



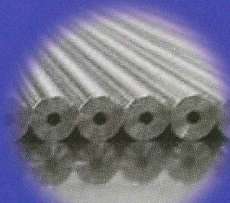
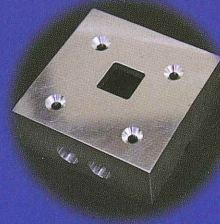
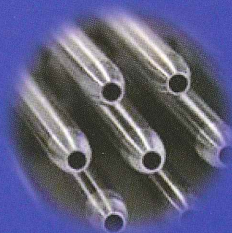
SHOEI
SEIKI

可能性無限大∞モノづくりのみちを追求します

株式会社昭栄精機

可能性無限大∞モノづくりのみちを追求します

CORPORATION PROFILE



可能性無限大∞モノづくりのみちを追求します

わが社は、モノづくりを通し、

1. お客様に最高の心地良さを提供します
2. 品質第一の製品を提供します
3. 常に改善し、前向きに挑戦します
4. 思いやり、助け合いの心もち、地域・社会に貢献します

社長挨拶

Message



代表取締役社長

佐藤 元 章

私たち昭栄精機の主な事業内容は、NC複合自動旋盤、NC複合旋盤、マシニングセンタを中心とした精密部品切削加工です。昭和45年の創業以来、約50年に亘って培ってきた卓越した職人技とブレーンによる協力体制で一貫生産体制をとっておりますので、切削加工後、熱処理・研磨・表面処理を行い、完成品を責任納品致します。加えて、深孔加工のスペシャリスト集団、(株)ハイタック(本社：沼津市)が兄弟会社に加わったことで、従来では実現できなかった更なる高付加価値をお客様に提供することが可能となりました。まさに、“高精密切削加工+高精度深孔加工=可能性無限大∞”です。

品質方針

Quality policy

昭栄精機の「品質憲章」

“SHOEI 品質” “SHOEI プライド”

昭栄精機は社員一人ひとりが
お客様にとっての最高品質を考え
期待を超える高付加価値をお届けします

高精密切削加工
+
高精度深孔加工
= 可能性無限大∞



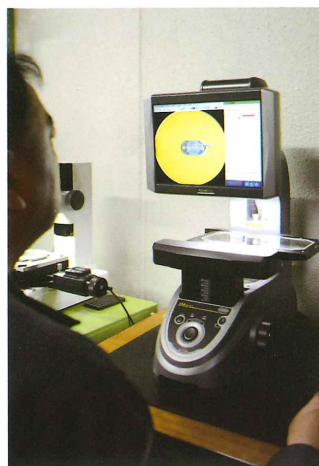
1. 高品質

豊富な測定機器と厳しい検査工程

三次元測定器や画像測定器・電子顕微鏡等の豊富な測定器具と厳しい検査工程により不良ゼロ、“SHOEI 品質”、“SHOEI プライド”の確立を目指します。

また、材料調達から仕上げまでの一貫生産体制による責任納品をお約束致します。

モノづくりへの思い



画像寸法測定器



三次元測定器

2. 高付加価値

継続的イノベーション

当社の NC 複合自動旋盤、NC 複合旋盤等を駆使した小径精密部品切削加工、並びに兄弟会社の卓越した深孔加工技術とのベストミックスにより、高難度、高精度な加工にも挑戦致します。

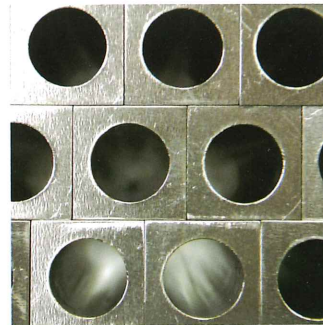
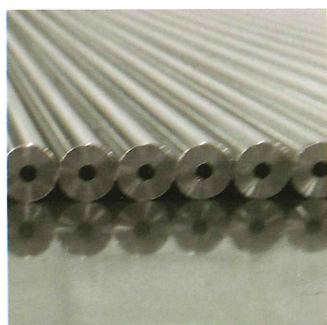


