

バーコードを活用した 業務システム改善



【当社の特徴】

1. お客様のご予算に合わせた、システム提案を行います
2. 機能追加要望に、柔軟に対応します
3. 専任担当によるサポートを実施します



まずはご連絡ください

株式会社シップス



本社

TEL : 055-261-6300



立川営業所

TEL : 042-526-5977

■在庫管理

発注登録

- ・在庫を目視で確認しながら
その場で発注登録が可能

入荷登録

- ・入荷検品業務を行い、
仕入データを生成

出荷登録

- ・出荷登録を行うことで、
自動で売上伝票が生成

棚卸登録

- ・商品をスキャンし数量を入力
- ・実在庫と理論在庫の差異を明確に

移動・廃棄登録

- ・倉庫間の移動がある場合に
移動情報を登録



KEYENCE

■最適なシステムを構築、倉庫業務の効率化

導入効果

- ・在庫情報のリアルタイム化
- ・入荷商品、誤出荷の防止
- ・棚卸業務の作業効率化

■HT入荷検品（イメージ）

■HT棚卸登録（イメージ）



日付データの高速読み取りで 賞味期限チェックの先入れ先出しが実現！

STEP 1
バーコードを読み取る

STEP 2
賞味期限を読み取る



OK

NG

NEW
ハンディターミナル
BT-W85T

バーコードがなくても 大丈夫！

文字を読み取るだけでバーコード付きの
ラベルまで簡単発行

現品票	
製品コード	BT-W85T
品番	1234567890
製品名	OCRハンディターミナル
ロットNO	K777
個数	100
備考	台数印刷

認識した文字情報を
携帯プリンタで
ラベル発行



携帯プリンタ

Bluetooth

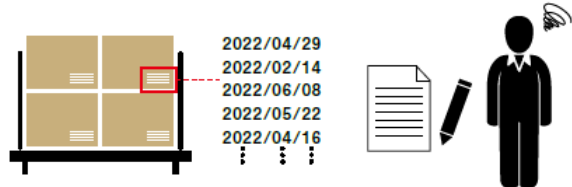
PRINT



製品コード: BT-W85T
品番: 1234567890
製品名: OCRハンディターミナル
ロットNO: K777
個数: 100

従来：目視チェック

改善：日付をスキャンするだけ。ラクラク入力&照合



- 賞味期限などの日付を目視チェックしていた。
- 目視ではミスが発生するので、ダブルチェックが必要だった。

- 日付をスキャンするだけで認識可能。
- ハンディターミナルで照合するので、ダブルチェック不要。

- 賞味期限を目視ではなくHTで認識するので登録間違いを防止。
- バーコードの読み取りと賞味期限を連続で読めるので作業負担を掛けずに運用が可能。
- 前回入荷より賞味期限の古いの商品を入荷するとアラート表示することも可能。

PC在庫照会（イメージ）

検索条件									
メーカー		商品名		商品単位		賞味区分		検索区分	
商品		倉庫		倉庫		最終出荷日		仕入先	
管理方法		在庫単位		在庫単位		最終入荷日			
検索結果									
品番	定	印	品名	商品単位	入数	現在庫数	受注数	出荷可能数	平均価格
371			350 10000 1-2	10000 1-2	40	1	1	1	100.00
372			350 10000 1-2	10000 1-2	40	1	1	1	100.00
373			350 10000 1-2	10000 1-2	40	1	1	1	100.00
374			350 10000 1-2	10000 1-2	24	25	9	5	21
375			350 10000 1-2	10000 1-2	24	27	18	10	21
376			350 10000 1-2	10000 1-2	24	31	11	18	20
377			350 10000 1-2	10000 1-2	24	32	7	5	20
378			350 10000 1-2	10000 1-2	24	14	9	18	21
379			350 10000 1-2	10000 1-2	24	11(12)		11(12)	84.15
380			350 10000 1-2	10000 1-2	24	22(12)		22(12)	85.78
381			350 10000 1-2	10000 1-2	24	2(12)		2(12)	84.85
382			350 10000 1-2	10000 1-2	24	90(12)		90(12)	85.12
383			350 10000 1-2	10000 1-2	24	82(12)		82(12)	85.01
384			350 10000 1-2	10000 1-2	18	1(12)		1(12)	110.35
385			350 10000 1-2	10000 1-2	24	40(12)		40(12)	85.14
386			350 10000 1-2	10000 1-2	24	27(12)		27(12)	85.17
387			350 10000 1-2	10000 1-2	30	1		1	110.185
388			350 10000 1-2	10000 1-2	30	2(20)		2(20)	107.125
389			350 10000 1-2	10000 1-2	40	2(20)		2(20)	87.57
390			350 10000 1-2	10000 1-2	20	16		16	110.138
391			350 10000 1-2	10000 1-2	18	1		1	108.34
392			350 10000 1-2	10000 1-2	20	78		78	110.31
393			350 10000 1-2	10000 1-2	24	8(1)		8(1)	100.79
394			350 10000 1-2	10000 1-2	8	6		6	100.188
395			350 10000 1-2	10000 1-2	8	6		6	100.188

