

現場の様々な情報を収集して統合的に見える化

生産情報可視化集計システム



- ・ PLCやコルソスから収集したデータを統合的に分かり易く可視化します。
- ・ 設備の稼働監視に必要な基本機能を自社製ファンレス・コンピュータにプリインストールしています。

特長

■ スモールスタートが可能

設備やラインの稼働監視に必要な機能をパッケージ化、スモールスタートが可能です。数台の設備から始めて効果を確認し水平展開、初期投資を活かした大規模監視への拡張や、お客様個別のオプション開発にも対応します。

■ 長期間の安定運用を実現

産業用の自社製ファンレス・コンピュータを採用、長期間の安定運用を実現します。

■ PLCメーカの混在が可能

異なるメーカの複数PLCを接続するだけで簡単に稼働監視可能。遠隔稼働監視装置コルソスを使用すると、各種センサ情報も収集できます。

■ 改善活動への活用

設備やラインの稼働状況監視、生産進捗監視、日報・月報などの帳票機能に加え、CSVファイルの活用による改善活動も可能となります。

■ Webブラウザによる遠隔監視

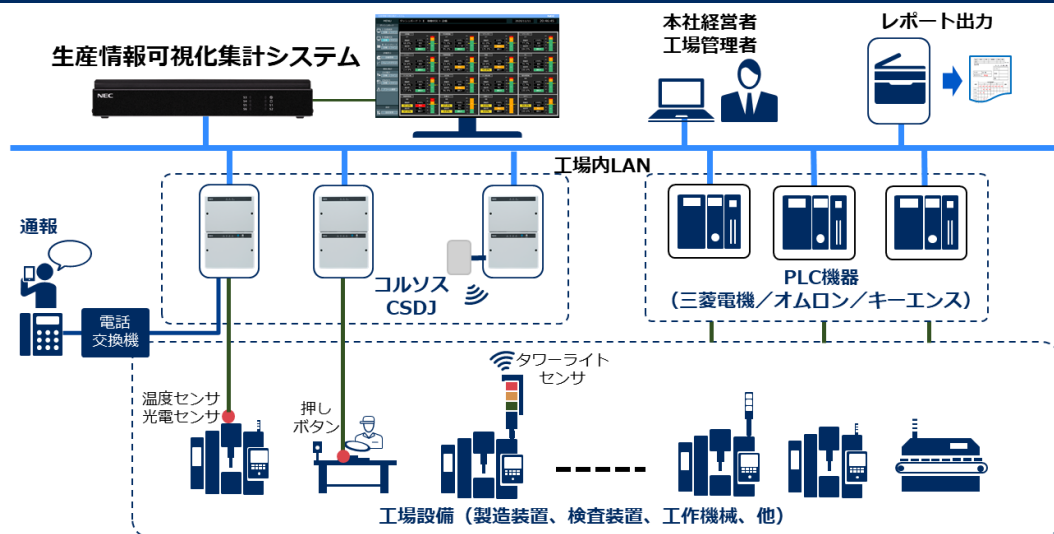
Webサーバを搭載。現場から離れた場所でもWebブラウザによる遠隔監視が可能です。

■ 異常発生状況の動画確認

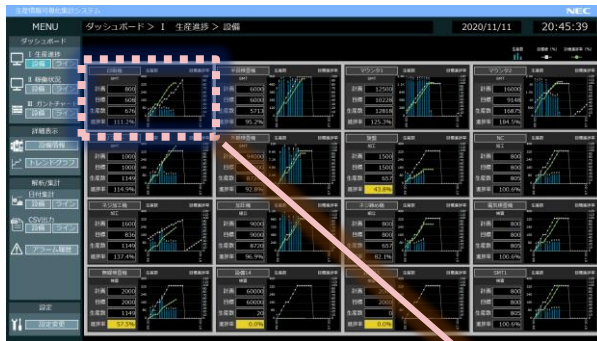
小型IPカメラ※注 との組み合わせで現場の異常を動画記録します。動画の振り返りにより改善活動の加速化が期待できます。

※注： 因幡電機株式会社製「チョコ停ウォッチャーmini®」の購入が必要です。

システム構成例



監視画面と活用イメージ



生産計画や目標値に対する進捗状況を表示
 ➡ スケジュール管理や生産計画の見直しに活用

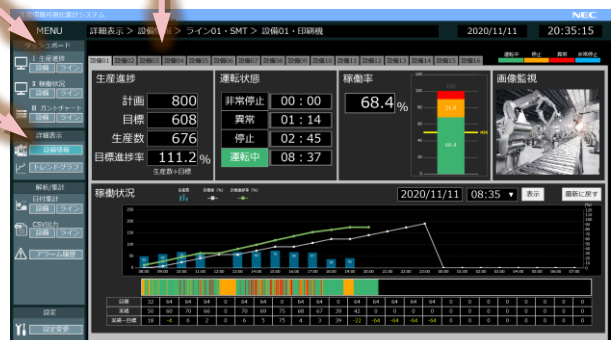


現在の稼働状況と当日の稼働率を表示
 ➡ 安定稼働に向けた対策をいち早く実施

設備名をクリックすれば即座に詳細画面に移行可能



当日の稼働状況の時間的推移を表示
 ➡ 停止や異常の傾向を把握して要因を分析



設備ごとの詳細情報を総括的に確認

仕様

ハードウェア仕様	CPU	Intel Core i5-6300U 3.0GHz (Skylake-U)
	メモリ	8GB
	ストレージ	SSD 128GB
	外形寸法 (W×D×H)	290×210×52mm (突起含まず)
	使用環境条件	動作温度：0～40℃、動作湿度：20～80%
ソフトウェア標準仕様	OS	Windows10 IoT Enterprise 2016 LTSB (64bit)
	接続機器	NECプラットフォームズ株式会社製 コルソスCSDJ 三菱電機株式会社製 MELSEC iQ-Rシリーズ オムロン株式会社製 CJ2シリーズ 株式会社キーエンス製 KV-7000シリーズ ※その他PLCに関しましてはお問い合わせ下さい。
	接続方式	Ethernet
	接続機器台数	最大16台 (混在可)
	遠隔監視コンピュータ接続台数	最大10台 (同時アクセス可能な台数)
	データ蓄積方法	CSVファイル (90日間のデータ蓄積可能)
	監視設備数	最大16設備
	監視画面	8画面 ダッシュボード：生産進捗・稼働状況・ガントチャート 詳細表示：設備情報・トレンドグラフ 解析/集計：期間集計・CSV出力・アラーム履歴

最新情報は以下ホームページでご確認ください。

<https://www.necplatforms.co.jp/>

お問い合わせ、ご用命は下記へどうぞ

パブリックシステム事業部

■E-mailによるお問い合わせ info-ompf@necpf.jp.nec.com

【製品サイト】<https://www.necplatforms.co.jp/solution/i-iot/facility.html>

●Windowsは米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における商標または登録商標です。
 ●その他、本紙に掲載された社名、商品名は各社の商標または登録商標です。
 ●本紙に掲載された製品の色は、印刷の都合上、実際のものと多少異なることがあります。また、改良のため予告なく形状、仕様を変更することがあります