CNC 複合旋盤

ホーニングマシン



NC 複合自動旋盤

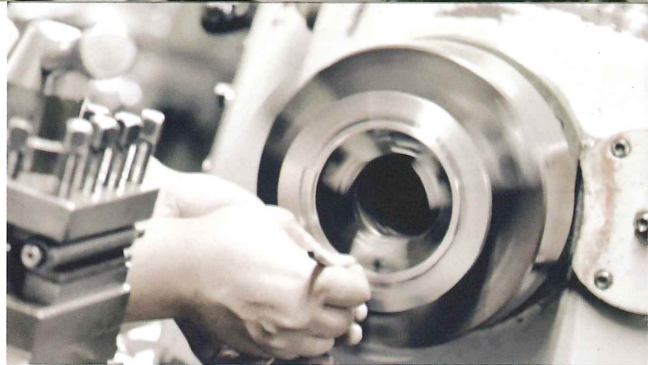




3. 少量多品種

試作品から量産まで

お客様の要望に最大限お応えできるよう、1個からの注文にも対応しています。創業50年弱、数百社強のお客様の多種多様なニーズにお応えして参りました。



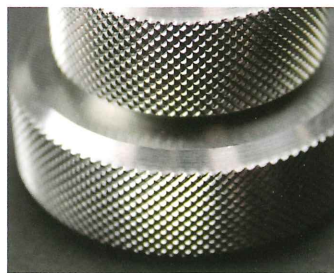
心を込めたものづくり



拡大画像



①



②



③



④



⑤



⑥

4. 短納期

切削加工のプロ集団、卓越した職人技により実現

納期もお客様の要望に最大限お応えできるよう調整対応致します。毎日の工程内打合せ、定期的な工程会議+「生産管理システム」による納期管理が強みです。

ニーズに合った生産管理



生産管理システム

5. 加工材料

多岐に亘る加工材料

加工材料も多岐にわたり、ステンレス・アルミ・鉄・真鍮・銅・チタン・樹脂等からハステロイ・インコネルなど難削材までの加工をしています。



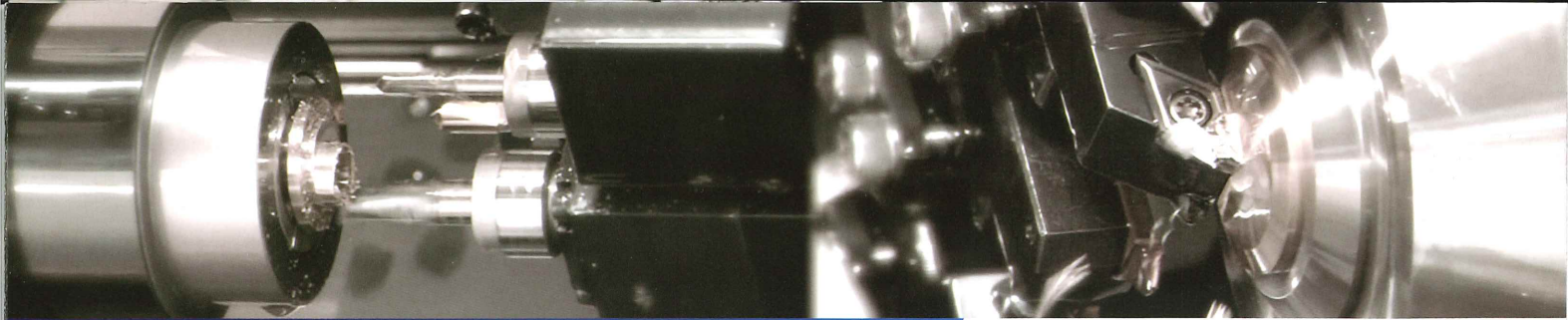
お客様に最高の心地よさを

神奈川営業所

設計からモノづくりまで、一貫して行なっています

- ・治具・装置設計及び組立
- ・金属、樹脂等の切削（各種3Dモデル使用できます）
- ・各種造形及び注型



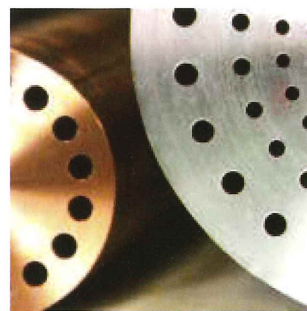
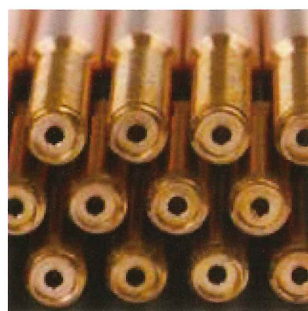


株式会社ハイタックの深孔受託加工

深孔加工のスペシャリスト集団

兄弟会社ハイタックでは、高い回転精度を可能にしたビルトインサーボスピンドルを搭載したガンドリルマシンを自社開発し、深孔加工の様々なニーズに対応してきました。

医療分野だけでも50社以上、外径加工済みのワークや、要求同芯度 $\phi 0.05$ など非常に難度の高い加工に対応しており、航空機部品・自動車関連部品・工作機械部品・各種スリーブピン・コアピン・金型冷却穴など多種多様な深孔加工の実績があります。



ハイタックの技術開発

切削加工の概念を変える極小径超深孔加工技術

ガンドリルマシン開発と深孔加工技術の融合により、 $\phi 1\text{mm}$ という極小径で $L/D=400$ 越えの深孔加工技術を実現しました。



同仕様の角物・偏芯穴加工用



加工径 $\phi 1.0$ ・加工材料 Ti-6Al-4V 長さ 300mm
加工精度

同軸度測定	同軸度(入り口)	同軸度(出口)
No.1	0.02mm	0.155mm
No.2	0.01mm	0.16mm

※第3回名古屋機械要素技術展 (M-Tech) に出展!