PC商品別賞味期限別在庫照会（イメージ）

賞味照会

 F7

EXCEL出力

 F10

印刷

 F11

プレビュー

 F1

終了

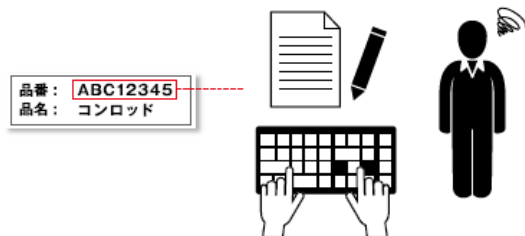
メーカー / 商 品 名	現在数	受注数	入荷予定数	出荷可能数
オマイ 特*リ*240g (10825)	21	11	10	20

倉庫	賞味期限	ケース	パ*ラ	最終入荷日	最終出荷日	ロケ*ション
本社倉庫	18/05/25	1		17/07/05		
本社倉庫	18/06/01	20		17/07/11		

- 商品別賞味期限別の現在庫数の確認。
- 賞味期限指定の受注入力、出荷指示が可能。

従来：目視チェック&手書き&パソコン手入力

改善：シリアルNo.をスキャンするだけ。ラクラク入力



- パーツラベルのシリアルNo.など
長いデータを手書き、パソコンに手入力していた。
- 類似したデータのため、目視検査でミスが多発していた。

- 長いシリアルNo.もスキャンするだけで入力可能。
作業効率を大幅に改善。
- 目視検査によるミスを大幅に削減。

出荷指示書	担当者	〇〇	出荷予定日	2018/3/20				
出荷伝票番号	品番	得意先発注番号	客先納期	受注数量	出荷数量	単位	箱数	出荷先名称
①	A12345	ケース (2)		8,000	8,000	個	40	③
	12345	②	13579	2018/3/25	0:00			
	B12345	ケース (1)		8,000	8,000	個	40	
	24689	5000019529-10	2018/3/25	0:00				

