	MODEL SZ	3台

検査体制

•工程内検査を重視

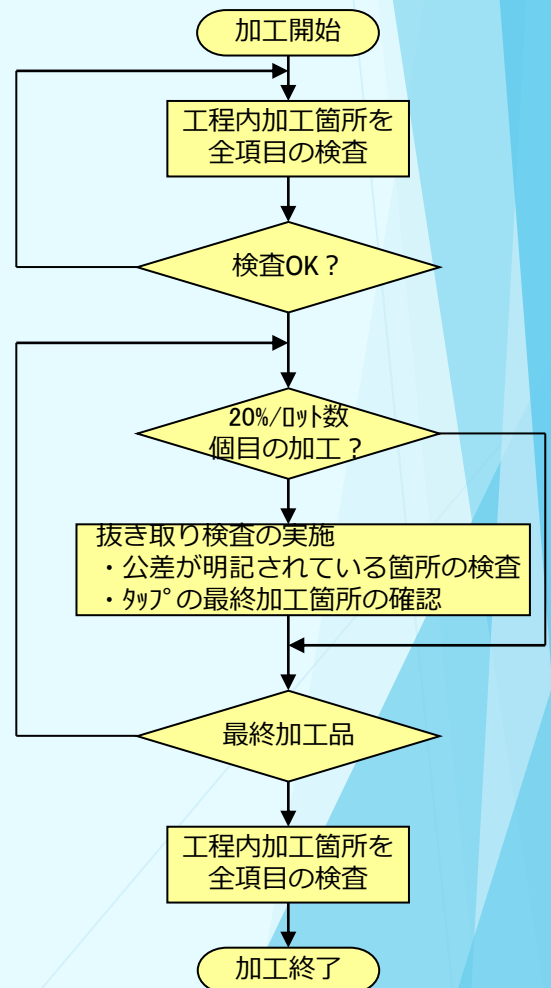
(株) 渡兼では、工程内検査を重視した検査体制をとっています。

当社の検査では、マシニングセンターなどの各機械から下ろすタイミングを一つの工程と定義し、全工程において加工品の1/5個以上の抜き取り検査を実施しています。

この工程内検査を各工程で確実に実施することで、作成する不適合品を最小限に抑えることができ、次工程への流出を未然に防いでいます。

•出荷検査では外観を重視

出荷検査では、キズ、打痕、しみなどの外観検査を重視して行なっています。担当者が外観を全数検査し、キズ、打痕、しみなどによる不適合品の流出を未然に防いでいます。



案内図

•お車でお越しの方

[中央道都留IC]→国道139号線より富士吉田方面へ15分

中央自動車道の太月JCTより富士吉田線に乗り換え、都留ICをご利用ください。都留ICから都留市駅前を通過して国道139号線に合流し、富士吉田方面に15分程走行してください。

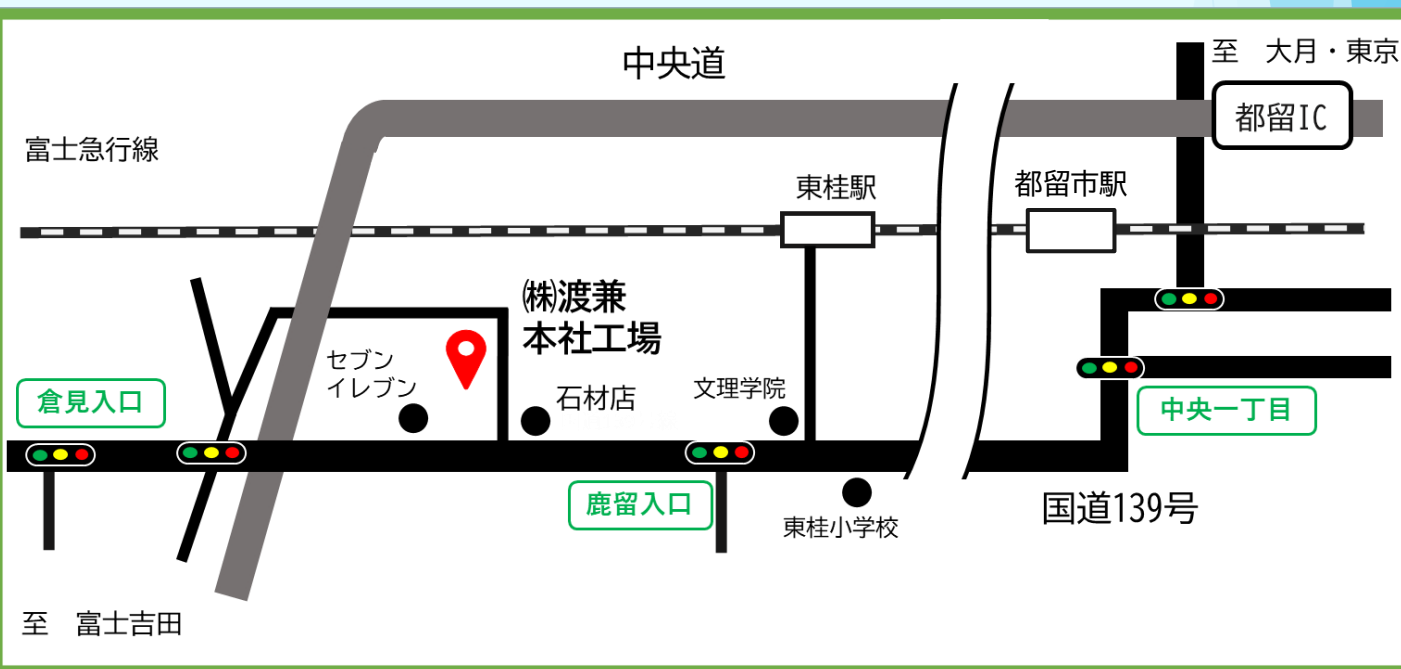
「鹿留入口」交差点から800m程走行すると右手にセブンイレブンがありますので、セブンイレブンの手前の道を右折してください。

•電車でお越しの方

[富士急行線 東桂駅]→国道139号線より富士吉田方面へ徒歩15分

JR中央本線太月駅で富士急行線に乗り換えて東桂駅をご利用ください。

「東桂」駅で降車後、徒歩で国道139号線を富士吉田方面に向かってください。約15分で右手にセブンイレブンがありますので、セブンイレブンの手前の道を右折してください。





法人化より40年の節目を迎え
2021年4月に第一工場を竣工いたしましたことを
謹んでご案内申し上げます。

これを機に皆様のご要望に添えますよう
社員一同、より一層の技術向上に努めてまいり所存です。
これもひとえにご協力を賜っております皆様のご
ご尽力のおかげと深く感謝しております。

今後とも格別のご支援ご指導を賜りますよう
お願い申し上げます。

株式会社 渡兼

本社工場

〒403-0022山梨県南都留郡西桂町小沼204
TEL : 0555-25-3071 (代表) FAX : 0555-25-3073
E-Mail : info@wataken.org (代表)

第一工場

〒403-0022山梨県南都留郡西桂町小沼167-1
TEL : 0555-25-6277 FAX : 0555-25-6288

第二工場

〒403-0022山梨県南都留郡西桂町小沼833-1
TEL : 0555-20-2171 FAX : 0555-20-2153

第三工場

〒403-0022山梨県南都留郡西桂町小沼187-3
TEL : 0555-25-4477