

Yamanashi Industrial Technology Junior College

**YIT
JC**
Yamanashi Industrial
Technology Junior College



その先へ。



山梨県立産業技術短期大学校

■生産技術科 ■電子技術科 ■情報技術科 ■観光ビジネス科

山梨県立産業技術
短期大学校



<https://www.yitjc.ac.jp>

教務学生課 TEL.0553-32-5201
kyomu@comm.yitjc.ac.jp



■やまなし森の印刷紙
山梨県有林からの木材が使用されています。

その先へ。

産業技術短大での学びは
最先端の技術や最高のサービスの基礎となり
将来を切り拓くうえで、きっと大きな力になる。

自分の可能性を信じて挑戦しよう。
専門的・実践的な学びをとおして、
自分を磨き、自分を成長させよう。

今、一歩ふみだすとき

CONTENTS

- | | | | | | |
|----|-----------------|----|-----------------|----|-------------|
| 03 | 数字で見る産業技術短大の特色 | 11 | 電子技術科 | 19 | 観光ビジネス科 |
| 05 | 産業技術短大の学び | 13 | 電子技術科 (塩山キャンパス) | 23 | キャンパスライフ |
| 07 | 生産技術科 | 14 | 電子技術科 (都留キャンパス) | 25 | キャリア・就職サポート |
| 09 | 生産技術科 (塩山キャンパス) | 15 | 情報技術科 | 27 | 令和7年度 入試ガイド |
| 10 | 生産技術科 (都留キャンパス) | | | 28 | 学費 / 学生支援制度 |
| | | | | 29 | 教えて! 産業技術短大 |
| | | | | 30 | オープンキャンパス |

数字で見る

産業技術短大の特色

2年間の学びをととして、将来、仕事をするうえで必要となる力を身につけてほしい。
産業技術短大には、学生のみなさんの学びを支える教育プログラム、充実した学習環境があります。

就職率

就職率 (2023年度)

100%

学科の学びを活かした
関連職種への就職率95.1%
(2023年度)

県内就職率 (2023年度)

83.6%



91.7% (2022年度) 88.5% (2021年度)

キャリアサポート

キャリアセンターでの面接実施回数 (2023年度)

632回

就職ガイダンスへの
参加社数 (2023年度)

79社



学生1人あたりの面接回数 (2023年度)

10.4回



専門性を高める少人数授業

教員1人あたりの学生人数
2024年4月現在(各科平均)

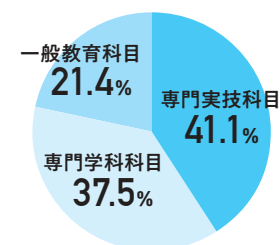
3.7人

全単位のうち専門科目の単位比率
2024年度入学生 (各科平均)

89.7%

専門科目のうち実技科目の単位比率
2024年度入学生 (各科平均)

57.5%

1年次に良かった授業
(2年生アンケート)実習で使える金属材料
(生産技術科)

学生1人あたり (2年間)

67kg



2023年度購入実績より算出

実習で使うローバーロボット※
(塩山キャンパス/電子技術科)

学生1人あたり

1.7台

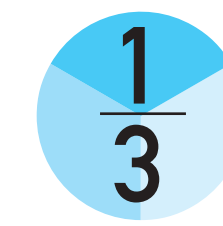


※プログラミング、IoT、AIの学習教材

実習で使えるパソコン
(情報技術科)

学生1人あたり

2.5台

専門学科における
選択科目の割合
(都留キャンパス/電子技術科)2年間のフィールドワーク
授業回数
(観光ビジネス科)

16回



授業料・入学料

授業料 (年額) 390,000円

入学料 169,200円

入学の日の1年前からひきつづき山梨県に住所を有する方

※経済的要件や成績要件を満たした場合、入学料・授業料の
減免、就学給付金の支給を受けることができます。

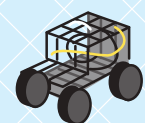
国立大



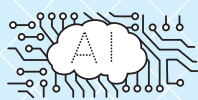
産業技術短大

国立大学の授業料、入学料の標準額 (文部科学省令)
授業料 (年額) 535,800円 入学料 282,000円

好きから見つけてみよう!!



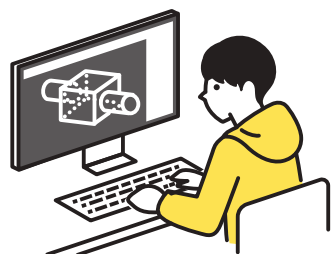
産業技術短大の まなび発見



好きなこと、将来の夢や目標はありますか。はっきり決まっている人も、まだ探している人も、あなたに合った専門分野の学びを見つけられるはず。産業技術短大での2年間の学びをとおして、なりたい自分になるための一歩をふみだそう。

おすすめの学科
生産技術科

**機械に
さわるのが好き**
機械を思いどおりに動かしてみたい
金属をバリバリ削ってみたい
カッコいい設計図を描いてみたい



目指す職業

- 機械設計
- 精密加工
- 機械制御

おすすめの学科
電子技術科

**モノづくりが
好き**
計算が得意
将来、数学をいかしたい
エンジニアになりたい

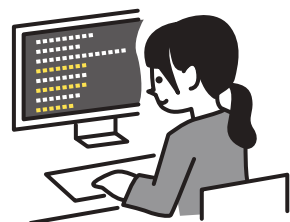


目指す職業

- 組み込みソフトウェア開発
- 回路設計
- 生産技術(電気・電子)
- 設備保全

おすすめの学科
情報技術科

**プログラマに
なりたい**
コンピュータが好き
自分でアプリを作成してみたい



目指す職業

- ソフトウェア開発
- ネットワーク構築・管理

おすすめの学科
観光ビジネス科

**人と接する
ことが好き**
人の笑顔が好き
地域を元気にしたい



目指す職業

- ホテル
- 旅行業
- 接客業
- その他観光関連産業

学科 INDEX

産業技術短大では、第4次産業革命によるイノベーションとそれによって導かれるSociety5.0=超スマート社会が想定される未来社会で活躍できる専門的な知識と高度な技術、豊かな創造力と判断力を兼ね備えた人材を育成しています。

	Campus	Page				
 <p>機械系分野で活躍するエンジニアを目指す 生産技術科</p> <table border="1"> <tr> <td>学びの分野</td> <td>機械製図・設計実習 CAD/CAMシステム 数値制御工作機械による精密加工 自動化システムの設計・製作</td> </tr> <tr> <td>学びのポイント</td> <td>機械工学分野を基礎から学ぶ 機械設計・精密加工・機械制御 コミュニケーション力とプレゼンテーション力を磨く</td> </tr> </table> <p>塩山 定員20名 都留 定員15名</p>	学びの分野	機械製図・設計実習 CAD/CAMシステム 数値制御工作機械による精密加工 自動化システムの設計・製作	学びのポイント	機械工学分野を基礎から学ぶ 機械設計・精密加工・機械制御 コミュニケーション力とプレゼンテーション力を磨く	塩山 都留	07
学びの分野	機械製図・設計実習 CAD/CAMシステム 数値制御工作機械による精密加工 自動化システムの設計・製作					
学びのポイント	機械工学分野を基礎から学ぶ 機械設計・精密加工・機械制御 コミュニケーション力とプレゼンテーション力を磨く					
 <p>電子工学分野で活躍するエンジニアを目指す 電子技術科</p> <table border="1"> <tr> <td>学びの分野</td> <td>電子回路の理論と解析 ハードウェア技術(アナログ/デジタル) ソフトウェア技術(組み込み系プログラミング) 電子工学システムデザイン</td> </tr> <tr> <td>学びのポイント</td> <td>数学を学び『考えるチカラ』を磨く ハードウェア技術とソフトウェア技術 電子工学の基礎からより専門的な内容まで</td> </tr> </table> <p>塩山 定員30名 都留 定員15名</p>	学びの分野	電子回路の理論と解析 ハードウェア技術(アナログ/デジタル) ソフトウェア技術(組み込み系プログラミング) 電子工学システムデザイン	学びのポイント	数学を学び『考えるチカラ』を磨く ハードウェア技術とソフトウェア技術 電子工学の基礎からより専門的な内容まで	塩山 都留	11
学びの分野	電子回路の理論と解析 ハードウェア技術(アナログ/デジタル) ソフトウェア技術(組み込み系プログラミング) 電子工学システムデザイン					
学びのポイント	数学を学び『考えるチカラ』を磨く ハードウェア技術とソフトウェア技術 電子工学の基礎からより専門的な内容まで					
 <p>ソフトウェア開発分野で活躍するエンジニアを目指す 情報技術科</p> <table border="1"> <tr> <td>学びの分野</td> <td>プログラミング ネットワーク マイクロコンピュータ制御 AI(人工知能)</td> </tr> <tr> <td>学びのポイント</td> <td>プログラムの基礎から応用まで学ぶ Webアプリケーション開発 基本情報技術者試験の合格を目指す</td> </tr> </table> <p>塩山 定員30名</p>	学びの分野	プログラミング ネットワーク マイクロコンピュータ制御 AI(人工知能)	学びのポイント	プログラムの基礎から応用まで学ぶ Webアプリケーション開発 基本情報技術者試験の合格を目指す	塩山	15
学びの分野	プログラミング ネットワーク マイクロコンピュータ制御 AI(人工知能)					
学びのポイント	プログラムの基礎から応用まで学ぶ Webアプリケーション開発 基本情報技術者試験の合格を目指す					
 <p>おもてなしのプロを目指す 観光ビジネス科</p> <table border="1"> <tr> <td>学びの分野</td> <td>接客サービス 旅行・観光業務の実践 多様化する観光需要に対応できる企画・宣伝 観光振興に関する課題発見・解決</td> </tr> <tr> <td>学びのポイント</td> <td>接客力を磨く コース分けと専門家による授業で深める専門性 インターンシップを通じたスキルアップ</td> </tr> </table> <p>塩山 定員20名</p>	学びの分野	接客サービス 旅行・観光業務の実践 多様化する観光需要に対応できる企画・宣伝 観光振興に関する課題発見・解決	学びのポイント	接客力を磨く コース分けと専門家による授業で深める専門性 インターンシップを通じたスキルアップ	塩山	19
学びの分野	接客サービス 旅行・観光業務の実践 多様化する観光需要に対応できる企画・宣伝 観光振興に関する課題発見・解決					
学びのポイント	接客力を磨く コース分けと専門家による授業で深める専門性 インターンシップを通じたスキルアップ					