- ① 出荷伝票番号をスキャン
- ② 品番（文字）をスキャン
- ③ 箱数を手入力



出荷指示データ（正となるもの）の作成

検印		現品票
品番	12345	④
品名	ケース (2)	
数量	200	出庫月日
製造ロット	C11111	⑤ 担当者
記事		

検印		現品票
品番	12345	④
品名	ケース (2)	
数量	200	出庫月日
製造ロット	B11122	⑤ 担当者
記事		

⑥ 出荷指示数
全品スキャン



- ④ 機種、図番（文字）をスキャンし①で取得した出荷指示データと照合
- ⑤ 製造ロット（文字）をスキャン

製品及び数量の照合、ロット情報の取得

備品・事務機・設備等の管理を実現します。

資産購入

資産修理

資産貸出

資産廃棄

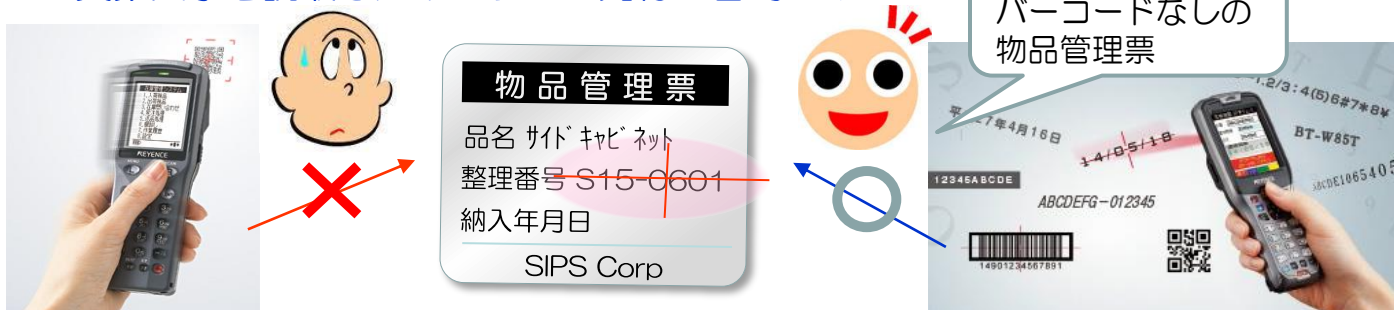
どの資産が **いつ・どこで・どのような状態** にあるのかを
一元管理

棚卸し

償却計算

●バーコードが無い管理シールでも読取り可能！

●英数文字を読取るだけでラベル発行が容易に！



バーコード管理されていない管理品についても！

● いつ導入したものか？ ● どこにあるものか？ ● どのような状態にあるか？

日付 20150601

管理番号 S15-0601

設置場所 総務課

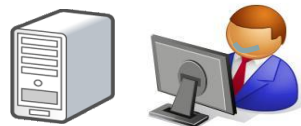
状態 利用中

SCAN

入力項目が限られているものについては
コンボボックス若しくはバーコードで入力

- 台帳からPCへ入力作業が不要
- 資産の利用場所・状態を容易に検索
- 資産管理状況を一目で確認

送信／取込



管理票に記載された英数文字（品番／製造番号等）を読取ることで管理が可能に。
バーコード読取りによる管理も可能ですので、照合業務にも活用することが可能。
登録した情報は管理端末で一元管理！
一度登録しておけば、その後の棚卸し業務、資産管理業務を容易に運用。

