



Jigs and fixtures
for manufacturing
lines



Large end-use
parts



Chemical-resistant
models



Functional aerospace
& automotive
prototypes



Support tools for
machines



Sterilization-ready
medical devices

zortrax



Endureal

The real future of production lines



Zortrax Endureal 3D printer

Extrusion



Resolution

200 microns (nozzle 0.4)



Build volume

400 x 300 x 300 mm
15.7 x 11.8 x 11.8 in

簡単に見える

本格的な産業用マシンであるEndurealは、他のZortraxデスクトップ3Dプリンターと同じく素早くセットアップでき、操作も簡単です。直感的なユーザーインターフェイスと、専用フィラメントごとに事前に調整された設定を備えたソフトウェアが、Endurealを導入初日からフル稼働することを約束します。

Z-PEI 9085

Z-PEI 9085は、アルミニウムに匹敵する強度対重量比で、航空宇宙産業で広く採用されている実証済みの材料です。難燃性であり、火をつけても有毒ガスを放出しないため、国際宇宙ステーションでの使用が許可された数少ない3D印刷材料の1つです。

最高の性能と安全を保障

Endurealの動作は、さまざまなセンサーによってリアルタイムで監視されます。フィラメントのコンパートメント内湿度から、重要なモジュール内の温度まで、すべてが厳密に制御されています。プリンタは、過熱やフィラメント不足などの複数の問題を検出し、ユーザーに通知できます。緊急時には、はっきりと見える安全ボタンを押すことで、その操作をすぐに停止できます。

最高の性能を引き出す密閉構造

Endurealには、難燃性Z-PEI9085やPEEKベースのフィラメントなどの最も造形困難な材料用に設計された密閉型造形チャンバーがあります。内部は200°Cまで加熱でき、大型造形物の熱収縮を最小限に抑えることが可能です。

エンジニアプラスチックのための高温ビルドプレート

Endurealのビルドプラットフォームは、サポートされているすべてのフィラメントの適切な接着を確保するために、PEIフィルムで覆われたアルミニウムで作られています。プラットフォームは、エンジニアリングプラスチックを確実に造形するために最高温度220°Cで運用できるよう設計されています。

デュアルヘッドシステム

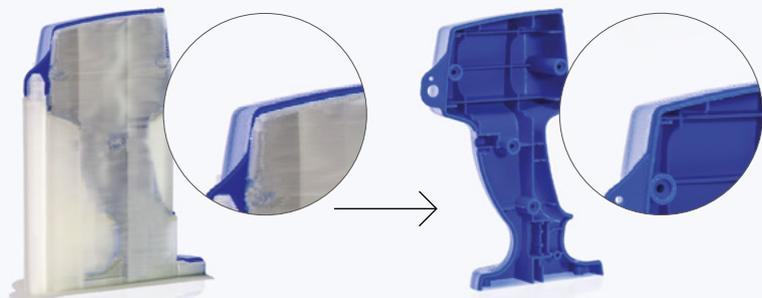
Endurealは、2つのフィラメントを同時に使用できます。1つはモデル用で、もう1つは水溶性または分離型のサポート専用です。これにより、複雑な内部形状、可動メカニズム、およびシングル押し出しモードでは造形できなかった複雑な内部構造を持ったモデルを製造できます。



MTB ショックアブソーバ
Z-PEI 9085



ターボエアインレットマニホールド
Z-PEI 9085



パワーハンドルにおける水溶性サポートの除去前と除去後



耐熱性U字型分岐水栓 Z-PEI 9085

DEVICE

造形体積*	400 x 300 x 300 mm (15.7 x 11.8 x 11.8 in)
ノズル径	0.4 mm (0.016 in)
押し出し機	2個 主材とサポート用
冷却用ファン	押し出し機用 x2, 造形物冷却用ラジアルファンx1
ホットエンド	高温用デュアル
プラットフォーム	PEIコーティングアルミニウム
材料用センサー	フィラメント切れセンサー、フィラメント重量センサー
接続	Wi-Fi, イーサネット, USB
OS	Android
プロセッサー	Quad Core
タッチパネル	7" IPS 1024 x 600
カメラ	内蔵

SOFTWARE

スライサー(無償)	Z-SUITE
読込可能データ形式	.stl, obj, .dxf, .3mf, .ply
サポートOS	Mac OS Mojave 以降 / Windows 7 以降

PRINTING

テクノロジー	LPD Plus (Layer Plastic Deposition Plus) - 分離可能または溶解可能な支持構造を備えた溶融熱可塑性プラスチックを堆積させる技術
積層解像度	200~250 ミクロン (ノズル径 0.4mm時)
最小壁厚	450 ミクロン (ノズル径 0.4mm時)
プラットフォーム	自動計測による水平補償

TEMPERATURE

最高造形温度(エクストルーダ温度)	480°C
最高プラットフォーム温度	220°C
チャンバー内最高温度	200°C
使用環境	17~30°C
保存環境	0~35°C

ELECTRICAL

AC 入力	120 V 13 A 50/60 Hz 200 ~ 240 V 9.5 A 50/60 Hz
最大消費電力	120 V 1600 W 200 ~ 240 V 2300 W

FILAMENTS

シングルノズル用	Z-PEI 9085, Z-ULTRAT Plus
デュアルノズル用	Z-PEEK, Z-PEI 1010, Z-PEI 9085, Z-ULTRAT Plus
サポート材	Z-SUPPORT High-Temp (物理的にサポート除去) Z-SUPPORT ATP (ATPアクティベータによる水溶性分解除去) または、モデル本体と同一素材にて出力可
フィラメント供給方法	スプール
フィラメント径	1.75 mm (0.069 in)

内容物

3Dプリンター本体, Z-SUITE, スターターキット, メンテナンスキット, フィラメント (Z-ULTRAT Plus, Z-SUPPORT ATP, Z-PEI 9085, Z-SUPPORT High-Temp), USBメモリー

*デュアルノズル使用時は 390 x 290 x 290mm