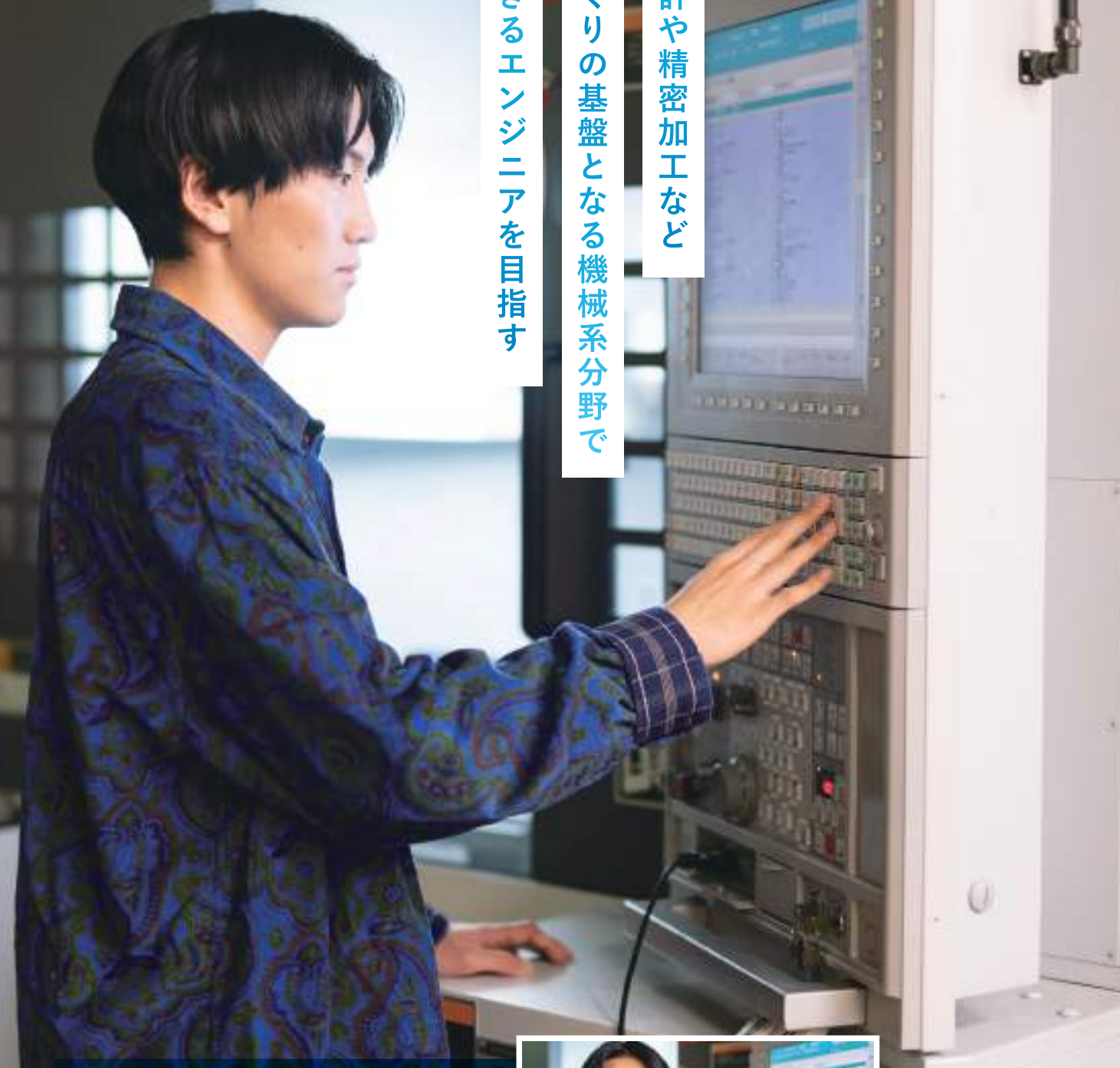
Campus

塩山
都留

生産技術科

目指す職業
機械設計 精密加工 機械制御

活躍できるエンジニアを目指す
ものづくりの基盤となる機械系分野で
機械設計や精密加工など



生産技術科は機械系のもので、機械の知識や技術を基礎から学ぶことができます。入学直後は専門分野を学ぶことへの戸惑いがありましたが、しばらくしたら高校で勉強した数学や物理の延長線上に機械工学があることが分かりました。今では豊富な実習機材のある環境での実践的な学びをとおして、徐々にスキルアップしていることのもので、ものづくりの楽しさを感じられるようになりました。卒業後も、ものづくりの仕事に携わっていきたくて考えています。いつの日か、使う人が笑顔になるような製品を作るエンジニアになりたいと思います。



生産技術科 / 塩山キャンパス 2年

中村 謙伸さん

身につくチカラ

- 1 機械工学分野の課題解決力**
設計・製造から制御までの一連の知識を駆使して、製造現場における課題を解決できる。
- 2 CAD/CAMによる機械設計・製造**
コンピュータを使った機械設計・製造ができる。
- 3 金属部品の加工技術**
汎用工作機械の加工技術をベースに、数値制御工作機械を操作して各種機械部品の加工ができる。
- 4 生産システム構築技術**
複数の機械で生産システムを構築して、その動きを制御することができる。

学びのポイント

- 1 機械工学分野を基礎から学ぶ**
幅広い機械工学分野を学んで社会で活躍するためには、数学や物理などの基礎科目をはじめ、機械力学、材料力学、熱力学、流体力学に関する知識が欠かせません。このような分野についても基礎から時間をかけて学びます。
- 2 機械設計・精密加工・機械制御**
モノづくり産業の基盤技術として、「CAD/CAMシステム」「精密加工」「FA生産システム」が挙げられます。これらの技術を基礎から学び、モノづくり全体を見通すことができる力を身につけます。
- 3 コミュニケーション力とプレゼンテーション力を磨く**
FAシステム実習や卒業研究をとおして、仲間と相談しながら課題を解決したり、製作テーマに関する発表機会を多く設けて、コミュニケーション力とプレゼンテーション力を磨きます。



求められる人物像

機械に興味を持ち、積極的に知識・技術を学ぶことができる人を求めます。

機械・装置等の製作や動作に関する技術・技能習得に興味がある人

数学力があり、立体を把握する能力、想像力がある人

積極的な姿勢で、新しい発想や、他者への情報伝達のできる人



生産技術科

塩山キャンパス

豊富な実習機械や実験機器を活用した授業が特徴。
少人数制のため機器の操作時間を確保でき、親身な指導を受けられる。

CAD/CAMシステムや数値制御工作機械など企業の製造現場で実際に利用されている多くの機械・機器を操作しながら勉強することができます。また、少人数制のため教員が学生一人ひとりの状況を確認しながら、適切な指導を行うことができます。

》 授業の特色

Point
1

CAD/CAMシステム

工業製品の多くはコンピュータを使って設計・製造されています。コンピュータによる設計(CAD)、加工プログラムを作成(CAM)する力は機械系エンジニアに不可欠です。

Point
2

自動化システムの設計・製作

機械工場をミニチュア化したモデルを組み合わせて、生産ラインを設計・構築する方法や各機器の制御方法を学び、生産ラインのオートメーション化に関する技術を習得します。

Point
3

数値制御工作機械による精密加工

ミクロン単位の金属加工や部品量産に欠かせない数値制御(NC)工作機械の操作方法やプログラミングを学びます。

Point
4

卒業研究

学習の集大成として個人やグループで機械装置を設計・製作し、その成果を発表します。

》 2023年度卒業研究テーマ

- Arduinoを利用したメカナムホイール車の制御
- アーム型バラレルリンクロボットの設計・製作・制御
- Raspberry Piと超音波センサを利用した自動開閉ゴミ箱の設計・製作
- 対戦型球入れロボットの設計・製作
- 技能検定実技課題の研究
- ベルトコンベアの製作

》 技能検定

- 普通旋盤作業 3級
- フライス盤作業 3級
- マシニングセンタ作業 3級
- 機械製図CAD作業 3級
- 機械検査作業 3級

》 1年次の時間割

機械工学の基礎的な知識・技術の習得から始め、より専門的な課題解決力が求められる2年生後期の卒業研究に向けて、機械の設計・加工・制御について学科、実技ともバランスよく学ぶことで、機械系エンジニアとしての基礎が構築されます。

Mon	Tue	Wed	Thu	Fri
基礎工学実験	基礎工学実験	機械加工実習 I	測定実習	材料力学
工業数学 I	工業数学 I	情報処理実習	保健体育	英語
職業と社会 I	機械加工実習	数値制御 I	機械設計実習	機械加工実習
数値制御 I	機械加工実習		機械設計実習	機械加工実習

学生のコメント

機械加工実習は楽しみな授業でした。実際に工作機械を操って、金属を設計通りの製品に仕上げる過程を実体験できました。また、英語などの一般教育科目は、他学科と交流することもでき、刺激になりました。

卒業生インタビュー



小さい頃からものづくりが好きで、いろいろなものを作ってきました。高校では木材を加工して、自分で考えて工夫しながらベンチを製作しました。その時の自分の考えをカタチにできた喜びが忘れられず、ものづくりをもっと極めようと思い、産業技術短大への入学を決意しました。実は、私の両親もかつて同じ校舎で学んでいたことを知り、なにか「縁」のようなものを感じました。

入学後は機械部品の設計の仕方や材料の性質を知り、部品を加工する技術を身につけ、それらを組立てて動かす制御技術を学び、ものづくりの力と自分自身を成長させることができた実感しています。そして、入学当初から最も大切にしてきた、ものづくりの楽しさややり甲斐は、新たな知識や技術を学ぶことによってさらに大きなものとなりました。

春からはものづくり企業に就職します。ここで2年間学んできた知識と技術を活かしながら、早く一人前の社会人になれるように努力していきます。

就職先: コニカミルタ IJプロダクト(株)

廣瀬 颯太さん

生産技術科 / 塩山キャンパス
[富吹高校 総合学科出身 2024年3月卒業]

講師から



モノづくりで
かなえたい未来を
実現しよう

助教 矢崎 泰斗

山梨県と言えばフルーツやワインが有名ですが、実は県内産業の出荷額では工業製品の方が多くはあまり知られていません。そんな山梨の基幹産業であるモノづくりを学ぶ場が生産技術科です。ここでは、モノづくりの基本プロセスである設計、加工、制御などを学び、みなさんのアイデアやかなえたい未来を実現できる場所を提供しています。地域の、そして世界の未来を担うモノづくりを私たちと始めてみませんか?