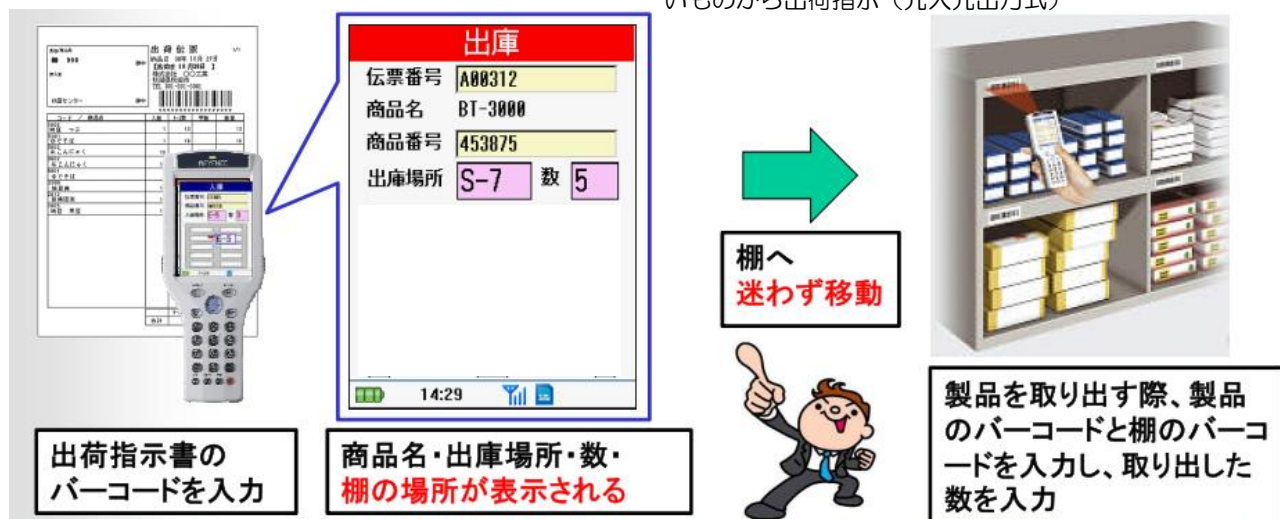
■ロケーション管理機能概要

■ 在庫管理の精度向上

■ロケーション管理により、どこに、何が、いくつあるか確認可能

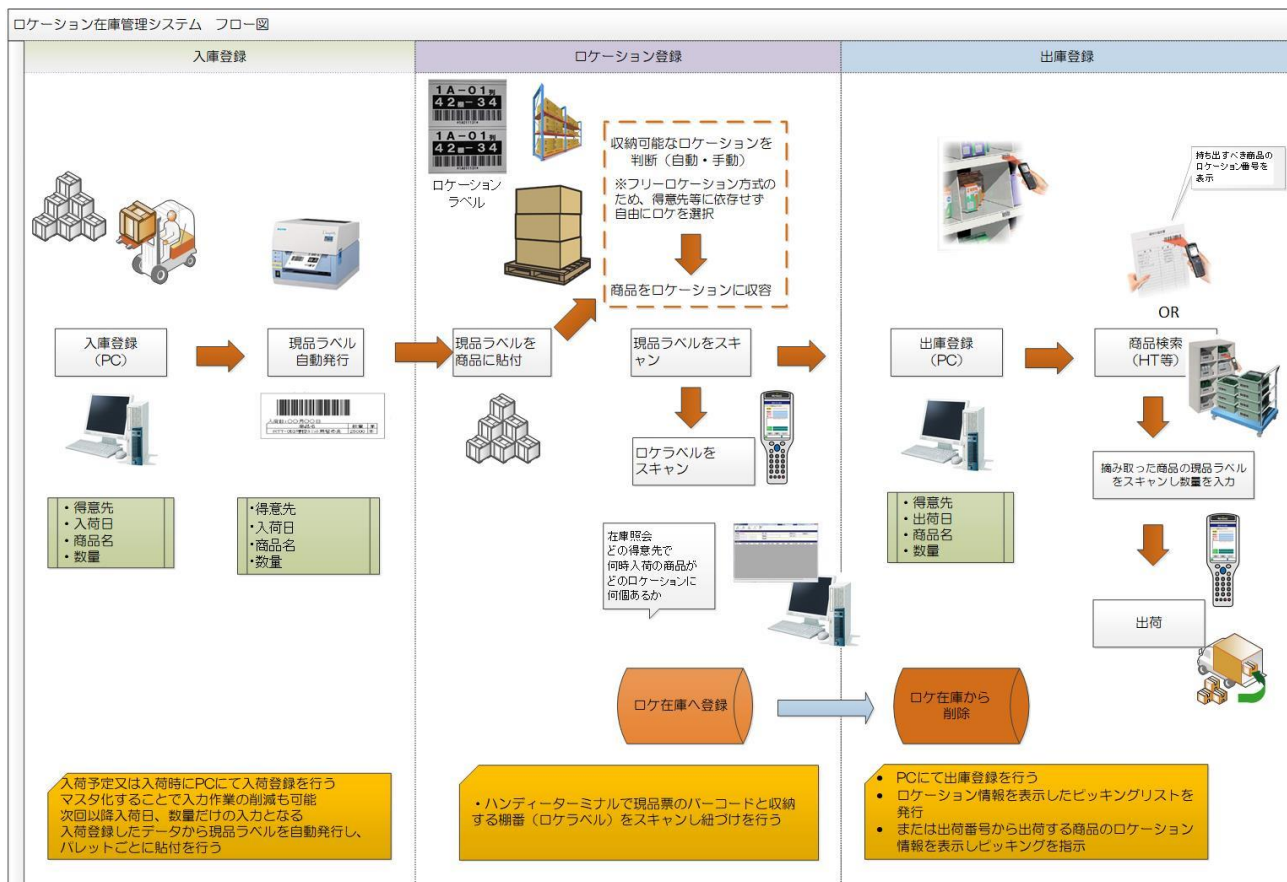
■フリーロケーション方式による空間効率の向上

同一商品が複数のロケーションにある場合は入荷日の古いものから出荷指示（先入先出方式）



製品の置き場所が一目でわかるので、探す手間が省けて効率アップ！

**初心者でも簡単に
出庫作業ができる！**



ピッキング作業イメージ

無線運用



ピッキング	
受注NO.	12345
商品番号	A07024
商品名 ストウブ (staub) ラウンドシチューパン 20cm (黒マット)	
数量	2
数量	
棚番	A01031



ハンディから直接に商品タグの印刷が可能

①指示書NO.
入力

②ピッキング
リスト表示

③商品型番
スキャン

④数量入力

⑤消込

- ・ロケーション情報、商品画像を視覚的に表示し、摘み取り業務の効率化を図る
ピッキングリストを画面上に表示しペーパーレス化の実現

ピッキング作業イメージ

バッチ処理運用

倉庫・ピッキングスペース

出荷指示

ピッキングセンター

ピッキング開始



出荷指示書



出荷指示データ

自動印刷

出荷指示票が印刷される

データ取込 ⇒ ハンディに取込み



《無線LAN環境を構築》
ハンディターミナルに出荷指示書データを取込む

作業登録

ネームプレートのバーコードを
スキャン（作業ログに反映）

指示内容表示

出荷指示票のバーコードを
スキャンして指示内容を表示

出荷指示書



画面指示棚番号と実棚番号バーコード
を照合（スキャン）して数量を入力

《棚番号・数量の確認》

OK!

NG!

