スマート業務システム

- 入力は最小限に、操作は簡単に、集計はリアルタイムに。

スマート業務システムのご提案

スマート業務システムとは!?

システムに関わる業務を最小限にして
本業の“物作り”に集中できるシステムです。

・必要最小限の操作で情報が管理できます。

EDIの取り込み機能で大量の受注を一括で取り込み
変更・管理ができます。

・感覚ではなく数値で確認できます。

負荷管理表でリアルタイムに負荷状況が確認できるため
素早い対応が可能です。

・作業の問い合わせが少なくなります。

Web作業進捗でお客様ご自身が作業の進捗状況を
確認できます。

スマート業務システムの３つの特徴

EDIの取り込み

EDIから出力したCSVファイルをそのまま取り込むことができます。

現在は６社のEDIデータの取り込みに対応していますが追加での対応も可能です。

登録前に内容の確認、変更ができます。

負荷管理

各工程グループごとの負荷状況が確認できます。

各部門ごとの売り上げ状況が確認できます。

受注した情報、変更した情報はリアルタイムに反映されます。

Web作業進捗

発注頂いた製品の作業進捗をWebで確認できます。

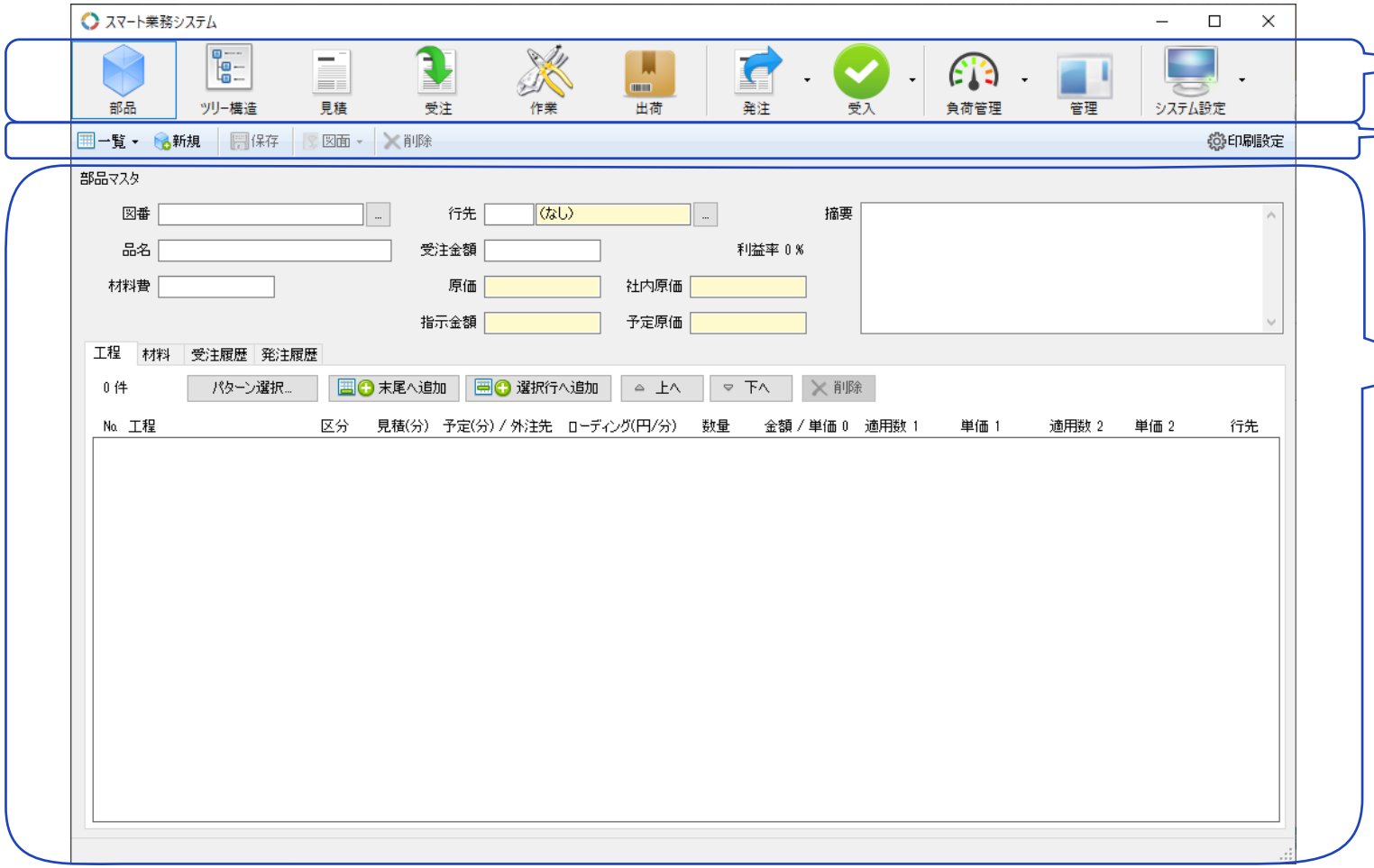
部品別で工程作業の未着手、着手遅れ、着手中、完了といった状態が確認できます。

特定の製品または日付での抽出ができます。

画面イメージ

画面構成

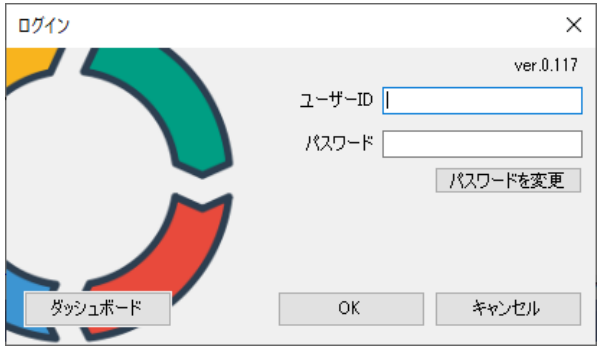
各機能グループのボタンを上段メニューに配置することで役割ごとに表示・非表示が切り替わります。