生産技術科

都留キャンパス

これまでの学習履歴に応じたコース分け。
一人ひとりの目標に応じた資格にチャレンジ。

汎用工作機械と数値制御工作機械の操作方法を学ぶ機械加工実習では、高校までの学習履歴に応じたコース分けをしています。学生一人ひとりの知識や技術をより高め、難関資格に挑戦する機会につなげます。

》 授業の特色

Point
1

機械加工実習 (コース分け授業)

機械加工の経験の有無で、コース分けを行っています。経験のない学生は基本から学びます。経験のある学生は、より高いレベルの技能を身につけ、1年次から難関資格に挑戦できるように実習を行っています。

Point
2

科内競技会

独自の科内競技会を実施しています。1年生は「ゴム動力車競技」、2年生は「ボール発射装置競技」を実施しています。トライアンドエラーを繰り返しながら問題解決力を身につけます。

Point
3

卒業研究

2年間の集大成として、学生の希望や就職後の業務内容に合わせてテーマを決定し、機械の設計製作を行います。

- 主なテーマ
- マイコンを活用した自動化技術に関する研究
 - 卓上旋盤の部品設計とその加工
 - ロボットハンドの設計製作
 - PLCとGOTによる機械制御の研究



》 技能検定

技能検定のほか、品質管理検定(QC 検定)にも対応できる授業カリキュラムとなっています。

- 普通旋盤作業 2級・3級
- フライス盤作業 3級
- 機械組立仕上げ作業 3級
- 機械製図CAD作業 3級
- 機械検査作業 2級・3級

》 1年次の主な履修科目

- 材料力学
- 機械力学
- 材料工学
- 機械加工学
- 機械設計実習
- 機械制御実習
- 機械加工実習
- 数値制御
- 数値制御加工実習
- AIリテラシー



学生のコメント

いろいろな工作機械をつかった実習で、多種多様な部品をどのように作ればよいのかを学びました。学んだ加工技術をつかって、卒業研究では何をつくらうかワクワクしながら考えています。

卒業生インタビュー



就職先: (株) NBCメッシュテック

古屋 瑠希さん

生産技術科 / 都留キャンパス
[富士北嶺高校出身 2024年3月卒業]

私は昔からものづくりが好きで、高校では機械について学び、高校卒業後は専門的な知識や技術をさらに深く学びたいと考えて産業技術短大に入学しました。産業技術短大での授業は少人数で行われているため、気になった所をすぐに質問することができます。そのため、2年間で様々な知識と技術を身につけることができました。特に、卒業研究では一から機械を製作していく貴重な体験をすることができました。

就職活動では、インターンシップや学校主催の就職ガイダンスで仕事や企業についての理解を深めることができ、また、キャリアセンターの先生との面談や模擬面接を通して自己理解や就職活動への準備を行いました。このような先生方のサポートを受けることで志望する企業に就職することができました。卒業後は学校で学んできたことを活かして、新しいことへ挑戦することで社会へ貢献していきたいと考えます。

講師から



生産技術は
ものづくりの
コアテクノロジー

講師 竹内 洋一

生産技術は開発した製品を安定して作り出す方法や設備を考える分野です。優れた製品を開発しても量産コストが見合わなければ、その製品は世の中に送り出されません。そんな製品化のカギを握る技術を一緒に勉強してみませんか。

学校では、工作機械での金属部品の製作、機械の組立、制御プログラムの実習を通じて生産技術を習得します。実際に工作機械や制御機器の前に立って・触れて・聞いて・体感してください。動画では伝わらない魅力や発見がありますよ!

電子技術科

Campus

塩山
都留

目指す職業
組込みソフトウェア開発 回路設計
生産技術(電気・電子) 設備保全

身につくチカラ

- 1 工学系数学/工業系数学の専門科目への応用力**
工学の分野で必要となる数学力を有し、専門科目に応用することができる。
- 2 電子工学分野の専門的な課題解決力**
電子工学分野の知識・技術を有し、これらを駆使して電子工学分野の専門的課題を解決することができる。
- 3 電子工学システムに関するデザイン力**
電子工学技術を生かし、ハードウェアとソフトウェアが融合したシステムをデザインして作り上げることができる。
- 4 エンジニアとしての総合的な力**
自分の考えや技術的内容を書面や口頭で表現するコミュニケーション能力を身につけ、相手の考えを理解して議論を交わすことができる。

学びのポイント

- 1 数学を学び『考えるチカラ』を磨く**
習熟度別の少人数制選択科目で、モノづくりに必要な数学(工学系/工業系)を学び「考えるチカラ」を磨きます。
- 2 ハードウェア技術とソフトウェア技術**
ハードウェア(電子回路)からソフトウェア(マイコンプログラム)まで学び、これらを融合した電子工学システムをデザインする力を身につけます。
- 3 電子工学の基礎からより専門的な内容まで**
数学力に基づく「考えるチカラ」を駆使して、電子工学の基礎からより専門的な内容まで学びます。



求められる人物像

数学をベースに電子工学を学びながら、考えるチカラを磨くことができる人を求めます。

電子工学分野に知的好奇心を持ち、専門科目に真剣に取り組むことができる人

卒業後に、2年間学んだことをさらに発展させ、キャリアアップして、就職先で活躍できる人

数学力を駆使して、他者と協力しながら、専門的な課題を解決できる人



人工知能やロボットと
共存する近未来を支える
電子工学分野で活躍できるエンジニアを目指す



私は高校で電気・電子工学の分野を学びました。特に、電子回路の設計やプログラミングの授業が楽しく、非常に興味を持ちました。高校卒業後、さらに専門的な知識を学び、電子関連の製造や開発の仕事に就きたいと考え、産業技術短期大学の電子技術科に進学しました。ここでは、ハードウェア(電子回路)からソフトウェア(プログラム)まで、幅広い電子技術や最先端技術(AIやIoTなど)を基礎から応用まで学ぶことができ、職業選択の幅も広がりました。少人数の授業なので、先生が丁寧に教えてくれるため、授業の内容を理解しやすいです。また、実習の授業も多いため、実践的な技術を身につけることができます。電子回路やプログラムが設計通りに動作したときは、達成感を感じ、自分の成長を実感しています。



電子技術科/都留キャンパス 2年

土橋 隼汰さん

電子技術科

塩山キャンパス

経験豊富な講師による講義と実験で「リアル」に学ぶ授業
少人数で一人ひとりが得意分野を「伸ばす」授業

経験豊富な講師が作成した教材を用いた講義で理論を学び、実験や実習でリアルに確かめることで理解を深め、楽しく学びながら技術を身につけることができます。また、選択授業やグループ別授業で、一人ひとりの得意分野を伸ばし、設計や製造の各分野で活躍できる技術者を目指します。

》》 授業の特色

Point 1

ロボットプログラミング
及び実習

AI(人工知能)システム開発における標準プログラミング言語Python(パイソン)を基礎から学び、ロボットをPythonで制御する方法を実習します。Pythonはプログラム言語ランキング1位の今注目の言語です。授業の最後には、ロボットをライトレースカーとして仕上げ、みんなでタイムアタック!

Point 2

AI・IoT
システムデザイン

IoTで収集されるビッグデータを用いた学習でAIが強化され、賢くなったAIが無数のIoT端末を制御することでさらにビッグデータを生み出す。このようにAIとIoTは互いの強化に不可欠な関係にあります。実習でAIとIoTの利用技術を学び、簡易的な「植物工場」や「自動運転車」を設計・製作します。

Point 3

キャリア
デザイン

就職活動は1年次が終わる3月から始まります。希望する企業から内定をいただくためには事前準備が大切です。そのため、1年次の後期からキャリアセンターと連携して就職に関する面談や採用試験対策(応募書類作成、面接)などを行います。インターンシップにも参加し、各自の希望や適性に合った就職先を決めていきます。

Point 4

卒業研究
(生産設備監視システムの製作)

卒業研究では、就職先企業において役立つ技術の習得を目指してテーマを設定します。昨年度の例を挙げると、現在深刻となっている製造業の人手不足問題の解消に貢献するため、ラズベリーパイという小型コンピュータを使用して生産設備稼働状況の監視を自動化するシステムを構築しました。

》》 1年次の時間割

1年次には電子工学の学習に必要な数学や電気回路などの基礎理論を学ぶとともに、回路実験やプログラミング実習によりモノづくりの基本を習得します。2年次にはこれらをベースに電子工学システムをデザインする授業に取り組みます。

Mon	Tue	Wed	Thu	Fri
情報工学	電気工学 実験	C言語 プログラミング 及び実習	デジタル 回路	英語
電子現象と 電子回路	電子現象と 電子回路	電子工学I	電子現象と 電子回路	保健体育
電子現象と 計測I	電気回路	電子工学I	電子回路 実験	安全衛生 工学
職業と 社会I	微分積分学/ 基礎解析I			デジタル 回路

学生の
コメント

「C言語プログラミングI及び実習」の授業は、初めてプログラミングに触れたのでとても新鮮でした。考える時間も多かったのも、興味深く学ぶことができました。

卒業生インタビュー



私は将来、技術者として活躍したいと考えて進路を選択しました。産業技術短大を選んだ理由は、就職率が高く、専門的な知識と技術を身につけることができると考えたからです。授業は少人数で行われるため、一人ひとりの理解度に合わせて丁寧な指導を受けられました。電子回路設計や組み込みプログラミングなどの技術を基礎から学び、卒業研究ではIoT技術を活用して「生産設備監視システム」の製作に取り組みました。