棚番・数量間違い

完了アップロード

ピッキング作業完了時に
完了処理を実施
《作業時間ログ収集》

出荷

梱包

検品

ピッキング済台車



ピッキング完了



1. 現品票の発行、在庫を一元管理

⇒システム化による一元管理、バーコード活用による 入力処理の分散、省力化、入力ミスの撲滅

2. 工程ごとのリアルタイムな在庫状況が把握でき、管理精度を高められる

⇒バーコードを活用した管理体制を整えて、作業効率・精度の向上を図る

ロットNo.別・工程別・外注先別のリアルタイムな数量把握

3. 不良率削減

⇒工程ごとの不良率の把握 原因追究、不良率削減への活用

4. 業務改善・向上

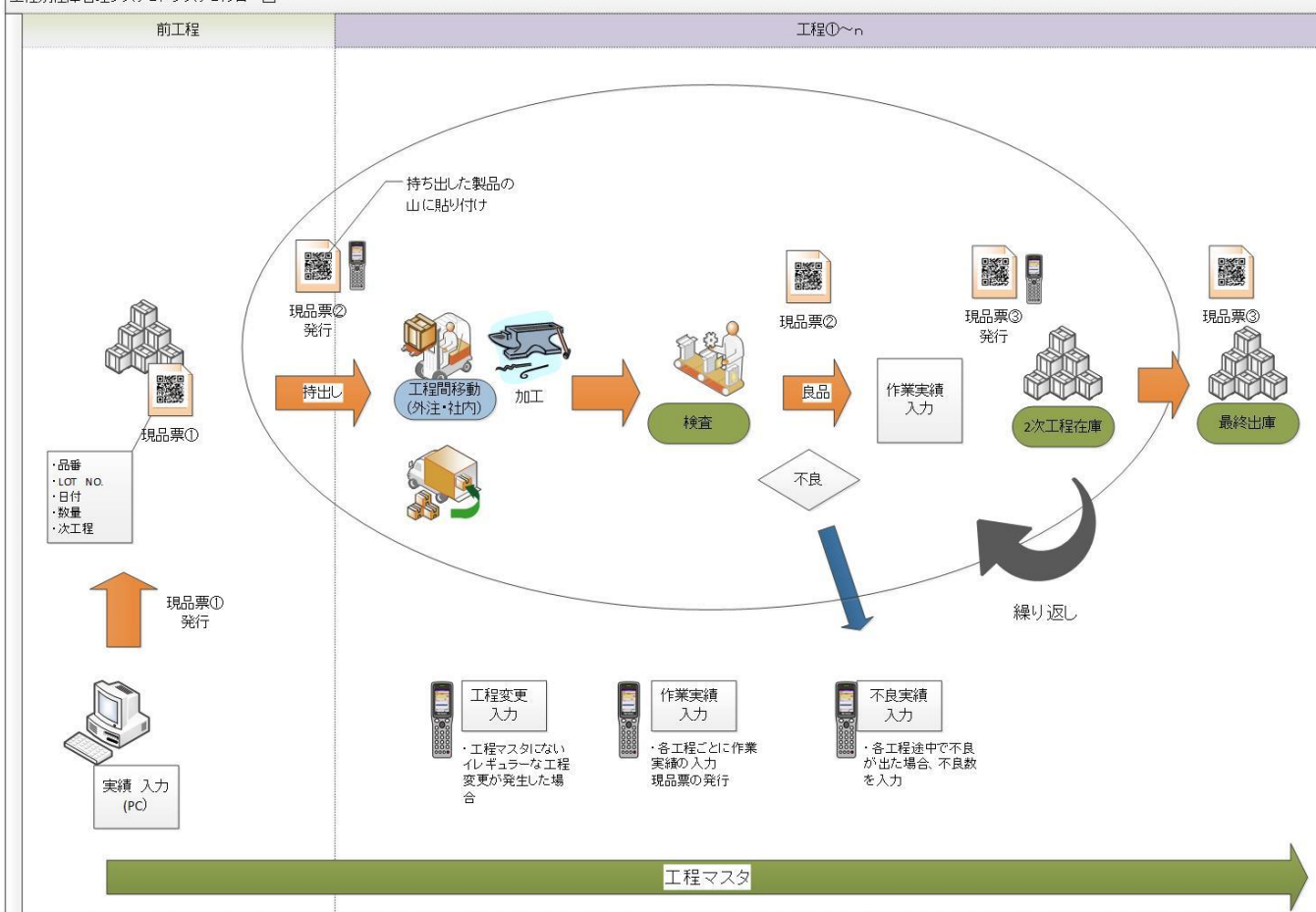
⇒ 無線ハンディターミナルの活用

■無線化により、リアルタイムに入力データが反映 各工程ごとにプリンタを設置し、
現品票を即発行

⇒ 上位システムとの連携

■上位システムに取り込める形式でCSV出力 2度打ちの手間が軽減、入力ミスの防止

工程別在庫管理システム システムフロー図



工程マスタ登録/製造指示/工程伝票発行





年月

日番

日付	納品手配数
1(日)	0
2(月)	5
3(火)	5
4(水)	5
5(木)	5
6(金)	5
7(土)	5
8(日)	0
9(月)	5
10(火)	5
11(水)	5
12(木)	5
13(金)	5
14(土)	5
15(日)	0
16(月)	0
17(火)	0
18(水)	0
19(木)	0
20(金)	0

Microsoft Excel 2003

ファイル 編集 形式 挿入 工具 表示 ツール 上一步 下一步 終了

セル: A1 (1) 行: 1 (1)

	作業	作業時間
1	107776	5.0 割増1/2
2	107776	5.0 割増1/2
3	107776	6.0 割増1/2
4	107776	6.0 割増1/2
5	107776	6.0 割増1/2
6	107776	6.0 割増1/2
7	107776	6.0 割増1/2

The screenshot shows the '新入生登録' (New Student Registration) screen. The top navigation bar includes '学務' (Academic Affairs) and '新入生登録' (New Student Registration). The main form has several sections: '基本情報' (Basic Information) with fields for '姓' (Surname), '名' (First Name), '生年' (Date of Birth), '性別' (Gender), '学年' (Grade), and '入学年度' (Enrollment Year); '住所' (Address) with fields for '〒' (Postal Code), '市区町村' (City/Town/Village), '番地' (Address), and '郵便番号' (Postal Code); and '入学希望' (Enrollment Hope) with a '希望' (Hope) button. The '姓' field is highlighted in yellow.