メインメニュー

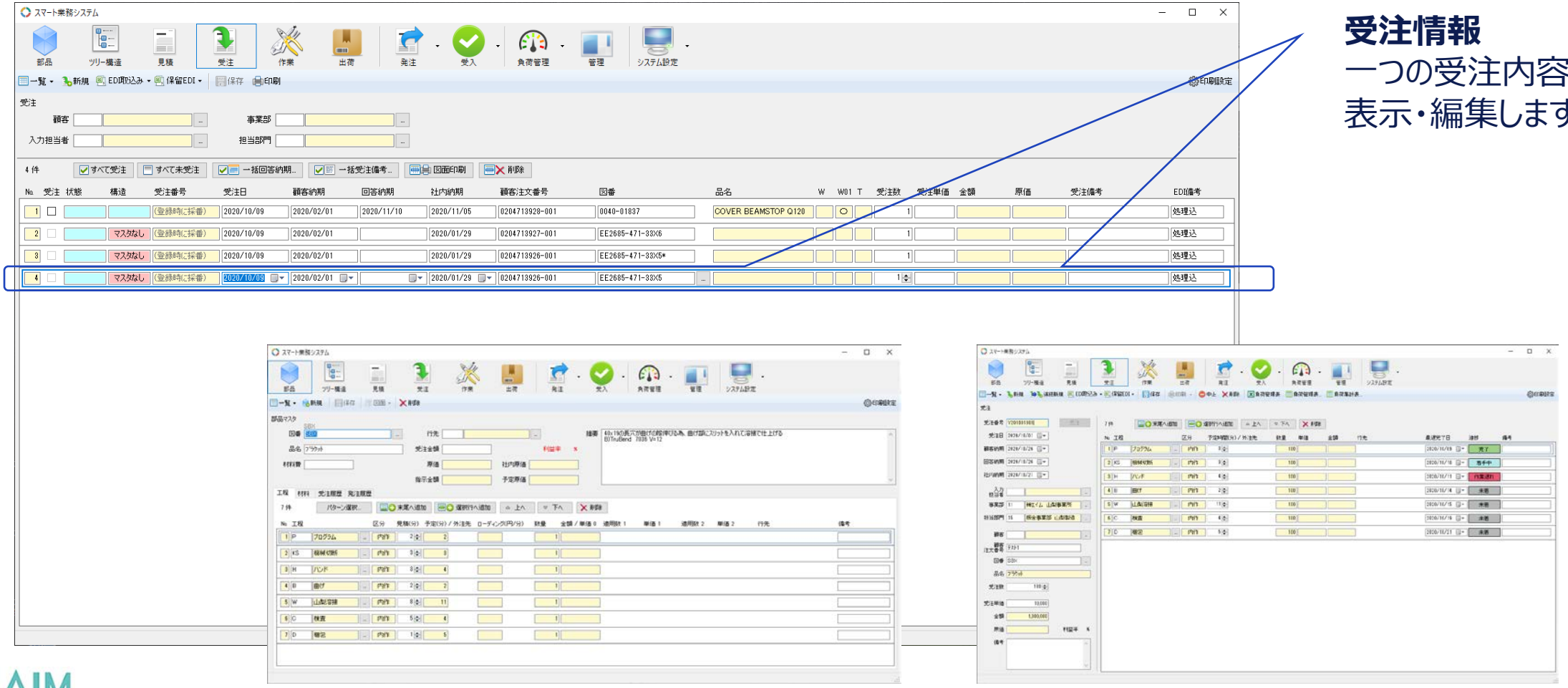
ツールバー
各画面の操作ボタンが並びます。

画面内容
各画面の内容を表示します。



EDI取り込み

EDIから出力したCSVを取り込むことで大量の受注を一括で管理できます。



受注情報
一つの受注内容を
表示・編集します。

負荷管理

受注情報、作業完了情報がリアルタイムで反映された負荷状況を確認することができます。

負荷管理表

日付別で工程グループごとの負荷状況が確認できます。

山型

工程	プログラム				機械切断				ハンド				曲げ		山型溶接		山型組立		山型検査	
グループ	P(新規)		P(既存)		KS		RO		H		H他の他		B		W		A		C	
作業者数	2名		1名		2名				5名				3名		9名		6名		11名	
保有工数(m)	456		315		986				1,670				1,500		3,066		1,200		5,410	
MAX工数(m)	570		315		1,233				1,916				1,875		3,743		1,500		5,900	
日付 / 合計	716		3,468		12,875		1,355		24,948		220		22,529		68,972		21,298		29,339	
1	3件	25	14件	106	15件	501	1件	120	32件	2,081			34件	891	17件	3,578	23件	954	54件	1,551
2	1件	25	25件	177	18件	669			16件	788			21件	879	13件	3,931			103件	3,033
3																				
4																				
5			13件	58	27件	581	11件	301	26件	833			9件	474	13件	2,335	13件	625	101件	1,390
6			37件	683	19件	724	12件	200	24件	681			16件	626	10件	1,522	10件	818	83件	1,378
7	1件	13	12件	51	17件	472	1件	90	27件	1,159			11件	149	1件	4,900	2件	30	39件	899
8	5件	71	57件	275	14件	279	1件	90	18件	920			22件	649	5件	1,799	5件	1,262	61件	1,593
9	1件	10	24件	89	72件	1,214			17件	940	4件	67	15件	483	20件	3,528	6件	2,281	51件	1,271
10																				