インターンシップや学校主催の就職ガイダンスに参加して県内企業に対する理解が深まり、県内の大手企業に就職して活躍したいと考え、キャリアセンターの先生方による手厚い就職支援のおかげで、第一志望の企業に就職することができました。就職先では、学校で学んだ知識や技術を活かして、企業で活躍し貢献できる技術者になりたいと思っています。

就職先: 富士電機(株)山梨工場

竹島 大地さん

電子技術科/塩山キャンパス
[旧川高校出身 2024年3月卒業]

講師から



ヒトとAIの
共生がもたらす
来るべき社会

准教授 南湖 政克

…30年後のある日の朝、ロボット化された家がお気に入りのインフルエンサーの声であなたを優しく起こしています。食事を終えたあなたは自動運転車に乗り職場に向っています。手持ち無沙汰なあなたがふと見上げると、荷物を運ぶ無数のドローンが空を行き交っていることでしょう…

この夢のような未来は、AI・IoT・ロボットなどの技術によって必ず実現されます。電子技術科では、これらの技術を2年間で楽しみながら学ぶことができます。皆さんも私たちと一緒に電子技術で夢の未来を実現させましょう。

電子技術科

都留キャンパス

『考えるチカラ』を磨き
専門科目をじっくり学ぶ

学生一人ひとりが、習熟度別の少人数制選択科目により数学(工学系/工業系)を学びながら「モノづくり」に必要な『考えるチカラ』を磨き、専門知識と技術を着実に身につけます。

》》 授業の特色

Point 1

『考えるチカラ』が
磨かれるワケ!

最新のテクノロジーと産業は、数学により支えられています。そのため、専門的な技術者を目指すには、数学を理解し、『考えるチカラ』を磨くことが重要です。電子技術科のカリキュラムでは、2年間で履修する全科目の約20%が数学を学ぶための科目になっています。学生一人ひとりが、学習履歴と習熟度に合わせた選択科目で数学を学びながら『考えるチカラ』を磨きます。選択科目は、1グループが7名程度までの少人数なので教員の手厚い指導が受けられます。数学が得意な学生は、高校で学んだ「微分積分」を発展させ、4年制大学の工学部と同じように「微分方程式」や「線形代数」を学び、その成果として「EMaT※」に挑戦し、目標である偏差値50以上を目指します。一方、高校であまり数学を学んでこなかった学生は、2年

間じっくり時間をかけて、数学の基礎から『微分積分』と『線形代数』を学び、『数学検定2級』合格を目指します。数学を理解して『考えるチカラ』を磨くことで、より専門的な技術を学ぶことができます。

※「EMaT」(工学系数学統一試験)は、英語力の指標とされる「TOEIC」の工学系数学版です。全国にある多くの大学や高専の工学部で導入されており、工学系学生の数学の基礎学力を評価する指標となっています。

選択科目

工学系数学科目	工業系数学科目
微分積分学	基礎解析I
微分方程式	基礎解析II
線形代数I	基礎線形代数I
線形代数II	基礎線形代数II
ベクトル解析と電磁気学I	基礎微分積分I
ベクトル解析と電磁気学II	基礎微分積分II
電気回路(工学系 Gr.)	電気回路(工業系 Gr.)
複素数と電気回路	交流回路I
ラプラス変換と電気回路	交流回路II
工学系数学演習I	基礎数学演習I
工学系数学演習II	基礎数学演習II

Point 2

より深くプログラミングを
学べるワケ!

「Pythonプログラミング及び実習」では、線形代数のベクトルと行列を応用して、Pythonプログラミングの基礎から応用までを学び、AIについても探求します。ベクトルと行列は、大量の情報やデータ(ビッグデータ)を整理して、コンピュータで効率的に処理できる形に変形する手段として重要です。電子技術科では、線形代数の授業でベクトルと行列についてもしっかりと学びます。

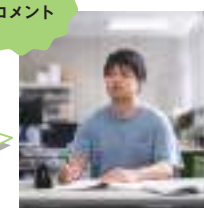


》》 1年次の主な履修科目

主に、午前は、習熟度に応じた少人数制選択科目で数学を学んだり、専門科目の理論や原理を学んだりして『考えるチカラ』を磨きます。午後は、実験や実習で『考えるチカラ』を駆使して演習問題の電子回路やプログラムを設計して図面を作成します。また、図面を基に電子回路やプログラムをつくらせて動作確認をして、実践的な技術を身につけます。

学生の
コメント

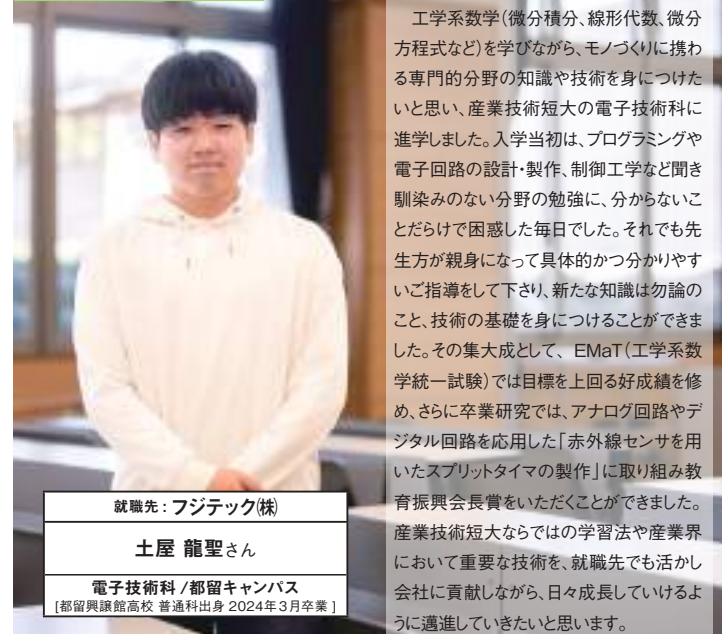
選択授業はマンツーマンでした。大学と同じ内容の数学を学べるので、専門科目もよくわかります。



学生の
コメント

モノづくりの学校だから、ほぼ毎日、電子回路やプログラムの設計図を作成しています。設計通りにうまくいくと楽しいです。

卒業生インタビュー



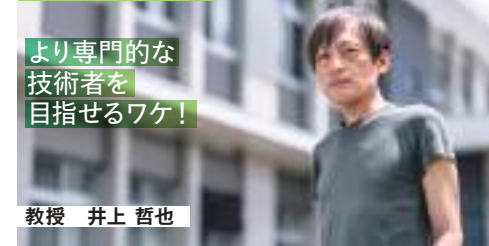
工学系数学(微分積分、線形代数、微分方程式など)を学びながら、モノづくりに携わる専門的な分野の知識や技術を身につけたと思います。産業技術短大の電子技術科に進学しました。入学当初は、プログラミングや電子回路の設計・製作、制御工学など聞き馴染みのない分野の勉強に、分からないことだらけで困惑した毎日でした。それでも先生方が親身になって具体的かつ分かりやすいご指導をして下さり、新たな知識は勿論のこと、技術の基礎を身につけることができました。その集大成として、EMaT(工学系数学統一試験)では目標を上回る好成績を修め、さらに卒業研究では、アナログ回路やデジタル回路を応用した「赤外線センサを用いたスプリットタイムの製作」に取り組み教育振興会長賞をいただくことができました。産業技術短大ならではの学習法や産業界において重要な技術を、就職先でも活かし会社に貢献しながら、日々成長していけるように邁進していきたいと思っています。

就職先: フジテック(株)

土屋 龍聖さん

電子技術科/都留キャンパス
[都留県立都留高校 普通科出身 2024年3月卒業]

講師から



より専門的な
技術者を
目指せるワケ!

教授 井上 哲也

ロボットや自動車、ロケット、半導体、電子デバイスの設計やコンピュータプログラムの開発に取り組む際、数学は欠かせません。そのため、電子技術科では、専門科目である電子回路やプログラミングと同じくらい、数学にも重点を置いています。

高校で「微分積分」まで学んできた学生は、その知識をさらに発展させて、4年制大学の工学部と同様に「多変数の微積分」、「行列」、「ベクトル」、そして「微分方程式」を学びながら『考えるチカラ』を磨きます。この力を活かして、電子工学の理論や最新の電子工学技術を学び、電子系企業で設計技術者として活躍することを目指します。

一方、高校で数学をあまり学んでこなかった学生は、2年間じっくりと時間をかけて、数学の基礎から電子系のモノづくりに必要な数学まで学びながら『考えるチカラ』を磨きます。そして、この力を活かして電子回路の製作技術やプログラミング、最新の電子技術について、電子系企業で製造技術者として活躍することを目指します。



活躍できるエンジニアを目指す

組み込みシステムなどのソフトウェア開発分野で

Webアプリケーションや

今の時代はITを使う力が必要だと感じ、高校も情報技術科に進学しました。入学後は高校で学んだことに比べ、とても多くの技術について学ぶことができ驚いています。技術を身につける授業内容のため、徐々に実力がついてきたと感じ、この技術はきっと就職後も役に立つと期待しています。就職活動では求人企業が多く、迷ってしまうぐらいです。昼休みに活動しているスポーツサークルは楽しく、授業の息抜きとして充実した日々を送っています。



情報技術科 2年
内藤 拓海さん

情報技術科

Campus

塩山

目指す職業
ソフトウェア開発 ネットワーク構築・管理

身につくチカラ

- 1 **プログラム作成能力**
プログラミング言語(C、C#、Java)についての知識・技術を身につけ、ソフトウェアの開発ができる。
- 2 **Webアプリケーション開発力**
プログラム、データベース、ネットワークについての知識・技術を身につけ、Webアプリを開発できる。
- 3 **組み込みソフトウェア開発力**
家電製品などに内蔵されるマイクロコンピュータで動作するソフトウェアを開発できる。
- 4 **ネットワークシステム構築力**
通信手順や規格、サーバについての知識・技術を身につけ、ネットワークを含めたシステム開発に対応できる。

