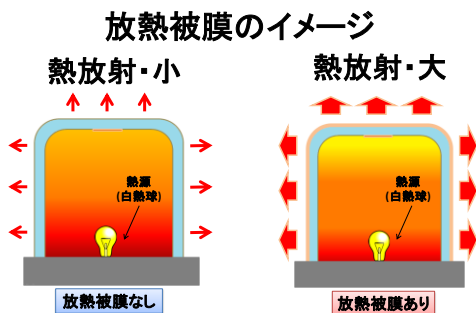


■ 放熱被膜とは？

- ・高い熱放射特性で基材表面の熱を放出し基材の温度上昇を抑えます。
- ・アルミや鉄などの熱放射性の低い金属材料基材に対して熱放射性の高い被膜をコーティングすることで効率よく熱を放射する事が可能です。

■ 放熱被膜の仕組み

表面の熱放射率を被膜で向上させ、内部に蓄った熱を速やかに放出させます

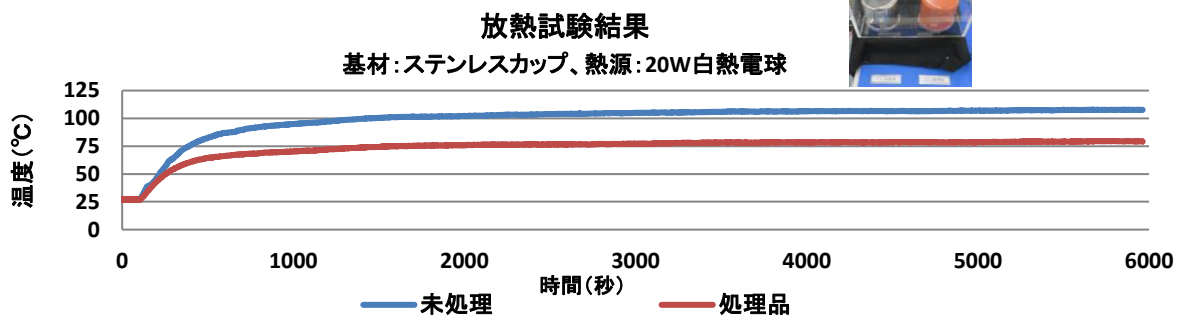


放熱コーティング剤の紹介

サンプル名	放射率	焼成温度	樹脂	備考
FB-2130	0.93	150℃	エポキシ系	潤滑・防錆・固着防止にも優れる

■ 放熱被膜性能評価

ステンレスカップの放熱性能試験 放熱被膜により、20℃近くの冷却効果



お問い合わせ先

詳細につきましては、東洋ドライループ株式会社の下記事業部またはお問い合わせフォームにご連絡下さい。

東洋ドライループ株式会社 本社

〒155-0032
東京都世田谷区代沢1-26-4
☎ (03)3412-5711(代)
FAX (03)3412-5738

愛知事業部

〒486-0802
愛知県春日井市桃山町定野3079-1
☎ (0568)82-8191(代)
FAX (0568)82-8866

群馬事業部

〒373-0044
群馬県太田市上田島町427-5
☎ (0276)31-9611(代)
FAX (0276)31-9592

お問い合わせフォーム : <http://www.drilube.co.jp/inquiry/index.html>