11																				
12			14件	69	25件	525			69件	1,129			12件	216	9件	1,146	1件	288	59件	831
13			42件	358	14件	336	4件	40	23件	777			59件	691	11件	3,739	3件	284	63件	1,221
14			11件	70	33件	565	16件	354	24件	1,825			11件	206	26件	1,921	7件	1,722	40件	883
15	3件	180	45件	205	33件	1,819			45件	998			12件	68	7件	6,084	6件	327	136件	2,301
16	5件	260	42件	297	49件	992			34件	2,909			32件	1,084	9件	3,395	28件	3,218	84件	1,269
17																				
18																				
19			21件	81	48件	1,315	8件	90	41件	1,562	2件	32	10件	301	10件	3,151	7件	519	64件	879
20	1件	12	23件	213	22件	544			58件	2,466			36件	3,144	13件	1,806	1件	1,054	70件	1,296
21			12件	113	25件	480			23件	1,510	1件	19	52件	4,351	32件	3,978	11件	2,085	48件	707
22	2件	120	53件	291	12件	226			25件	962			38件	2,385	24件	3,742	8件	1,255	49件	635
23			14件	55	55件	906	1件	80	11件	147			13件	255	1件	4,800	1件	1,680	96件	1,213
24																				
25																				
26			10件	52	14件	224			57件	1,926	1件	10	12件	324	12件	3,774	1件	15	126件	3,376
27			30件	75	10件	122			16件	425			46件	4,650	9件	1,944	1件	30	29件	401
28			8件	29	30件	122			11件	447			12件	237	17件	1,742	9件	2,781	53件	464
29			21件	78	8件	141			31件	251			10件	354	13件	3,807			64件	2,117
30			15件	44	21件	228			8件	182	1件	92	32件	113	9件	2,461	4件	120	46件	702