品名		現品票		1516	
鋼造No		160 40-3		1UK	
Dr.No		160 40-3-1		447	
		指示数		20	
		指し出数		20	
15 現場		発行所		2006/02/20 09:50:15	

作業指示書					
作業No	2007/11/16	作業日	2007/11/30		
作業機	8000	作業機名	COOLING PLATE		
作業機種	WAC0000000000	作業機種名	1/8		
作業機	12000	作業機種名	12000-1		
工数	機械名・工名	作業指示書	工数	指示書	指示書
1	組立	2007/11/16	2		
2	作業機	2007/11/19	2		
3	作業機	2007/11/21	1		
4	作業機	2007/11/21	1		
5	作業機	2007/11/22	1		
6	作業機	2007/11/23	1		
7	作業機	2007/11/24	1		

製造指示登録を行います。
同時に現品票、工程伝票（作業指示書）の発行が可能となります。

作業実績登録

作業者コード入力

[][]

[F1]メニュー

作業実績登録

パート

001 No.

工程

回数: 0回目

良品数:

不良数:

保留数:

差

[F1]メニュー [L]戻る [F3]前回履歴

作業実績登録 1
 バ-コード 1511
 MEC2
 メスアウターケース
 品No. 160402
 工程 バフ
 回数: 1 回目
 良品数:
 不良数:
 保留数:
 差
 [F1]メニュー [L]戻る

作業実績登録 1
バーコード 1511
MECZ
メスアウターケース
ロットNo. 160402
工程 バフ
回数: 1 1回目
良品数: 110
不良数: 8
保留数: 2
差 0
[F1]メニュー [L]戻る [ENT]決定

不良内訳登録
 パーコード 1511
 MEC2
 メスアウターケース
 ポットNo. 160402
 工 程 バフ
 不良CD:2■
 不良数:
 保留数:
 合 計
 [F1]メニュー [L1]戻る [F2]修正

不良内訳登録
バ-コード 1511
MEC2
メスアウターケース
ロットNo. 160402
工 程 バフ
不良CD: 2
かけ込み
不良数: 8
保留数: 2
合 計 10
[F1]メニュー [L1]戻る [ENT]決定

不良内訳登録

パート1511

正常に登録しました

確認

The screenshot shows the 'Excel 2010' application window. The title bar reads 'Excel 2010' and 'Excel 2010 標準テンプレート'. The menu bar includes 'ファイル(F)', 'ホーム(H)', '挿入(I)', '表示(B)', 'データ(D)', 'レビュー(R)', '開発者ツール(T)', and 'ヘルプ(H)'. The ribbon tabs are 'ホーム(H)', '挿入(I)', '表示(B)', 'データ(D)', 'レビュー(R)', and '開発者ツール(T)'. The main area displays a spreadsheet with the following data:

1行	1B/04/75	2行	3行	4行	5行	6行	7行	8行	9行	10行	11行	12行	13行	14行	15行	16行	17行	18行	19行	20行	21行	22行	23行	24行	25行	26行	27行	28行	29行	30行	31行	32行	33行	34行	35行	36行	37行	38行	39行	40行	41行	42行	43行	44行	45行	46行	47行	48行	49行	50行	51行	52行	53行	54行	55行	56行	57行	58行	59行	60行	61行	62行	63行	64行	65行	66行	67行	68行	69行	70行	71行	72行	73行	74行	75行	76行	77行	78行	79行	80行	81行	82行	83行	84行	85行	86行	87行	88行	89行	90行	91行	92行	93行	94行	95行	96行	97行	98行	99行	100行
1	1B/04/75	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

The sidebar on the right contains icons for 'ホーム(H)', '挿入(I)', '表示(B)', 'データ(D)', 'レビュー(R)', '開発者ツール(T)', and 'ヘルプ(H)'. The 'ホーム(H)' icon is selected.