学びのポイント

- 1 **プログラムの基礎から応用まで学ぶ**
カリキュラムの多くは「自分で考えてプログラムを作成する実習形式」となっています。2年間のプログラミング実習でさまざまなプログラミング言語を身につけ、将来はソフトウェアの開発分野において活躍が期待できます。
- 2 **Webアプリケーション開発**
Webアプリの代表的なものに、ショッピングサイトがあげられ、その開発には、プログラムだけではなく、データベースやネットワークの技術も必要とします。幅広い技術を習得することで、Webアプリ開発技術を身につけます。
- 3 **基本情報技術者試験の合格を目指す**
国家試験である「基本情報技術者試験」に合格することを目指して、システム構築やソフトウェア開発のために必要な基本的知識や技術、さらに実践的な活用能力を身につけます。



求められる人物像

ソフトウェア開発に興味を持ち、新しい知識や技術の習得に向けて自ら取り組むことができる人を求めます。

ソフトウェアの動作、仕組み、アルゴリズムに関心があり、プログラミングの習得に強い意欲がある人

「ソフトウェアがなぜ動くのか」を追求し、「どのように動くのか」を考えることができる人

周囲の人と協力して課題に対応できる協調性のある人



反復の実習が多く、プログラムをつくる力を伸ばすカリキュラムが特徴。「知っている」だけでなく「できる」ことを目標として、就職後の自信につなげる。

プログラミングを中心に、データベース、ネットワーク、組込みプログラミング、専門知識について学びます。専門知識を身につけながら、プログラミング、データベースは実習、ネットワークは演習により、エンジニアとしての実務ができる力を高めます。

授業の特色

point 1

実習中の個別指導

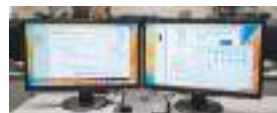
授業全体の約75%が説明を聞いてやってみる実習形式の授業です。実習の多くはプログラミング課題を行う授業で、疑問点など個別の質問に対応する学習環境となっています



point 2

モバイル開発実習

Apple社のMacを使用してSwift(プログラミング言語)を学び、iPhoneのソフトウェア開発を行います。Swiftを学ぶことで、iOS、Mac、Apple TV、Apple Watchのアプリ開発にも応用できます。



point 3

ICT業界研究会

就職活動における情報収集の機会として、ICT業界研究会を開催しています。多数のソフトウェア開発関連企業の方が来校し、仕事のことなどについて意見交換を行っています。



point 4

卒業研究 (シューティングAIの開発)

シューティングゲームを操作させるAIを開発しました。この研究では、遺伝的プログラミングという学習方法を用いてAIの学習を行いました。AIにゲームを操作させ、評価の高いAIをもとに新しい世代のAIへと遺伝子を受け継がせることにより優れたAIへと学習が重ねられます。

1年次の時間割

1年次前期は、主に資格取得のための学科授業が多いですが、コンピューターを使い実習する授業が3割以上あります。1年次後期には実習授業の割合は6割を超え、2年次は9割を超えます。実技を身につけるためのカリキュラムとなっています。

Mon	Tue	Wed	Thu	Fri
データ通信工学	電子工学概論	データ通信工学	ソフトウェア工学	情報数学
C言語	英語	計算機工学	C言語実習I	計算機工学
データベースI	C言語実習I	保健体育	生産工学	オペレーティングシステムI
職業と社会I	C言語実習I		データベースI	データ工学I

学生のコメント

C言語は楽しい授業でした。自分でプログラムを考えて作り、思い通りに動いた時に面白みを感じました。

卒業生インタビュー



プログラミングに興味を抱いたのは、小学校3年生で始めたゲームがきっかけで、ゲームに関する仕事や進路について調べたりしました。高校で初めてプログラミングに触れ、外部講師の先生からJavaやHTMLを学んだことで、進学先として大学の工学部を考えましたが、県内の大企業へ就職している先輩が多くいることや授業料が安いことなども考え、産業技術短大への進学を決めました。

入学した時には、高校でプログラミングを学んできたクラスメイトもおり焦りましたが、3か月もすると高校で学んできた内容を超えていたようで、お互いに切磋琢磨し合う仲間となりました。授業は技術的な要素を含んだ実習が多く、実習の課題を多くこなすことで、プログラミングが初めての人や出身高校を問わず、技術力を確実に身につけられるカリキュラムが組まれています。実習の課題を繰り返すことで、自身の技術スキルの向上を確実に感じながら、2年間で大きく成長できたと思います。

勤務先では先輩が活躍しており、私も先輩に続いて活躍していると言われる人材を目指し仕事に打ち込んでいきます。

就職先: 東京エレクトロニクステクノロジーソリューションズ(株)

小宮山 響さん

情報技術科

[甲府南高校 普通科出身 2024年3月卒業]

講師から



プログラミング力を身につけたい方 歓迎します

教授 安本 岳志

情報技術科では主にソフトウェアのプログラムの作り方を学びますが、みなさんにとって日常的に利用するプログラムといえばゲームでしょうか。

情報技術科ではゲームをバリバリ作って、ということはありません。でも、プログラムを作る力さえあればゲームも作ることができます^{※1}。

情報技術科のカリキュラムはプログラムを作るために必要な力を徹底的に身につける内容です。なかには大変な授業^{※2}もあります。でも、プログラミング力は確実に身につきます。

プログラムを作る力を身につけたい方、お待ちしております。

※1.ゲームを作るには企画力も必要だと思います。
※2.考え、試行錯誤することが多いです。

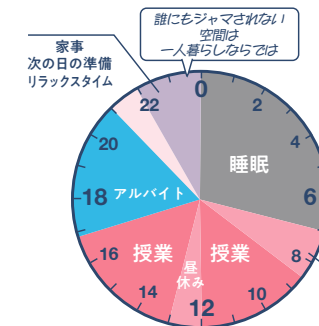
わたしたちの LIFESTYLE



case/01

lifestyle SENA

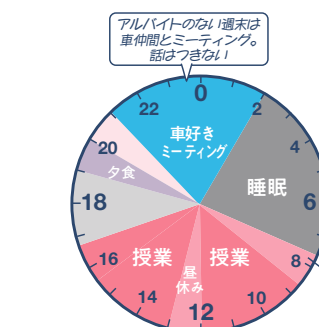
流行りのK-POPから80年代バンク・ロックまで気分にあわせて音楽を聴く。最近、レトロ風のヘッドホンを購入。失敗することもあるけれど一人暮らしにも慣れてきた。プログラマーになりたい。将来の目標は明確だ。



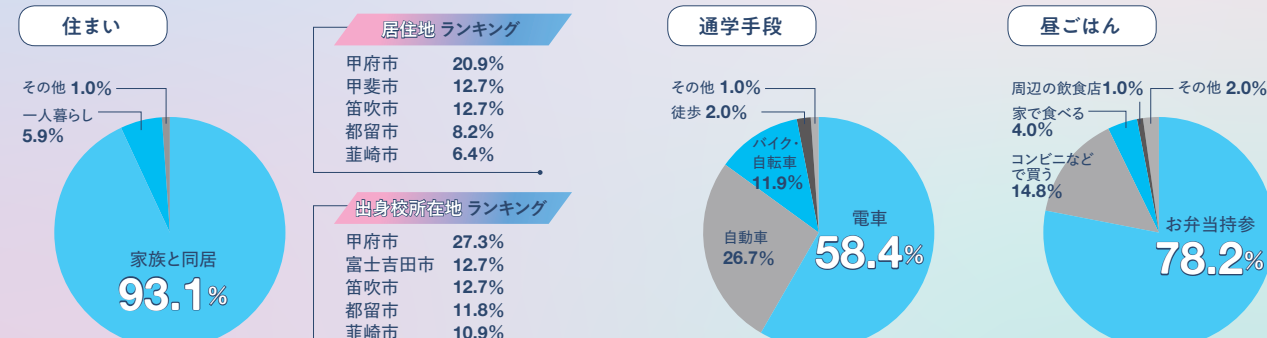
case/02

lifestyle RYUKI

好きなものは車とカメラ。どちらも思いどおりにいかないところがメカ好きを惹きつける。セッティングがハマったときの爽快感は格別だ。通学にも使用する自慢の愛車は今後もチューンアップする予定。



わたしたちの LIFESTYLE Data



観光ビジネス科

Campus

塩山

目指す職業

ホテル 旅行業 接客業
その他観光関連産業

おもてなしのプロを目指す
観光産業で活躍できる
ホテルや旅行会社などの



観光ビジネス科 2年

古屋 和さん

高校時代に、ホテルマンになりたいと考え入学しました。ホテルに関する知識やレストランサービスについて学び、更にワイナリーへのフィールドワークなど、知りたいと思っていたことも実際に学ぶことができました。リゾートホテルでのインターンシップでは、学校で学んだことが、現場でどう活かされているのかを学び、お客様に接客する楽しさや大変さなど、ホテルの仕事についての理解とやりがいを感じました。将来はいろんな国や地域の人々を笑顔にできるホテルマンを目指して、活躍の場を広げていきたいと思っています。

身につくチカラ

- 1 観光産業に必要な知識・技術**
旅行業、宿泊・料飲サービスに必要な専門知識・技術を身につけるとともに、アプリケーションソフトを操作して適切に活用できる。
- 2 企画立案、情報発信力**
基本的なプレゼンテーション技法を身につけ、専門知識を活用した企画立案、情報発信を行うことができる。
- 3 コミュニケーション能力、社会人基礎力**
体験的な学びや学外交流における他者との協働をとおして、様々な状況に的確に順応できる。
- 4 課題発見・解決能力**
観光の社会的な役割を理解し、社会、観光産業、観光地が抱える課題とその解決について考えることができる。

学びのポイント

- 1 接客力を磨く**
おもてなしの心をベースに理論を学び実践することによって、主体性・規律性・計画力・傾聴力などを身につけ、サービスを通して新しい価値を創造できるよう接客スキルを体得し向上させることを目指します。
- 2 コース分けと専門家による授業で深める専門性**
ホテル業界での活躍を目指すホスピタリティ・ビジネスコースと旅行・観光のプロを目指すツーリズム・ビジネスコースに分かれ、より専門的・実践的に学ぶとともに、学外専門家による授業で学びをより深化させます。
- 3 インターンシップを通じたスキルアップ**
授業科目としてインターンシップを設けるとともに自主的なインターンシップ参加も奨励して、学生の実践的な学びを支援しています。仕事への理解を深めて知識・技術を向上させ、プロとして働く自信を深める機会となります。