青梅

工程	青梅溶接		青梅ハンド		青梅組立	
グループ	W01		H01		A01	
作業者数	7名		2名		3名	
保有工数(m)	2,421		585		1,080	
MAX工数(m)	2,948		585		1,260	
日付 / 合計	36,127		3,808		15,052	
1	4件	3,664	6件	509	3件	789
2	7件	5,620	2件	390		
3						
4						
5	12件	2,866			3件	1,903
6	10件	502				
7	2件	1,080	3件	255	5件	3,401
8	1件	620	1件	10		
9	7件	2,703	2件	272	1件	15
10						
11						
12	3件	338	2件	382		
13	6件	1,758			2件	1,948
14	2件	502	3件	150	1件	700
15	1件	476	3件	390	4件	2,631
16	5件	1,234	3件	432		
17						
18						
19	2件	3,000	2件	244		
20	1件	595	2件	94	1件	700
21	1件	2,280			1件	468
22	1件	70	1件	265	3件	548
23	4件	3,818	1件	60	1件	719
24						
25						
26	1件	1,500	2件	295		
27	1件	200			2件	750
28					2件	490
29	2件	858				
30	3件	2,443	1件	60		

負荷集計表

部門ごとの目標、予定、実績が一目で確認できます。

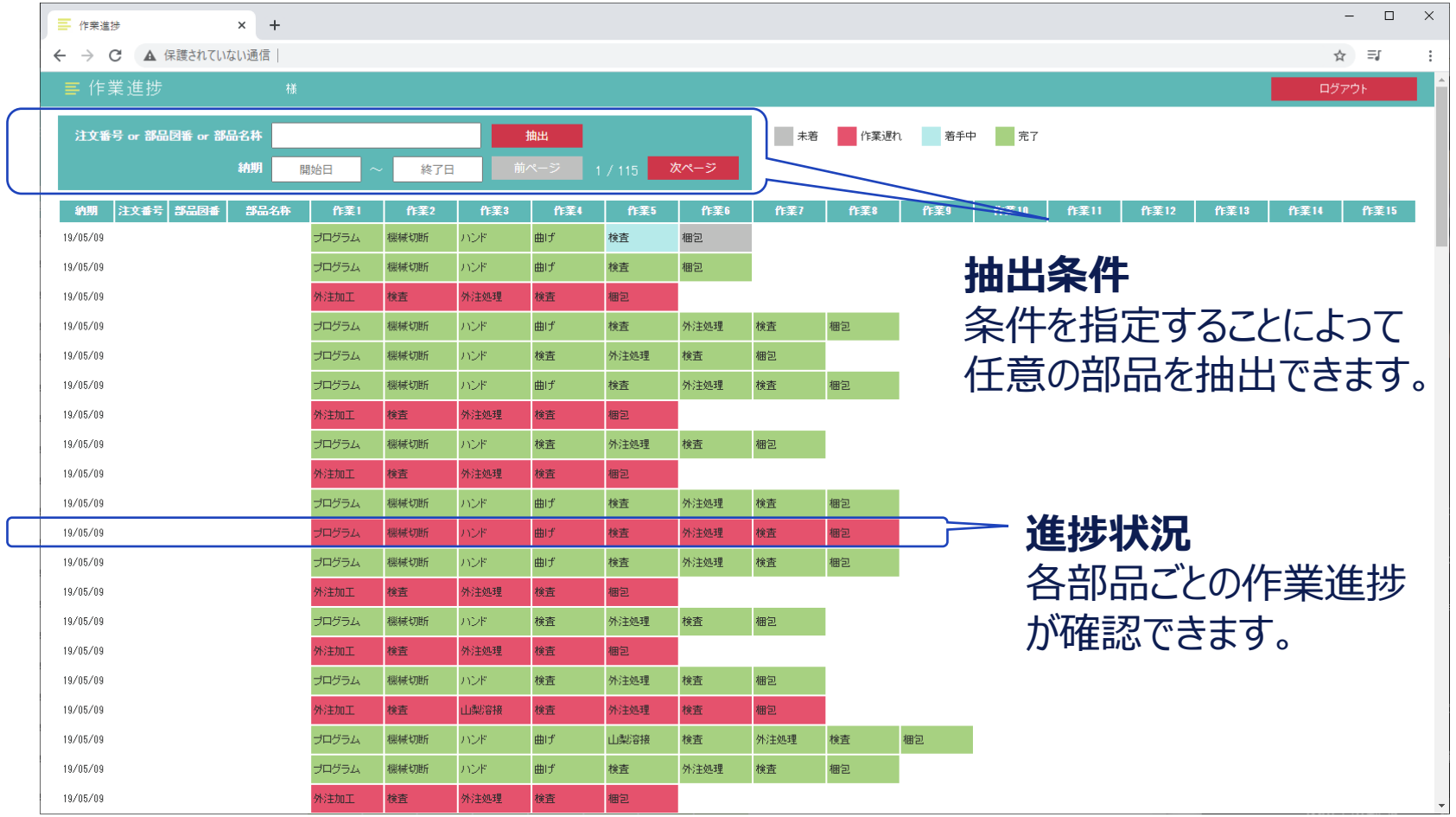
生産高	目標	予定	過不足		実績	
計						0.0 %
山型						0.0 %
青梅				0.0 %		0.0 %