住居調査データ入力 (住居調査)

世帯主: 田中 太郎 (1) 性別: 男 年齢: 45 職業: 会社員 収入: 1,000,000 備考: 1000

世帯員: 田中 花子 (2) 性別: 女 年齢: 42 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 山田 一郎 (1) 性別: 男 年齢: 38 職業: 会社員 収入: 800,000 備考: 1000

世帯員: 山田 美穂 (2) 性別: 女 年齢: 35 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 佐藤 健二 (1) 性別: 男 年齢: 30 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 佐藤 由美 (2) 性別: 女 年齢: 28 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 鈴木 三郎 (1) 性別: 男 年齢: 55 職業: 会社員 収入: 1,200,000 備考: 1000

世帯員: 鈴木 恵子 (2) 性別: 女 年齢: 52 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 高橋 四郎 (1) 性別: 男 年齢: 60 職業: 会社員 収入: 900,000 備考: 1000

世帯員: 高橋 節子 (2) 性別: 女 年齢: 58 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 渡辺 五郎 (1) 性別: 男 年齢: 40 職業: 会社員 収入: 700,000 備考: 1000

世帯員: 渡辺 千代 (2) 性別: 女 年齢: 38 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 小林 六郎 (1) 性別: 男 年齢: 25 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 小林 七郎 (2) 性別: 女 年齢: 23 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 中村 八郎 (1) 性別: 男 年齢: 70 職業: 会社員 収入: 600,000 備考: 1000

世帯員: 中村 九郎 (2) 性別: 女 年齢: 68 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 大野 十郎 (1) 性別: 男 年齢: 15 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 大野 十一郎 (2) 性別: 女 年齢: 13 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 田村 十二郎 (1) 性別: 男 年齢: 35 職業: 会社員 収入: 500,000 備考: 1000

世帯員: 田村 十三郎 (2) 性別: 女 年齢: 33 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 山崎 十四郎 (1) 性別: 男 年齢: 50 職業: 会社員 収入: 1,100,000 備考: 1000

世帯員: 山崎 十五郎 (2) 性別: 女 年齢: 48 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 佐々木 十六郎 (1) 性別: 男 年齢: 20 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 佐々木 十七郎 (2) 性別: 女 年齢: 18 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 高木 十八郎 (1) 性別: 男 年齢: 65 職業: 会社員 収入: 850,000 備考: 1000

世帯員: 高木 十九郎 (2) 性別: 女 年齢: 63 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 渡辺 二十郎 (1) 性別: 男 年齢: 45 職業: 会社員 収入: 750,000 備考: 1000

世帯員: 渡辺 二十一郎 (2) 性別: 女 年齢: 43 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 小林 二十二郎 (1) 性別: 男 年齢: 30 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 小林 二十三郎 (2) 性別: 女 年齢: 28 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 中村 二十四郎 (1) 性別: 男 年齢: 55 職業: 会社員 収入: 950,000 備考: 1000

世帯員: 中村 二十五郎 (2) 性別: 女 年齢: 53 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 山崎 二十六郎 (1) 性別: 男 年齢: 75 職業: 会社員 収入: 650,000 備考: 1000

世帯員: 山崎 二十七郎 (2) 性別: 女 年齢: 73 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 佐々木 二十八郎 (1) 性別: 男 年齢: 18 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 佐々木 二十九郎 (2) 性別: 女 年齢: 16 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 高木 三十郎 (1) 性別: 男 年齢: 68 職業: 会社員 収入: 880,000 備考: 1000

世帯員: 高木 三十一郎 (2) 性別: 女 年齢: 66 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 渡辺 三十二郎 (1) 性別: 男 年齢: 48 職業: 会社員 収入: 780,000 備考: 1000

世帯員: 渡辺 三十三郎 (2) 性別: 女 年齢: 46 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 小林 三十四郎 (1) 性別: 男 年齢: 33 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 小林 三十五郎 (2) 性別: 女 年齢: 31 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 中村 三十六郎 (1) 性別: 男 年齢: 58 職業: 会社員 収入: 980,000 備考: 1000

世帯員: 中村 三十七郎 (2) 性別: 女 年齢: 56 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 山崎 三十八郎 (1) 性別: 男 年齢: 78 職業: 会社員 収入: 680,000 備考: 1000

世帯員: 山崎 三十九郎 (2) 性別: 女 年齢: 76 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 佐々木 四十郎 (1) 性別: 男 年齢: 23 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 佐々木 四十一郎 (2) 性別: 女 年齢: 21 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 高木 四十二郎 (1) 性別: 男 年齢: 73 職業: 会社員 収入: 930,000 備考: 1000

世帯員: 高木 四十三郎 (2) 性別: 女 年齢: 71 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 渡辺 四十四郎 (1) 性別: 男 年齢: 53 職業: 会社員 収入: 830,000 備考: 1000

世帯員: 渡辺 四十五郎 (2) 性別: 女 年齢: 51 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 小林 四十六郎 (1) 性別: 男 年齢: 38 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 小林 四十七郎 (2) 性別: 女 年齢: 36 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 中村 四十八郎 (1) 性別: 男 年齢: 63 職業: 会社員 収入: 1,080,000 備考: 1000

世帯員: 中村 四十九郎 (2) 性別: 女 年齢: 61 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 山崎 五十郎 (1) 性別: 男 年齢: 83 職業: 会社員 収入: 730,000 備考: 1000