求められる人物像

観光への興味と探求心、観光業界で働こうとする強い意欲を持ち、他者への思いやりの心を備えた人を求めます。

観光への興味、観光産業の知識・技術を身につけようとする学習意欲と目的意識を持ち、観光業界への就職を目標としている人

基本的な生活習慣が身につけられており、他者のことを考えながら、主体的かつ協働的に行動できる人



わたしたちの LIFESTYLE

観光ビジネス科

教室だけで学ぶのではなく 観光の現場での体験、学習も重視したカリキュラム

基礎知識を学習した上で、より高い専門性を身につけるための科目を学びます。観光産業をリードする人物による講義、ホテル・旅行会社等でのインターンシップ、観光地でのフィールドワークを通して観光の現場に学び、基礎と専門、教室と現場と、バランスよい学びで本物の力を身につけます。また、観光に関する課題を自ら見つけ、文献による研究や統計分析、現地調査、ビジネスプランの作成などを通して、課題を解決する力を身につけます。

1) 授業の特色

point 1

ワインリゾート演習

食と観光は親和性が高く、世界的にも美食の旅が注目され、山梨でもワインや地元食材を使った料理を目的とした観光客が増えています。本演習は、ワインや食材の知識・調理法、イベントへの参加、先進地での学習を通じて、ワインに合うメニューの提案や食を通じた観光企画ができる人材を育成するプログラムです。

point 2

インバウンド

観光産業では、外国人旅行者への対応も求められています。その重要性と日本人とは違う特性やアプローチ方法を理解するため、観光の現場に赴き、外国人へのインタビューなどを実践し、客観的でグローバルなものの方や考え方を身につけ、適切なサービスや情報を提供するための知識・技術を習得します。

point 3

学外活動・PBL

衰退する地方部では、その打開策として観光振興や町おこし策のコンテストや、イベントが行われています。観光ビジネス科でも、PBL(プロジェクト型学習、課題解決型学習)の一環として、コンテストやイベントに学生が参加し、観光庁長官賞や山梨県知事賞などを受賞、全国旅行業協会から感謝状を頂くなど実績を残しています。

point 4

卒業研究

卒業研究では学びの集大成として、各自テーマを設定し、習得した知識・技術を活用し研究を行います。その結果を論文にし、プレゼンテーション技法を活用した発表を行います。
 主なテーマ
 ■地域活性化 ～求められる観光と現在の課題～
 ■スポーツによる地域の観光活動促進の可能性
 ■未婚率改善によるブライダル産業への貢献の可能性

2) 1年次の時間割

1年前期は、旅行業や観光に関する基礎知識を学び、後期からは旅行系(T)とホテル系(H)の2つのコースに別れて授業を行い、より高い専門性を身につけます。ホテルや旅行会社等で行うインターンシップでは、実際のお客と接して仕事への理解を深め、即戦力となる力を育みます。

Mon	Tue	Wed	Thu	Fri
外国語会話Ⅰ	情報処理実習Ⅰ	流通管理学	情報処理実習Ⅰ	
保健体育	観光論	料飲業務理論Ⅰ(H) 観光地理学(T)	外国語会話Ⅱ	校外学習 富士五湖
職業と社会Ⅱ	料飲業務実習Ⅰ(H) 手配実務(T)	表現学	料飲業務実習Ⅰ(H) デザイン・プレゼンテーション 研究演習(T)	
情報処理実習Ⅰ	ワインリゾート演習		観光振興論	

学生のコメント

観光論では、多角的に物事を見る力がつきました。料飲業務実習では、基礎となる技術を身につけ、最後はしっかりと成長を感じられました。

卒業生インタビュー

私は、多くの人の感動を生み、心に残り続ける仕事がしたいと思い、ブライダル業界を志して入学しました。入学直後は、国家試験対策の授業に四苦八苦しましたが、後期は専攻した分野を実践的に学ぶことができました。
 クラスメイトは旅行やグルメ好きの気の合う仲間たちで、クラスの雰囲気も家族のような居心地の良さがありました。学校行事では一丸となって取り組み、放課後のドライブや、沖縄や北海道への旅行など、学生生活を存分に楽しみました。
 就職活動では、自信や勇気が出ず、違う業界への就職を考えましたが、卒業研究でブライダルをテーマにし、その魅力を改めて感じて、諦めていたブライダル業界で働くという夢を実現することができました。
 自信がなくても、不安が大きくても、自分の好きなことに少しの勇気を振り絞って取り組んでみると、悩みよりも楽しいが勝ります。これから夢をかなえる皆さんも、悔いのないよう一歩を踏み出してみてください！応援しています。



就職先: **ベルクラシック甲府**
平賀 紗羅さん
 観光ビジネス科
 [北杜高校 総合学科出身 2024年3月卒業]

講師から



学びはメガネ
 観光は手段
 その先に
 何を描きますか?

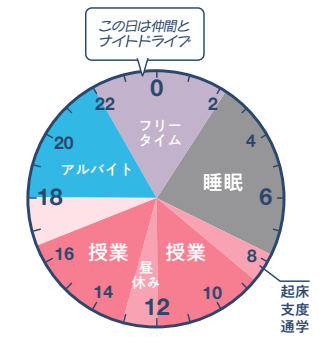
講師 浅川 リエ子

皆さんが今、見つめているのは、どんなコトですか?それはくっきりと見えていますか?私たちの周りでは、人口減少やオーバーツーリズムという、両極端にあるようなことが同時に起こっており、その他にも様々な地域課題が見られます。その実態を理解することが解決への第一歩。学びを通して、モノトを見る力を養い、それを解決するための手段として観光をどう活用するか。可能性は無限大です。未来を変える力を、ここで養いませんか?



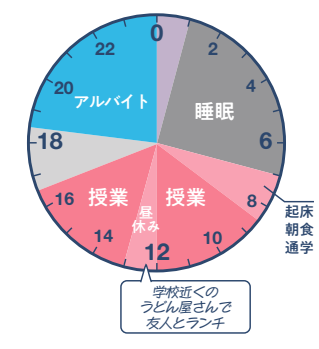
case 03 lifestyle YAMATO

「ホテルマンになりたい。接客アルバイトの経験も役立つはず」と熱っぽく語る。週6回のアルバイトは忙しいが、大切にしているのは仲間と過ごす時間。楽しいだけでなく、自分に正直でいられるから。



case 04 lifestyle KAISHIN

ネットニュースやテレビ、サブスクなど多くのメディアから情報をインプットするが、毎朝のニュースはFMラジオでチェック。学校の授業が忙しいなかコンビニやスーパーでのアルバイトもこなす。息抜きは友人とのランチとクロスバイクで出かけること。



わたしたちの LIFESTYLE Data

アルバイト

アルバイトは週何回?

- 週5~6回: 8.0%
- 週1~2回: 33.9%
- 週3~4回: 58.1%

入学後のトモダチづくりのきっかけ

授業をとおして 70.8%

- 学内イベント: 17.7%
- SNS: 4.6%
- アルバイト: 3.1%
- その他: 3.8%

トモダチづくりエピソード

- 共通の趣味(ゲームなど)があった
- 授業中に分からないところを聞いた
- ペアワーク
- 学校行事に積極的に参加した
- 先輩学生が企画してくれたランチ会
- 勇気をだして話しかけた
- 気づいたらトモダチになっていた
- 学校の帰り道

Campus Life

私たちのキャンパスライフ

<p>4 APR.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●入学式 ●オリエンテーション ●前期授業開始 	<p>5 MAY</p> <ul style="list-style-type: none"> ●春季スポーツ大会 ●美化活動 	<p>6 JUN.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●創立記念日
<p>7 JUL.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●夏休み 	<p>8 AUG.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●夏休み 	<p>9 SEP.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●前期末試験 ●秋休み
<p>10 OCT.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●後期授業開始 ●秋季スポーツ大会 	<p>11 NOV.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●産技祭(学園祭) 	<p>12 DEC.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●美化活動 ●冬休み
<p>1 JAN.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●模擬面接 ●ビジネスマナー講座 	<p>2 FEB.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●卒業研究発表会 ●後期末試験 	<p>3 MAR.</p> <ul style="list-style-type: none"> ●卒業式 ●学内就職ガイダンス ●春休み



入学式



スポーツ大会



産技祭(学園祭)



模擬面接



学内就職ガイダンス



卒業式



キャリア・就職サポート

産業技術短大では、開校以来、高い就職率を維持しています。少人数教育のメリットを活かした支援体制、独自のプログラム、教育振興会会員企業の協力によって、学生のキャリア形成・就職活動を全力でサポートします。

就職活動スケジュール

	1年次			2年次																					
	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
就職にむけた授業																									
キャリアセンター																									
就職イベント																									
学生の就活																									

キャリアセンター

キャリアサポーターが、学生一人ひとりの就職活動をサポートしています。面接指導や履歴書、エントリーシートの書き方など就職活動全般のアドバイスをだけでなく、就職に対する不安や質問などの相談にも応じています。教員及びキャリアサポーターが学生一人ひとりと向き合い、適性を見極めながら、きめ細やかな指導を行っています。

支援プログラム

インターンシップ

インターンシップを通じて、その業界や企業を知り、就業体験から働くことへの理解、自己の職業適性や将来設計を考えます。また、日々の学習内容と仕事を関連付けるきっかけとして実施しています。教育振興会会員企業等の協力を得ながら、企業実習や現場体験など、様々なインターンシップを積極的に行っています。

模擬面接

1年生は、就職試験対策として模擬面接を行います。事前の授業で、履歴書やエントリーシートの書き方、採用試験でのマナー等を学び、模擬面接に臨みます。集団面接や個人面接は、本番さながらの緊張感があります。面接官である外部講師から講評をいただき、自身の視野を広げ就職活動に挑んでいきます。