材料費	
達成率	0.0 %
実績	
予定	

目標生産高	工程	工程保有工数 × 稼働日 ÷ 目標工数		予定		過不足工数		実績		
				件数	工数(m)			件数	工数(m)	
	プログラム	P, P	16,962	595	4,427	-12,535	26.1 %			0.0 %
	機械切断	KS, RO	21,699	653	15,002	-6,697	69.1 %			0.0 %
	ハンド	H, BR, KL, NS, TH, WH	36,730	650	26,178	-10,552	71.3 %			0.0 %
	曲げ	B	33,000	517	22,953	-10,047	69.6 %			0.0 %
	山型溶接	W	67,452	282	75,664	8,212	112.2 %			0.0 %
	山型組立	A, ASA, HS, LT, SC	26,400	148	22,508	-3,892	85.3 %			0.0 %
	山型検査	C, MH, ﾀｯﾌﾟ	119,020	1,549	30,594	-88,426	25.7 %			0.0 %
	青梅溶接	W01, HS01	53,262	79	36,813	-16,449	69.1 %			0.0 %
	青梅ハンド	H01	12,870	41	4,371	-8,499	34.0 %			0.0 %
	青梅組立	B01, A01	23,760	29	15,052	-8,708	63.4 %			0.0 %

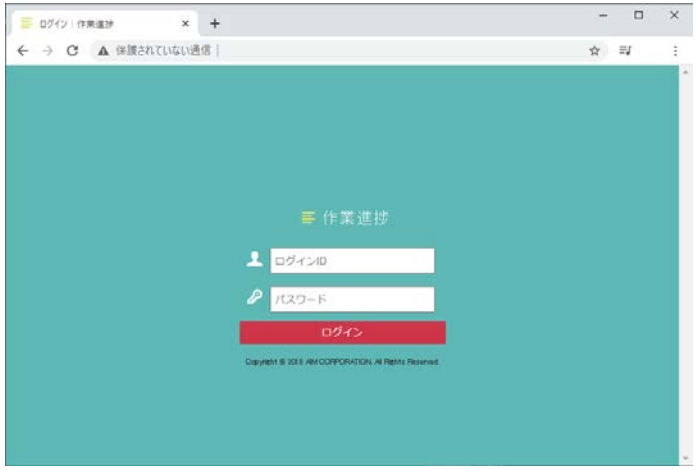
Web作業進捗

発注した製品の作業進捗状況をお客様ご自身がいつでもWebでご確認いただけます。



抽出条件
条件を指定することによって
任意の部品を抽出できます。

進捗状況
各部品ごとの作業進捗
が確認できます。



ハードウェア構成

ハードウェア標準構成

サーバ推奨構成

本体

CPU : 3.50 GHz × 2 程度

メモリ : 16 GB 推奨

HDD : 2 TB 以上推奨

OS : Windows Server 2016

DB : SQL Server 2017

周辺機器

UPS

バックアップ用外部HDD

クライアント推奨構成

本体

メモリ : 8 GB 推奨

OS : Windows 10

ソフトウェア

.NET Framework 4.6.2 以上

Microsoft Excel 2007 以上

ご検討のほど
よろしくお願いいたします。

販売元：株式会社エイム

info_mail@aimcorp.co

http://www.aimcorp.co.jp/

開発元：株式会社ビットシステム

iso@bid.co.jp

https://www.bid.co.jp/