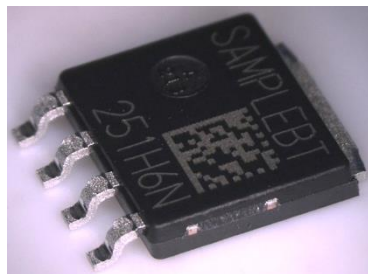
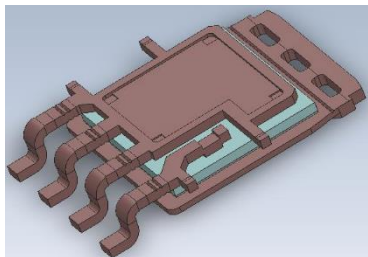


加藤電器製作所の特徴

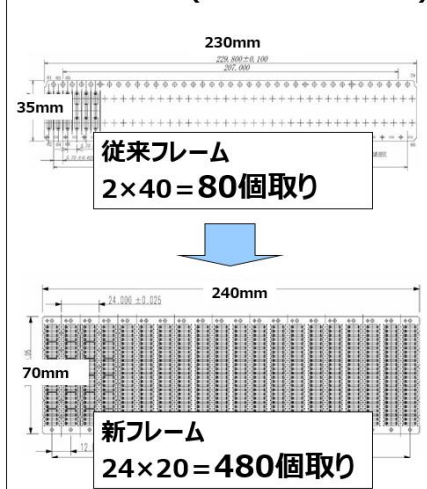
FAによる高速処理、省人化を推進することで
コスト追求、品質への人的影響を最小限にしたもの造りをご提案し
国内での受託生産事業を展開しております

- 製品共同開発 : パッケージ設計、材料・工法開発、試作、信頼性評価
- 自動化検討 : 工程設計、工程集約、要素技術開発、材料効率
- 量産設備開発 : カスタム設備構想、立上げ評価、量産導入



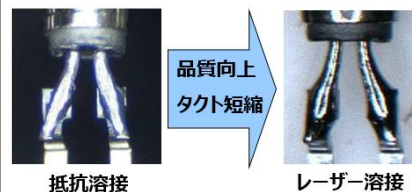
パッケージ開発

製品取り个数UP(材料効率、高速加工)



効率化/工法開発

新プロセス導入、設備高速化



| 項目 | 従来 | 新プロセス | 比較効果 | |
|----------------|-------|-------|------|-----|
| タクト (sec/個) | 溶接 | 0.57 | 0.2 | 1/3 |
| | 個片加工機 | 0.26 | 0.05 | 1/5 |
| | BE | 0.4 | 0.2 | 1/2 |

| 項目 | 従来 | 新プロセス | 比較効果 | |
|-------------------------|-------|-------|------|-----|
| 20Mpcs/月 設備台数 (台) | 溶接機 | 6 | 2 | 1/3 |
| | MOLD | 6 | 1 | 1/6 |
| | 個片加工機 | 4 | 2 | 1/2 |
| | BE | 5 | 2 | 2/5 |
| | 設備合計 | 21 | 7 | 1/3 |
| 消費電力(kwh) | 3964 | 1295 | 1/3 | |



カスタム設備制作・立上げ