ビジネスマナー講座

卒業を間近に控えた学生に、社会人として必要なビジネスマナーの授業を行っています。講座では、職場でのコミュニケーションの大切さや正しい指示の受け方、電話の対応、訪問先での挨拶や名刺交換など基本的なマナーについて、説明を受けるだけでなく、体験しながら実践的に学びます。

校内就職ガイダンスの開催

就職活動が本格化する1年生を対象に、本校独自の「産短大就職ガイダンス」を毎年開催しています。学生の就職活動をサポートするために、教育振興会会員企業など多くの企業が参加し、企業の採用担当者から、直接、求める人材像や企業の情報を収集することができます。

教育振興会

産業技術短大の教育活動を支援することを目的として、県内企業・団体等で組織する「山梨県立産業技術短期大学校教育振興会」が設置されています。会員企業等との連携・協力のもと、企業が求める知識や技術が学べるよう教育内容の充実を図り、併せて企業実習や就職活動への支援もいただきながら、学生の期待に応えていきます。

- 事業内容
 - ・教育活動に対する助言・指導
 - ・学生の企業実習等の受け入れ
 - ・学生への就職活動支援 他
 - 会員数
 - ・140社/団体
- (2024.5.31 現在)

応用課程への進学

生産技術科・電子技術科・情報技術科では卒業後に更に専門的な技術の習得が可能な職業能力開発大学校応用課程に進学することができます。職業能力開発大学校は北海道から沖縄まで全国に10校ある厚生労働省所管の大学校です。

進学実績

2022年度入学	関東職業能力開発大学校	5名
2023年度入学	関東職業能力開発大学校	6名
	北海道職業能力開発大学校	1名
2024年度入学	関東職業能力開発大学校	2名

〔進学先〕 関東職業能力開発大学校 応用課程 生産電子情報システム技術科 (2024年3月卒業)
 山梨大学大学院医工農学総合教育部 修士課程工学専攻 コンピュータ理工学コース (在学)

この春関東職業能力開発大学校を卒業し、現在は山梨大学大学院で3D形状を分類・検索する機械学習の研究をしています。私の研究テーマは「部分ベースの3Dモデル検索のための3D形状の部分と全体の関係の学習」です。部分的な3D形状から全体の3D形状の検索をする機械学習を研究しています。

高校時代は理系科目が得意だったので、山梨県内の理系の進学先から産業技術短大の情報技術科を選択しました。入学直後からプログラム作成の授業があり、1年が過ぎた時点で色々なプログラムを作ることができるようになっていました。今思えば、ここでプログラミング

力の基礎ができたと思います。

産業技術短大卒業後は関東職業能力開発大学校へ進学しました。大学院進学の実績があったことが決め手でした。大学在学中は授業以外に、独学でAIの勉強や大学院進学に必要なTOEICの勉強など、かなり濃厚な2年間をすごしました。

今は授業以外に論文の読み込み、プログラム作成など忙しい毎日を送っています。今、プログラムが作れるのは産業技術短大で身につけたプログラミング力のおかげかなと思っています。大学院の2年間で充実した時間にするためにこれからも頑張って勉強します。



岡田 秀弥さん
 情報技術科
 [産短大出身 2022年3月卒業]

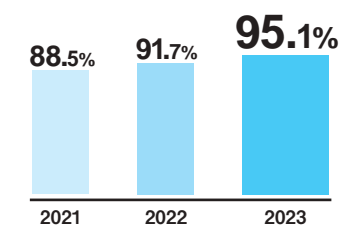
就職データ

2023年度就職率

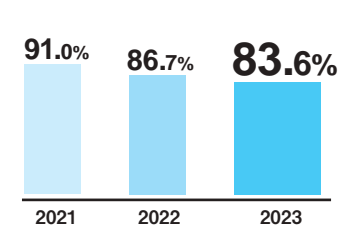
100%

卒業生 65名
 就職希望 61名
 就職者 61名

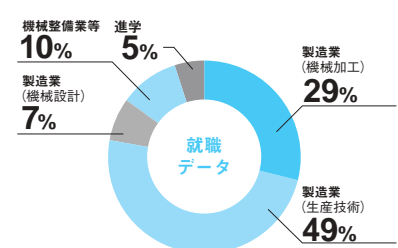
関連職種への就職率



県内就職率

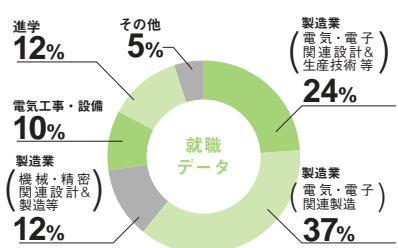


増山キャンパス 生産技術科



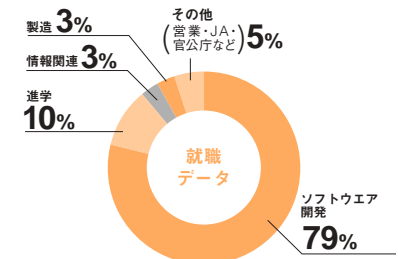
- #### 主な就職先
- 株アクティオ
 - 株南光光学機械
 - 株飯田製作所
 - 株OBARA
 - 株コニカミノルタIプロダクト
 - 株佐藤電機
 - 株サンコールエンジニアリング
 - 株土屋製作所
 - 株ディスコ
 - 株テジーケー
 - 株東亜利根ボーリング
 - 株東日製作所
 - 株内藤製作所
 - 株中星工業
 - 株日産自動車
 - 株OBARA
 - 株ファンナック
 - 株コニカミノルタIプロダクト
 - 株富士航空電子
 - 株富士電機
 - 株三井金属ダイカスト
 - 株村田製作所
 - 株村田製作所
 - 株山田電気
 - 株山田電気
- #### 進学先
- 関東職業能力開発大学校 応用課程
 - 生産機械システム技術科

増山キャンパス 電子技術科



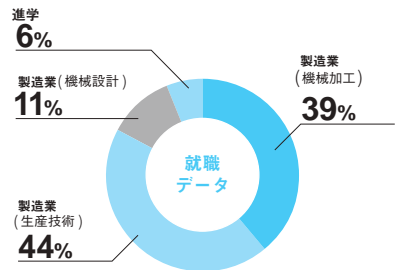
- #### 主な就職先
- (株)アクティオ
 - (株)上野電子
 - (株)飯田製作所
 - (株)OBARA
 - (株)オーテックメカニカル
 - 株光洋電子工業
 - (株)加藤電機製作所
 - (株)三井金属
 - (株)ジェイファスト
 - 株太田電子
 - 株大同信号
 - 株大田電気
 - (株)テジーケー
 - 株東京電力ホールディングス
 - 株中星工業
 - (株)日産自動車
 - (株)ニッセー
 - 株日東物産
 - 株日邦プレジジョン
 - (株)ビー・ネットワーク
 - 株富士電機
 - 株富士電機
 - 株三井金属ダイカスト
 - 株UTコネク
 - 株リバーエレクト
 - 株YKK-AP
 - 株山梨工場
- #### 進学先
- 関東職業能力開発大学校 応用課程
 - 生産電子情報システム技術科

情報技術科



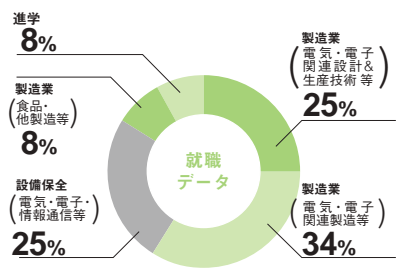
- #### 主な就職先
- 株アネックスインフォメーション
 - 株アドバンステクノロジー
 - 株イオ
 - 株イーサー
 - 株エスピーシー
 - 株カルク
 - 株グロースエクスパートナズ
 - 株ケイ・アイシステム
 - 株サニソフト
 - 株サニカ
 - 株シブス
 - 株秀峰システム
 - 株ソフトサービス
 - 株TDK
 - 株東京エレクトロン
 - 株テクノロジーソリューションズ
 - 株日本システムコンサルタント
 - 株ネクスシステム
 - 株ブリリアント
 - 株山梨県信用組合
 - 株山梨中央銀行
 - 株レゾナント・システムズ
- #### 進学先
- 関東職業能力開発大学校 応用課程
 - 生産電子情報システム技術科
 - 北海道職業能力開発大学校 応用課程
 - 生産電子情報システム技術科

都留キャンパス 生産技術科



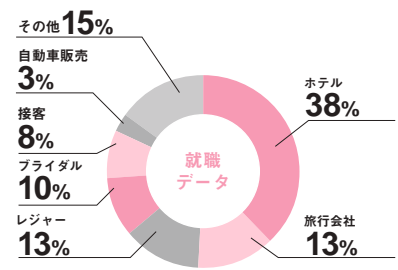
- #### 主な就職先
- 株NGKセラミックス
 - 株NBCメッシュテック
 - 株尾形製作所
 - 株コニカミノルタ
 - 株三協オйлレス工業
 - 株山陽精工
 - 株シチズンファインデバイス
 - 株東亜利根ボーリング
 - 株中村エンジニアリング
 - 株日産自動車
 - 株ニッセー
 - 株富士航空電子
- #### 進学先
- 関東職業能力開発大学校 応用課程
 - 生産機械システム技術科

都留キャンパス 電子技術科



- #### 主な就職先
- 株加藤電機製作所
 - 株水エムス
 - 株コニカミノルタメカトロニクス
 - 株昭和産業
 - 株新光電気工業
 - 株テクト
 - 株パナソニックコンシューマーマーケティング
 - 株フジテック
 - 株富士の湧水
 - 株メタウォーターテック
- #### 進学先
- 関東職業能力開発大学校 応用課程
 - 生産電気システム技術科

観光ビジネス科



- #### 主な就職先
- 株アルテミス
 - 株石和名湯館
 - 株小田急リゾート
 - 株日新トラベルサービス
 - 株ハイランドリゾート
 - 株富士観光開発
 - 株富士急ハイランド
 - 株富士屋ホテル
 - 株ベルクラシック甲府
 - 株星野リゾート
 - 株(星)や富士、リゾナーレハケ岳
 - 株ホテルオークラ東京
 - 株山梨北交通
 - 株山梨交通
 - 株山梨トヨペット
 - 株KPG
 - 株(ふ)河口湖、沖島、御園、メルリゾート
 - 株YBS T&L

