

会社概要

会社名	藤精機株式会社
所在地	〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居1648-7
電話	055-275-6644
FAX	055-275-5035
URL	http://www.fuji-seiki.com
E-mail	info@fuji-seiki.com
代表者	代表取締役 新藤 淳（しんどう あつし）
創業	昭和43年11月
資本金	1,000万円
従業員数	91名(2020年11月)
敷地面積	本工場延床面積:2,422.06㎡(734坪) 南工場延床面積:1,559.52㎡(473坪) 北工場延床面積:874.50㎡(265坪) 合計:4,856.08㎡(1472坪)

事業内容

精密板金加工(抜き加工・曲げ加工・溶接加工)
プレス加工・プレス金型設計制作
組み立て加工(大型装置組み立て)
切削加工
治工具制作

主な客先製品

食品生産関係設備装置
エネルギー関連部品
各種搬送装置・設備
オフィス機器関連
半導体製造装置向け部品
モーター制御用機器
電源機器
光学系／医療機器部品

沿革

1968年 昭和43年 11月	米国航空機メーカー・エクスポートパシフィック社との取引開始、藤精機事業所として創業
1975年 昭和50年 8月	藤精機株式会社として法人に改組、代表取締役の新藤進が就任、NCD(アマダ製)を県内1号機として導入
1980年 昭和55年 12月	釜無工業団地に初年度入居企業として入居
1981年 昭和56年 4月	NCタレットパンチプレス(アマダ製)導入
1983年 昭和58年 8月	プレス工場を新規増築
1993年 平成5年 1月	鉄筋3階建て新社屋完成
1999年 平成11年 5月	新藤剛 代表取締役社長就任、新藤進 代表取締役会長就任
2004年 平成16年 5月	レーザーパンチ複合機(トルンプ製)導入
2007年 平成19年 8月	新藤淳 代表取締役就任
2015年 平成27年 3月	ファイバーレーザーパンチ複合システム(トルンプ製)導入、工場拡張 敷地3,655. 67㎡拡張
2016年 平成28年 4月	ミャンマーデスクをヤンゴンに開設
2018年 平成30年 2月	本社敷地内に新工場完成、3Dパイプレーザー加工加工機(ヤマザキマザック製)導入
2018年 平成30年 11月	50周年記念式典
2019年 令和元年 8月	アメリカ工場完成(アメリカ合衆国 カリフォルニア州 オレンジ郡 ラグナヒルズ市)

拠点・関連会社

藤精機株式会社 TOKYO DESIGN (東京神田) 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町3丁目6 山城第三ビル34号室

FUJISEIKI USA INC (アメリカ) 23200 Del Lago Dr., Laguna Hills, CA 92653

Sheet Metal Program Service Co., Ltd. (SPS) Block A, 6th floor, Room No. 602, Pearl Condominium, Corner of Kabar Aye Pagoda Road and Sayar San Road, Bahan Township, Yangon, Myanmar 11201



あらゆる精密金属製品を実現する

藤精機株式会社

COMPANY PROFILE



代表挨拶



当社の創業は昭和43年(1968年)。山梨県で最初のNCタレットパンチプレスを導入をはじめ、最新の板金設備の導入など、日本では精密板金加工業界に先駆けた取り組みを行ってきました。また創業時からプレス金型製作・加工も手がけ、我社の強みである、板金とプレス、精密金属加工全般が可能という、現在のスタイルを確立しました。

マーケットも技術も設備も変化の激しい時代では、人材育成とマーケティング、最新設備、他社にない技術確立から、ものづくりを通して社会に貢献を続けていきます。

藤精機株式会社はこれからも、お客様と共に「ものづくりを通して、人づくり、幸せな社会づくりを実現」してまいります。

藤精機株式会社 代表取締役
 新藤 淳 Atsushi Shindo

ものづくりを通して、ひとづくり、幸せな社会づくりを実現していく

藤精機はMade in Japanに誇りを持ち、心のこもったモノづくりを追求しています。また一人一人が成長できるように人材育成を大切に職場環境構築を行っております。皆が夢を持ち前向きに日本のモノづくりを盛り上げて行くために、藤精機はこれからも技術革新に邁進し、社会のお役に立てるよう成長していきます。



持続可能な世界の為に、私たちが出来る事・・・

藤精機は企業活動を通して社会・地球の持続的発展に貢献することを目指します。環境法令や社内ルールを順守し省エネルギー・省資源に努めます。生産活動における地域への環境リスクを最小限に抑える事はもちろん、設計段階から地球環境に配慮した製品を作り上げていきます。



試作から量産まで

小型部品から大型装置まで

あらゆる精密金属製品を実現します

Integrated Metal Manufacturer

あらゆるお客様に通用する金属加工と装置制作をトータルで提案させて頂いております。最新の設備、一人一人の技術力、繊細な感性を追求し、様々な製品を実現しております。



開発設計

当社メカ設計チームがお客様の製品実現に向けてサポートいたします。幅広い業界のお客様の装置設計を経験があり、特に工場関連設備のなどで好評です。板金加工に最適な設計を実施いたします。

最新設備

トルンプ製ファイバーレーザー加工システムをはじめ、パイプ用レーザー加工機など最新鋭の加工装置で製品を実現します。サーボプレスマシンを用いた順送金型も社内設計し、最適な加工を提案可能です。

板金/切削/プレス

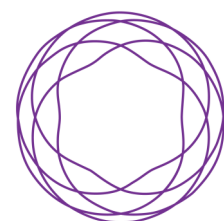
当社の特徴として精密金属加工をトータルで提供するための工程を保有している事があります。試作開発向け小ロットから対応する板金加工、高精度の加工を実現する切削加工、量産を可能とするプレス加工を提供いたします。

技術力

精密金属加工では加工者の技術力と繊細な感性が求められます。特に小ロットの溶接加工では手溶接は欠かせない工程となります。当社は常に難しい加工へのチャレンジと技術伝承により、高い技術力を保っております。

世界展開

アメリカ・カリフォルニア州の南部に精密板金加工工場を設立しました。常にお客様の近くで、最適な加工を、素早く提供いたします。加工プログラムの制作拠点はミャンマーに設立。全世界のお客様に通用するモノづくりを展開中です。



地域未来牽引企業

地域未来牽引企業に選定(経済産業省)

藤精機株式会社は地域経済の中心的な担い手となりうる事業者として経済産業省より選定を受けています。



はばたく300社(経済産業省・中小企業庁)

生産性向上、積極的な海外展開、多様な人材活動などを行っていきとる中小企業・小規模事業者から300社として選出されました。