世帯員: 山崎 五十一郎 (2) 性別: 女 年齢: 81 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 佐々木 五十二郎 (1) 性別: 男 年齢: 28 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 佐々木 五十三郎 (2) 性別: 女 年齢: 26 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 高木 五十四郎 (1) 性別: 男 年齢: 78 職業: 会社員 収入: 980,000 備考: 1000

世帯員: 高木 五十五郎 (2) 性別: 女 年齢: 76 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 渡辺 五十六郎 (1) 性別: 男 年齢: 58 職業: 会社員 収入: 880,000 備考: 1000

世帯員: 渡辺 五十七郎 (2) 性別: 女 年齢: 56 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 小林 五十八郎 (1) 性別: 男 年齢: 43 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 小林 五十九郎 (2) 性別: 女 年齢: 41 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 中村 六十郎 (1) 性別: 男 年齢: 68 職業: 会社員 収入: 1,080,000 備考: 1000

世帯員: 中村 六十一郎 (2) 性別: 女 年齢: 66 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 山崎 六十二郎 (1) 性別: 男 年齢: 88 職業: 会社員 収入: 780,000 備考: 1000

世帯員: 山崎 六十三郎 (2) 性別: 女 年齢: 86 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 佐々木 六十四郎 (1) 性別: 男 年齢: 33 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯員: 佐々木 六十五郎 (2) 性別: 女 年齢: 31 職業: 学生 収入: 0 備考: 1000

世帯: 高木 六十六郎 (1) 性別: 男 年齢: 83 職業: 会社員 収入: 980,000 備考: 1000

世帯員: 高木 六十七郎 (2) 性別: 女 年齢: 81 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 渡辺 六十八郎 (1) 性別: 男 年齢: 63 職業: 会社員 収入: 880,000 備考: 1000

世帯員: 渡辺 六十九郎 (2) 性別: 女 年齢: 61 職業: 主婦 収入: 0 備考: 1000

世帯: 小林 七十郎 (1) 性別: 男 年齢: 48 職業: 学生 収入:

[illegible]

ハンディターミナル商品ラインナップ

運用シーンに合わせて選べるラインナップ



情報端末 **BT-W300 / W350**

全長	193 mm
重量	259 g
画面サイズ	3.5 型



耐久性 **BT-W200 / W250**

全長	173 mm
重量	222 g
画面サイズ	2.7 型



軽量 **BT-W70 / W75**

全長	156 mm
重量	130 g
画面サイズ	2.4 型

Windows OS

Windowsベースのプラットフォームが、多彩な機能と高いパフォーマンスを発揮します。

汎用的な開発環境

マルチタスク処理

高機能なアプリケーション



BT-W100 SERIES

- 片手操作可能
- 3.5型VGA液晶
- 22時間連続使用可能
- 大画面でも257gと軽量



BT-W80 SERIES

- 耐落下3mの堅牢性
- 28時間連続使用可能
- 抜群の読み取り能力
- 文字認識対応



BT-W70 SERIES

- 130gの超軽量ボディ
- 2.4型液晶をコンパクトボディに搭載
- 26時間連続使用可能
- 耐落下1.5mの堅牢性

BT専用 OS

プラットフォームがBTシリーズに最適化されており、安定・高速・省電力で稼働します。

簡単・短納期開発

OSの高安定性



BT-1500 SERIES

- 2次元コード対応
- 耐落下2mの堅牢性
- 小型軽量ボディ
- プログラム簡単作成ツールをご用意



BT-1000 SERIES

- 抜群の読み取り能力
- 耐落下2mの堅牢性
- 小型軽量ボディ
- プログラム簡単作成ツールをご用意



BT-600 SERIES

- 140gのコンパクトボディ
- 耐落下2mの堅牢性
- 読み取り能力抜群
- 従来比100倍のデータ転送速度

問合せ先

株式会社シップス

《 本 社 》

〒406-0032 山梨県笛吹市石和町四日市場1787

石和ビズネスセンタービル6F

TEL 055-261-6300

FAX 055-261-6303

《立川営業所》

〒190-0012 東京都立川市曙町2-20-5

立川ニッセイIAビル6F（NEC西東京支社内）

TEL 042-526-5977

FAX 042-526-0910

URL : <http://www.sips-kk.com>

SIPS

**System Integration &
Professional Service**

SIPS
System Integration &
Professional Service

株式会社シップス
www.sips-kk.com

営業部
課長

平 井 政 宏
hirai@sips-kk.com

本社
山梨県笛吹市石和町四日市場1787 IBCEビル
〒406-0032 Tel.055-261-6300/Fax.055-261-6303
立川営業所
東京都立川市曙町2-20-5 立川ニッセイIAビル
〒190-0012 Tel.042-526-5977/Fax.042-526-0910

NEC NEC販売特約店
Gold
Microsoft Partner