外形加工済のワークや、完成品への高精度な深孔加工を提供しています。

豊富な機械・工具種類を保有しており、顧客要求にきめ細やかな対応ができます。

1本から試作加工に対応致します。

設備一覧 List

・対応加工寸法 (mm) $\phi 1 \sim \phi 250$

設備名称	メーカー名	型式	台数	仕様・内容
NC 自動盤	シチズンマシナリー	Cincom M32	3	最大径 $\phi 32$
NC 自動盤	シチズンマシナリー	Cincom L20	1	最大径 $\phi 20$
NC 自動盤	シチズンマシナリー	Cincom L12	1	最大径 $\phi 12$
NC 自動盤	シチズンマシナリー	A32-V II PL	1	最大径 $\phi 32$
NC 自動盤	スター精密	SB16	1	最大径 $\phi 16$
NC 自動盤	スター精密	KJR16	2	最大径 $\phi 16$
NC 自動盤	スター精密	SR16	1	最大径 $\phi 16$
NC 自動盤	スター精密	SV32	1	最大径 $\phi 32$
NC 自動盤	ツガミ	NT17SG	1	最大径 $\phi 17$
汎用旋盤	京葉精機	KF850S	1	8" チャック 650
汎用旋盤	森精機	MS850	2	8" チャック 850
CNC 複合旋盤	森精機	NL2500	1	$\phi 250$
CNC 複合旋盤	マザック	QTS200M	1	$\phi 200$
NC 旋盤	森精機	NL2500他	3	$\phi 250$
NC 旋盤	マザック	QTN150/300	2	$\phi 200$
NC 旋盤	北村鉄工	KNC50FS	1	二次加工機 (ネジ切・切削)
NC 旋盤	池貝	AX15Z	1	8" チャック ストローク 400
マシニングセンタ	大阪機工	VM5Ⅲ	2	
マシニングセンタ	ブラザー	TC-S2C	1	
マシニングセンタ	マザック	NEXUS410A-2	1	
フライス	マキノフライス	KSAP	1	穴あけ・軽切削 (X600,Y200,Z250)
フライス	静岡鉄工	VHR-A	1	
転造盤	ニッセイ	FA10	1	M3 ~ M30
面取り機 高松機械	高松機械	T850K	1	$\phi 25$
スリ割り機			1	専用機
角取機	日藤工機	PC-100	1	専用機
ボール盤	吉良	NRD-13R	1	
タッピング盤	吉良	KRT-420、340	4	
三次元測定器	ミットヨ	BH-V507	1	
画像寸法測定器	キーエンス	IM-6120	1	

新規設備続々導入予定



会社概要 Company overview

会社名：株式会社 昭栄精機
代表者：代表取締役 佐藤元章
所在地：山梨県中巨摩郡昭和町西条 3853-1
設立：昭和 45 年 4 月
資本金：600 万円
事業内容：切削部品加工

会社沿革 Company history

昭和 45 年……昭和町押越に秋山製作所を設立
昭和 58 年……有限会社昭栄精機に改称
昭和 60 年……昭和町西条に移転
平成 22 年……代表者変更
平成 24 年……ISO9001 取得
平成 26 年……神奈川営業所開設、株式会社へ組織変更
平成 28 年……第 2 工場及び事務所新築
平成 30 年……代表者変更



可能性無限大のモノづくりの道を進みます

【本社工場】

〒409-3866 山梨県中巨摩郡昭和町西条3853-1
TEL 055-275-3030 FAX 055-275-9025
<https://shoeiseiki.jp> info@shoeiseiki.jp

【神奈川営業所】

〒258-0003 神奈川県足柄上郡松田町松田惣領1196-1
クレドゥレスポワール2C
TEL 0465-46-9907 FAX 0465-46-9908



【本社工場】

〒410-0874 静岡県沼津市松長443番地1
TEL 055-967-3030 FAX 055-967-3031



【第2工場】

〒410-0051 静岡県沼津市西熊堂716番地41
TEL 055-939-5444 FAX 055-939-5445