令和7年度 入試ガイド



》アドミッション・ポリシー

本校の目的及び各学科の学習内容を理解し、強い学習意欲と目的意識を持った人を求めます。

【具体的には】

- ・機械電子・情報通信・観光といった専門分野に強い関心があり、知識・技術の習得に意欲のある人
- ・自らが主体的に考え、課題に挑戦し、柔軟な発想力で新たな価値を創り出そうとする人
- ・他者とのコミュニケーションを大切に、広い視野を持ち、地域産業の発展に貢献しようとする人

》本校の教育理念(目的)

産業技術の高度化・情報化が進展する中で、幅広い専門知識と高度な技術や、豊かな創造力と判断力を兼ね備えた実践技術者を育成し、本県の産業及び経済の発展に寄与することを目的とする。

》募集定員

科名	生産技術科		電子技術科		情報技術科	観光ビジネス科	合計
	塩山	都留	塩山	都留	塩山	塩山	
キャンパス名	塩山	都留	塩山	都留	塩山	塩山	
定員	20名	15名	30名	15名	30名	20名	130名

[入学検定料：18,000円]

》入試制度について 各入試制度の詳細については、学生募集要項でご確認ください。

■推薦入学試験

【日程】

出願期間	入学試験日	合格発表日	入学手続期間
令和6年9月9日(月)～9月27日(金)	10月9日(水)	10月25日(金)	10月29日(火)～11月11日(月)

・高等学校長推薦

【選考方法】書類審査、学力試験および面接試験

【学力試験】生産技術科、電子技術科、情報技術科・・・数学Ⅰ 観光ビジネス科・・・英語コミュニケーションⅠ・Ⅱ

・高等学校長推薦(女子枠)

【選考方法】書類審査、面接試験

※対象学科は生産技術科と電子技術科

※高等学校長推薦との併願も可

・自己推薦

【選考方法】書類審査、学力試験および面接試験

【学力試験】生産技術科、電子技術科、情報技術科・・・数学Ⅰ 観光ビジネス科・・・英語コミュニケーションⅠ・Ⅱ

・事業主推薦

【出願資格】山梨県内の事業所に令和7年3月31日までに1年以上勤務することとなり、事業主の推薦を受けていることなど

【選考方法】書類審査、小論文および面接試験

■一般入学試験

【日程】

	出願期間	入学試験日	合格発表日	入学手続期間
前期	令和6年11月25日(月)～12月11日(水)	12月17日(火)	12月25日(水)	12月27日(金)～令和7年1月15日(水)
後期	令和7年1月6日(月)～1月24日(金)	1月30日(木)	2月6日(木)	2月10日(月)～2月21日(金)
再募集	令和7年2月17日(月)～3月3日(月)	3月6日(木)	3月12日(水)	3月14日(金)～3月21日(金)

※再募集を行わない場合もあります。(出願期間が近くなりましたら、ホームページでご確認ください)

【選考方法】学力試験、面接試験

【学力試験】生産技術科、電子技術科、情報技術科・・・数学Ⅰ 観光ビジネス科・・・英語コミュニケーションⅠ・Ⅱ

学生募集要項(入学願書)について

学生募集要項(入学願書)は、オープンキャンパスや個別見学会で入手することができます。ご希望の方には郵送しますので、インターネットからご請求ください。

学費 / 学生支援制度



》入学科

169,200円…………… 入学の日の1年前から引き続き山梨県に住所を有する方
282,000円…………… 上記以外の方

■聴講生

入学の日の1年前から引き続き山梨県に住所を有する方 28,200円

上記以外の方 47,000円

》授業料

390,000円(年額) ■聴講生 5,000円(1単位につき)

※授業料は、前期(4月)、後期(10月)の2回に分けて納入していただきます。

※本校には入学科や授業料の減免制度があり、学費負担者の経済的な理由により、

入学科や授業料の全額または一部が免除される場合があります。

》特待生制度

入学時に成績優秀であった者を入学特待生、定期試験等で優秀な成績を収めた者を在学特待生として認定し、入学科や授業料を免除する制度です。入学特待生は、入学試験とは別に実施する「入学特待生選考試験」により選考します。

【対象学科】 生産技術科 電子技術科

※入学科は入学手続き期間に納付していただきますが、入学後に返金します。

【免除の範囲】 入学特待生・・・入学科及び1学年前期の授業料
在学特待生・・・特待生となった学期の授業料

》就学給付金制度

成績優秀でありながら、経済的な理由により修学に困難があると認められる学生に対し、就学を支援するための給付金を支給する制度です。

■対象 次の全てに該当する学生

- ・山梨県内居住者
- ・高校等卒業後、2年以内に入学した者
- ・日本国籍を有する者、永住者等
- ・成績優秀でありながら、経済的な理由により修学に困難があると認められる者

■支給額 月額9,800円、19,500円、29,200円のいずれか

■支給方法 審査の上、給付奨学生として決定した場合、給付奨学生名義の預貯金口座に支給します。

》技能者育成資金融資制度

学校長の推薦により、労働金庫から授業料などに充当する資金の融資を受けることができる制度です。

■対象 成績要件と経済的要件の両方を満たす学生

■融資上限額 (自宅通学の場合) 年額 600,000円
(自宅外通学の場合) 年額 690,000円
※加えて、1年次には入学科の融資も受けられます。

■利率 年2%(固定金利 信用保証料率 0.5%を含みます。)

■融資方法 学校長の推薦を受け、最寄りの労働金庫に借入申込を行い、所定の融資審査を実施した上で、融資が行われます。

■返済 在学中は元金の返済は据え置き、利息のみの支払いとなります。
卒業した月の翌々月から10年以内に月賦または月賦・半年賦併用のいずれかの方法で返済することになります。

※本校は、厚生労働省所管の学校ですので、「日本学生支援機構」の奨学金は利用できません。ご注意ください。

産業技術短大ってどんな学校？

OPEN CAMPUS

「産業技術短大ってどんな学校？」、「〇〇科ではどんな勉強をするの？」、「就職先は？」とか、産業技術短大のことをよく知ってください。

SCHEDULE

塩山キャンパス

都留キャンパス

6.23^日 7.7^日 7.30^火 7.21^日 8.18^日
 8.25^日 11.24^日

見学・体験実習

「先輩たちはどんな勉強をしているんだろう？」
 産業技術短大の学びを体験してみよう。
 きっと自分の未来をリアルに
 感じられるはずだ。



数学の試験対策講座

「入試は、どんな問題が出るんだろう？」
 「何を勉強すればいいの？」

試験対策講座では、推薦入学試験で実施する学力
 試験（数学Ⅰ）の出題傾向と対策について、わか
 りやすく解説します。



詳細情報のご確認。
 お申込みはホームページから。
 【大切】各開催日の4日前

個別見学会

夏休みや高校の授業が早めに終わる日などに、少人数で学校見学してみませんか。

実施内容：学校・学科の概要説明、施設見学、講義・実習見学

開催日程：随時（土日祝日を除く）

申込方法：電話・ホームページからお申込みください。お申込みいただいた方に、日程について連絡をします。

6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
オープンキャンパス			推薦入試	オープン キャンパス		一般入試後期		一般入試再募集	
23日 塩山	7日 塩山 21日 都留 30日 塩山	18日 都留 25日 塩山	9日 試験	24日 塩山	17日 試験	30日 試験	6日 試験		



教えて！ 産業技術短大

聞きたい知りたい

Q 入学してすぐに
専門科目を勉強するのって
少し不安だな。

A 在学生の50%以上が普通高校等の出身で、専門科目をイチから学んでいます。少人数教育で一人ひとり丁寧に指導しますので、まったく心配ありません。卒業後に社会で活躍できるよう、産業技術短大で2年間じっくり学びましょう。

Q 学費の負担が気になります。
助成制度はありますか？

A 成績が優秀であるにもかかわらず、経済的な理由により授業を受けることが困難な学生等を支援する制度として、入学料や授業料の減免制度、就学給付金制度があります。また、授業料などに充てる資金を融資する技能者育成資金融資制度もあります。さらに、特に成績が優秀な学生には、授業料等を免除する特待生制度もあります。詳しくは28ページをご覧ください。

Q 短大だと
就職活動もすぐ始まり、
乗り切れるか心配です。

A 就職支援は1年生の後期から始まります。キャリアセンターによる履歴書・エントリーシートの書き方や面接指導、外部講師を招いた模擬面接や就職ガイダンスの実施など、全力で就職活動をサポートしますので、安心してください。

Q 進学はできますか？

A 生産技術科・電子技術科・情報技術科では卒業後、更に専門的な技術の習得が可能な職業能力開発大学校応用課程に進学することができます。応用課程卒業後は一般の大学の大学院への進学も可能です。

Q 資格の取得はできますか？

A 各種技能検定をはじめ、国家資格等を取得目標にしています。資格取得に向けた対策講座も実施しています。詳しくは各学科の紹介ページをご覧ください。

Q 産業技術短大って
男性が多いイメージですが・・・？

A 観光ビジネス科では半数以上の学生が女性です。生産技術科や電子技術科、情報技術科でも女性が学んでいます。女性教員も活躍していて、学生にとって、社会人、エンジニアとしてのロールモデルとなっています。また、未来の産業技術の発展には、女性エンジニアの活躍が欠かせないといわれていて、女性エンジニアを育成するため、生産技術科と電子技術科では、入学試験に女子枠を設けています。

Q 学び直しのために
入学する人もいますか？

A 大学や専門学校に進学後、卒業や進路変更して、また、社会人を経験してから入学し、キャリアアップしている学生もいます。

塩山キャンパス

〒404-0042
 山梨県甲州市塩山上於曾1308
 TEL 0553-32-5200(代)
 JR塩山駅北口から徒歩9分



都留キャンパス

〒402-0053
 山梨県都留市上谷5-7-35
 TEL 0554-43-8911(代)
 富士急行線
 都留文科大学前駅
 から徒歩7分

